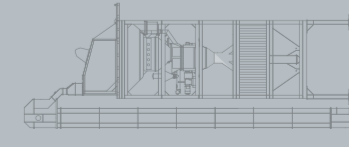
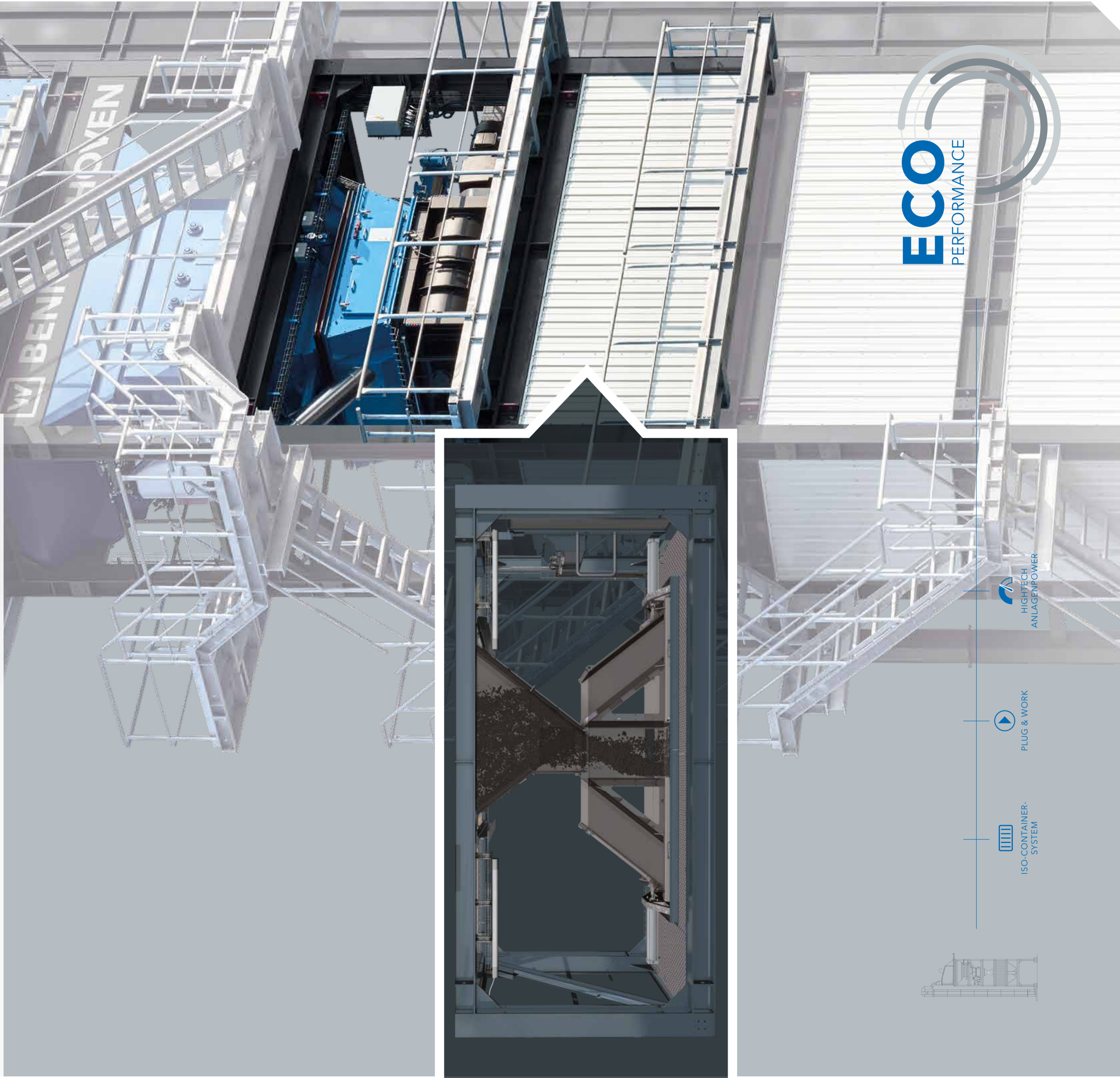


# Smarte Technologie für weltweite Funktionssicherheit.

DIE NEUE WECHSELSCHURREINHEIT VON BENNINGHOVEN.



 ISO-CONTAINER-SYSTEM

 PLUG & WORK

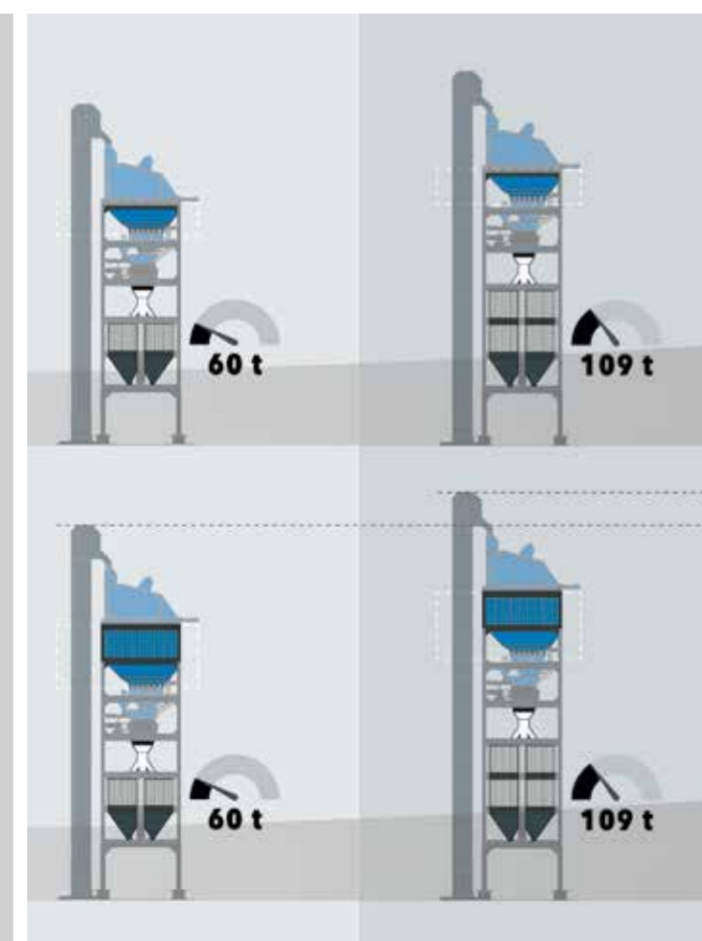
 HIGHTECH ANLAGENPOWER

**ECO**  
PERFORMANCE

# Smarte Technologie für weltweite Funktionssicherheit.

DIE NEUE WECHSELSCHURREINEINHEIT VON BENNINGHOVEN.

## 6. Kostengünstige Alternative zur Kübelbahn im Hauptturm.

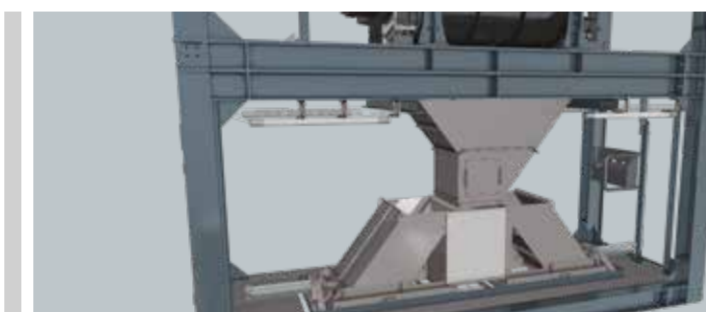


## 7. Rein mechanischer, störungsunanfälliger Aufbau.

(keine Heizung, keine Sensorik, keine Motoren, kein Kabelschlepp etc.)

## 8. Weltweite Funktionssicherheit.

Die neue und smarte Konstruktion gewährleistet eine weltweite Funktionssicherheit.

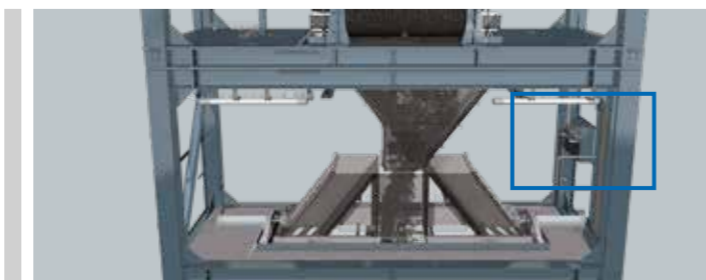


## 9. Hohe Wartungsfreundlichkeit.

Wenig Werkzeug, gute Zugänglichkeit, sicher (hier gut sichtbar - Schutzgitter/ Begehbarkeit über Verladesilokammer).



## 10. Zentrale, geschützte und ergonomische Verortung der Steuer- und Bedienelemente.



## 11. Ganz schön unkompliziert.

Rechteckig, praktisch, gut

Asphalttransfer innerhalb der Mischanlage via Wechselschurre - Das Bindeglied zwischen Mischer und Verladesilo/ Direktverladung bildet die BENNINGHOVEN Wechselschurreinheit.

## 1. Transportoptimiert.

Die Wechselschurreinheit ist in einem Stahlcontainer verbaut, welcher in transportoptimierten Normcontainermaßen ausgeführt ist.

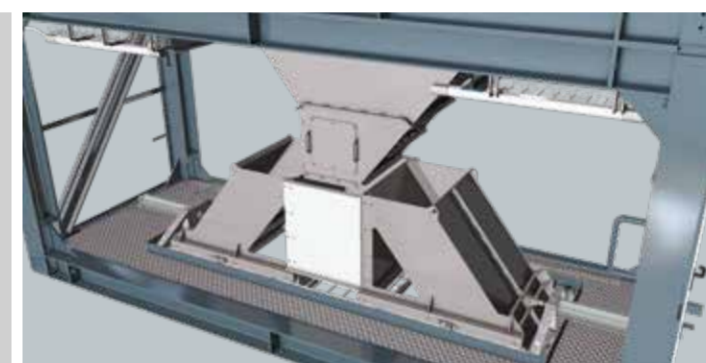
Dadurch ein sehr effektiver und kostengünstiger Transport per LKW, Schiff oder Bahn.

## 2. Robust und widerstandsfähig.

Außen ist die Einheit mit Trapezblechen verkleidet und somit gegen Witterungseinflüsse geschützt

## 3. Individuelle Farbgestaltung.

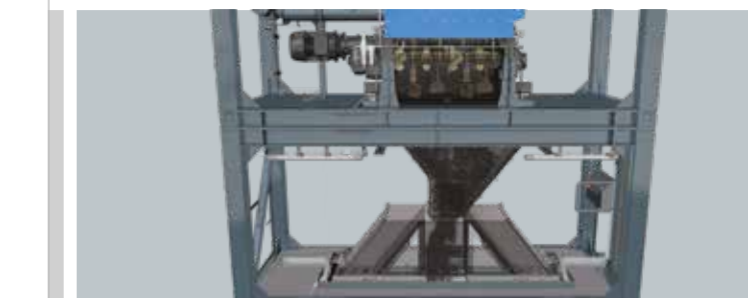
Farbkonzept A, B, C, D - von Standard bis Individuell.



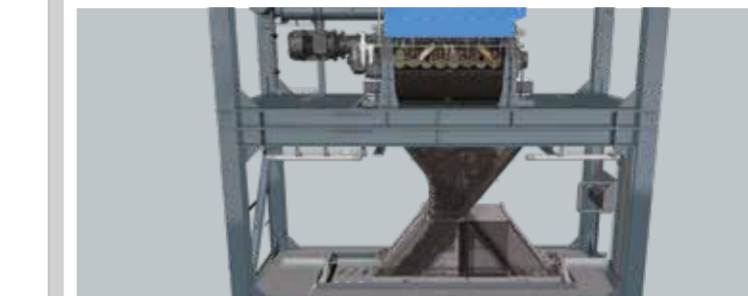
## 12. Clever konzipiert.

Forcierte Anwenderfreundlichkeit

## 4. Funktionsweise der zum Patent angemeldeten Neuentwicklung.



1 DIREKTVERLADUNG



2 BEFÜLLUNG DER LINKEN SILOKAMMER

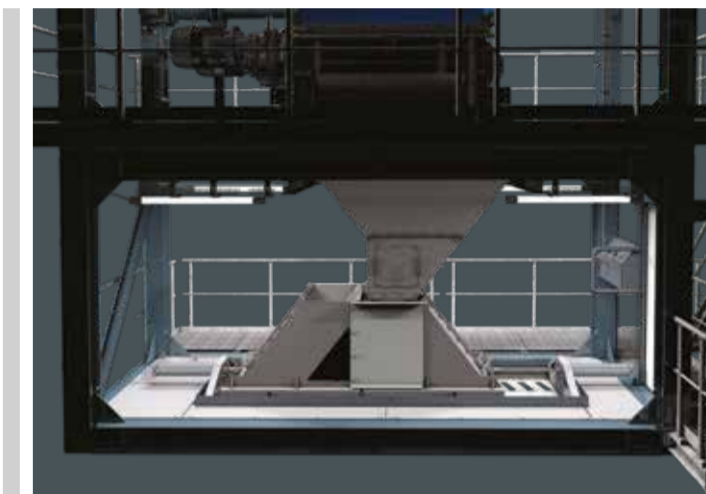


3 BEFÜLLUNG DER RECHTEN SILOKAMMER



## 5. Sehr gute Zugänglichkeit in alle Bereiche.

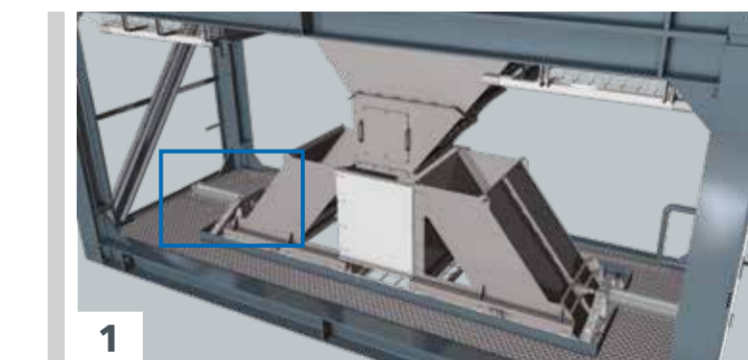
- > Umlaufende 800 mm Lauf- und Arbeitsbühnenbreite
- > Optimale Ausleuchtung der Arbeits- und Wartungsbereiche durch LED Technik



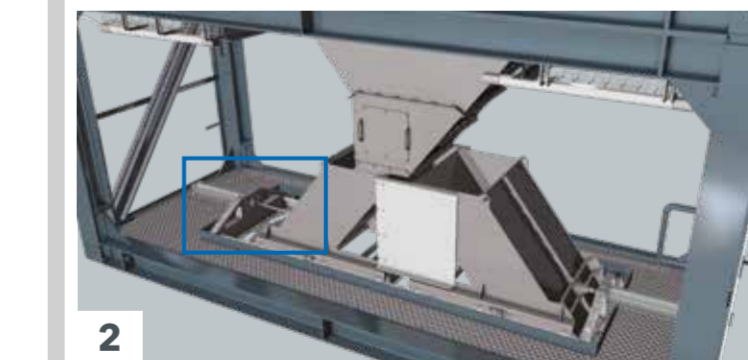
Konstruktiv wurde Fokus auf die Anwenderfreundlichkeit gelegt, d.h. die uneingeschränkte Zugänglichkeit zu allen Einbauten der Sektion ist hier gewährleistet.

## 13. Schnelle und lastfreie Positionierung zur Siloanwahl.

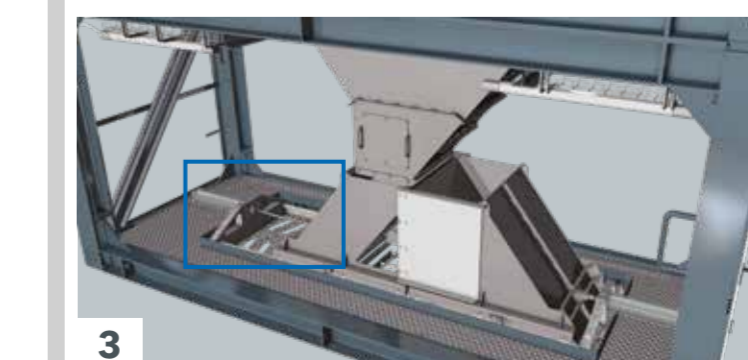
(rein durch Zylinderhub ändert sich der Auslassübergang vom Mischer)



1



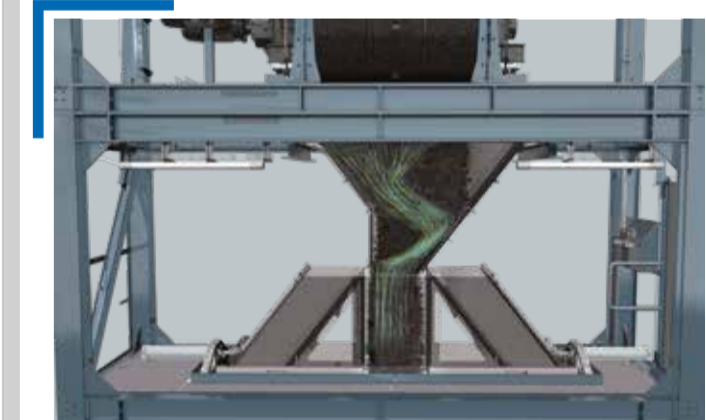
2



3

## 14. Qualitätsorientiert.

Optimale Qualität des Endprodukts



## 14. Minimierung der Segregation im Mischgut durch:

- > aktive Vermischung im Materialtransfer horizontal entleert, 90° gedreht in Trichter aufgenommen
- > bewährte BENNINGHOVEN Verladesilogeometrie



## 15. Trennmittelendüse zur Vermeidung von Materialanhaftung.

- > zur Vermeidung von Materialanhaftungen, wird vor der Entladung des Mischerinhaltes, Trennmittel in die Wechselschurre eingedüst.