

1 Robuste Aufgabeeinheit
aus verschleißfestem
Stahl oder mit wechsel-
barer Verschleißausklei-
dung

2 Optimaler Brecherfüllstand
durch kontinuierliche
Brecherbeschickung CFS

Kegelbrecher mit
großem Hub für
**höchste
Brechleistung**

**4 Komfortable automatische
Brechspalteinstellung** via
Touchpanel

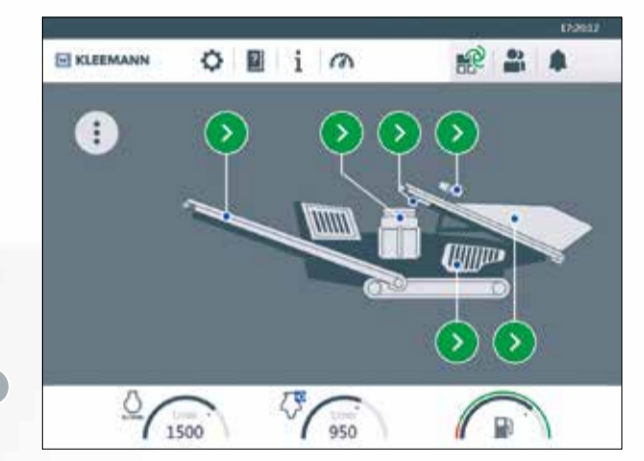
Breites und robustes
Brecherabzugsband

A Einfacher Transport dank
kompakten Abmessungen

**B Sicherheit und Ergo-
nomie** durch klares
Maschinendesign

5 Geringer Verbrauch dank
effizientem und kraftvollem
Diesel-Elektroantrieb, externe
Stromeinspeisung möglich

 **SPECTIVE**



**6 Einfaches, intuitives
Steuerungskonzept**

**MOBICONE
PRO**

+ Die MOBICONE MCO 11 PRO zeichnet sich durch eine äußerst robuste Bauweise und eine sehr hohe Leistungsfähigkeit aus. Die Anlage kann optional über eine externe Stromquelle betrieben werden und überzeugt durch einen wartungsarmen Betrieb.

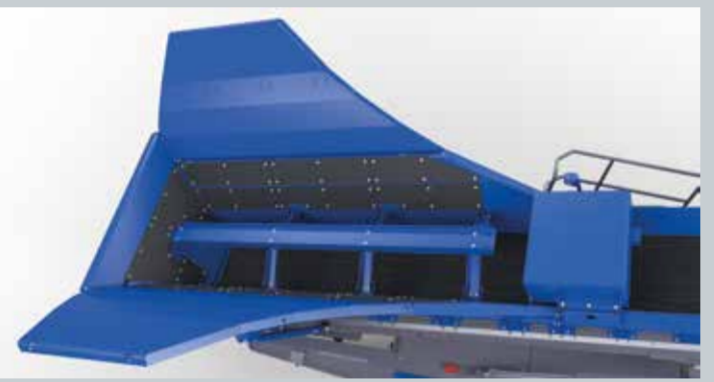


01 Aufgabeeinheit

- Ein einfacher Schiebemechanismus für schnelles Setup
- Schiebemechanismus ermöglicht die Anpassung der Materialabwurfparabel in den Brecher
- Trichter aus verschleißfestem Stahl, Einfüllhilfe zur rückwärtigen Beschickung per Radlader
- Entlastungsbalken zur Schonung des Gurts und zur optimalen Materialführung schon bei der Materialbeschickung; robuster Aufgabebereich durch gepufferte Rollen
- Prallbalken mit einzel wechselbaren Schleibelementen
- Metallsuchgerät serienmäßig und Magnetausheber⁺ in sinnvoller Reihenfolge für beste Betriebssicherheit



Schiebemechanismus zur Anpassung der Abwurfparabel



Trichter mit wechselbarer Schleißauskleidung⁺

02 Continuous Feed System (CFS)

- Kontinuierliche Brecherbeschickung durch Continuous Feed System CFS:
 - Die Regelung erfolgt durch die Überwachung
 - > des Füllstands des Brechers
 - > der Auslastung am Brecherantrieb
 - > der Drehzahl des Brechers
 - > der Haldensonde⁺ am Brecherabzugsband
 - Abhängig vom Füllstand des Brechers erfolgt die stufenlose frequenzgeregelte Anpassung der Förderleistung des Aufgabebandes
- Ergebnis: kontinuierlich optimaler Brecherfüllstand für höchste Leistung und beste Endproduktqualität



Optimale Brecherbeschickung

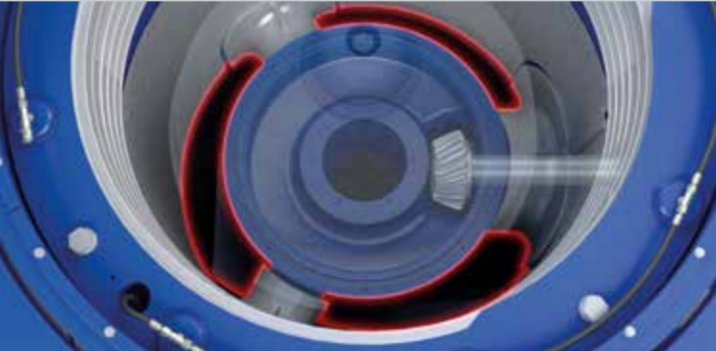
- Ein einfacher Schiebemechanismus ermöglicht die Anpassung der Materialabwurfparabel in den Brecher für eine optimale Befüllung

03 Brechereinheit

- Kegelbrecher mit großem Hub für höchste Brechleistung
- Stabile Brecherkonstruktion und hohe Brecherantriebsleistung (250 kW)
- Große Durchgangsfläche, 3-armiger Brecheraufbau (Antriebswelle intergriert) für mehr Durchsatz
- Zuverlässiges Überlastsystem zum Schutz bei unbrechbarem Material („Tramp Release System“)
- Intelligente Überlasterkennung („Ringbounce Detection“) schützt den Brecher vor Schäden, 2 Modi wählbar



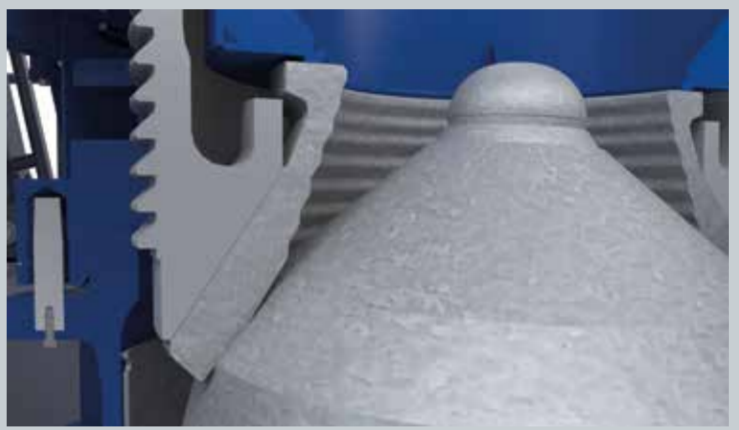
Überlastsystem



Mehr Durchgangsfläche

04 Brechspalteinstellung

- Automatische Brechspalteinstellung und Nullpunktermittlung
- Sicher und komfortabel bedienbar vom Boden aus, einfach und intuitiv über Touchpanel einstellbar, keine Rüstzeiten



Nullpunktermittlung

05 Antrieb

- Innovativer Aufbau der Antriebseinheit:
 - > Untere Ebene: Dieselmotor mit Generator, Schmierölversorgung des Brechers, gute Servicezugänglichkeit zu allen wichtigen Komponenten, gute Betankbarkeit vom Boden aus
 - > Obere Ebene: Brecherantrieb, externe Strom-einspeisung⁺, Fahrtrieb
 - > Ideale Schwerpunktverteilung



Aufbau der Antriebseinheit

- Effizienter und kraftvoller Diesel-Elektroantrieb für geringen Verbrauch
- Externe Stromspeisung⁺ für einen noch wirtschaftlicheren Einsatz in Steinbrüchen durch Reduzierung der Betriebskosten (Wartungsintervalle Dieselmotor, Austausch Filter, ...)
- Leistungsstarke elektrische Antriebe der Bänder
- Elektrischer Anschluss⁺ zur Versorgung weiterer nachgelagerter Geräte wie einem Haldenband
- Hitzepaket⁺ (-15 bis + 50 °C) oder Kältepaket⁺ (-25 bis + 40 °C)

06 Steuerung

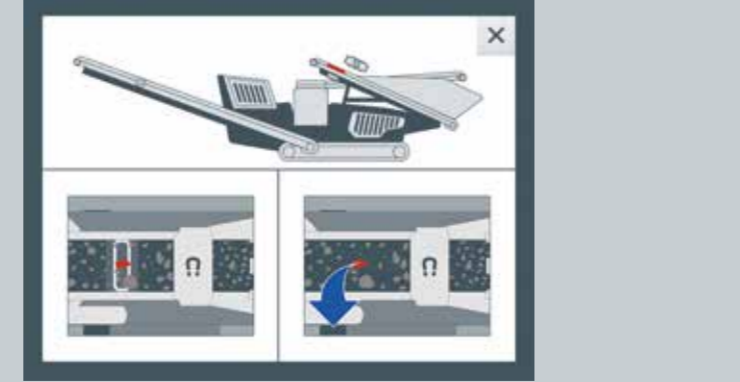
- Einfaches und intuitives Steuerungskonzept
- 12 Zoll Touchpanel mit menügeführter Bedienung und Visualisierung
- Tür-in-Tür-System mit separater Klappe im Schaltschrank - Anlage durch kleine Klappe steuerbar
- Alle Komponenten und Funktionen über Touchpanel steuerbar; Statusanzeige aller Komponenten wie z.B. Drehzahl, Temperatur, Druck etc.; schnelle Fehlerortung, Anzeige im Klartext-Format
- Bestmöglicher Schutz der Steuerungselemente durch staub- und vibrationsgeschützten Schaltschrank
- Funkfernsteuerung zur Bedienung aller wichtigen Komponenten
- Kamerasystem⁺ zur Überwachung von Brecher und Trichter, Remote-Monitor⁺ im Bagger



- Verschleißindikator zum Erfassen des aktuellen Verschleißes am Brechwerkzeug - zur Reduzierung von Maschinenausfällen und Maximierung der Lebenszeit des Brechwerkzeugs; inklusive geführter Verschleißmessung
- Telematiksystem WITOS FleetView für ein effizientes Flotten- und Servicemanagement - mit orts- und zeit-unabhängiger Information zum Betriebszustand der Maschinen



Intuitive Darstellung der Anlagenübersicht



Hinweise zur einfachen Fehlerbehebung

07 Brecherabzugsband

- Breites und robustes Brecherabzugsband
- Verlängertes Brecherabzugsband⁺ für vergrößerte Abwurfhöhe erhältlich; für Transport hydraulisch klappbar
- Funktionsüberwachtes Brecherabzugsband; bei Stillstand wird Materialaufgabe abgeschaltet
- Verlängerte Bandabdeckung⁺ zur Staubreduktion, für beide Bänder erhältlich
- Externe Überkornrückführung⁺ von nachgeschalteter mobiler Siebanlage, beidseitig montierbar
- Haldensonde⁺ in Verbindung mit Linienkopplung, zur Überwachung des Haldenvolumens bzw. der nachgelagerten Anlage



Brecherabzugsband



Überkornrückführung

A Transport

- Einfache Transportvorbereitung durch hydraulische Funktionen:
 - > Verlängertes Brecherabzugsband (inkl. Abdeckung)
 - > Einfüllhilfen
 - > Verschieben der Aufgabeneinheit



Klappbares verlängertes Brecherabzugsband



Transport in einer Einheit

- Transport in einer Einheit (außer Rückführband) auf einem Tieflader stehend möglich
- Einfacher Schiebemechanismus der Aufgabeneinheit für schnelles Setup, für Transport keine Demontage von Teilen notwendig

B Sicherheit und Ergonomie

- Schneller und komfortabler Service möglich durch Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- Alle funktions- und sicherheitsrelevanten Zylinder sind mit Sicherheitsventilen (Senk-/Bremshalteventile) ausgestattet, bei Abschaltung oder Ausfall bleibt jeder Zylinder in der aktuellen Position
- Einfache Betankung vom Boden aus
- Bedarfsgerechte Bedüsung und LED Beleuchtung in Grundanlage enthalten; Premiumbeleuchtung⁺ verfügbar
- Elektrische Ölstandsmesser für Dieselmotor, einfach über Display ablesbar



Gute Service-Zugänglichkeit



Premiumbeleuchtung⁺

⁺ Option

TECHNISCHE INFORMATIONEN MCO 11 PRO

Aufgabeleistung bis ca. (t/h)	470
Brechersystemgröße (mm)	1.120
Aufgabegröße max. (mm)	240
Transporthöhe ca. (mm) *	3.850
Transportlänge ca. (mm) *	17.595
Transportbreite ca. (mm) *	3.000
Transportgewicht Grundanlage - max. Ausstattung (kg)	49.500 - 58.000

* ohne Optionen

© KLEEMANN GmbH 2516475 Änderungen jederzeit vorbehalten, Version 2019-1

KLEEMANN GmbH
 Deutschland
 Manfred-Wörner-Str. 160 73037 Göppingen
 Tel.: +49 7161 206-0, E-Mail: info@kleemann.info



www.kleemann.info