

基本配置

- > 液压折叠式料斗壁, 可从地面操作
- > 频率控制的振动喂料机
- > 频率控制的预筛分装置
- > CFS 连续喂料系统可确保理想的破碎主机喂料效果
- > 自动出口开度设置
- > 机载过载保护系统
- > 转子转动及锁定装置: 维护保养或清理材料堵塞时, 可安全地转动并锁定转子
- > 更换板锤用摆动臂
- > SPECTIVE 控制理念: 菜单导向式用户界面, 12" 触摸屏
- > LED 照明灯
- > 降尘用喷洒系统

选择配置

- > 料斗延伸件: 液压折叠
- > 4 m 长侧向卸料皮带机, 不可折叠: 可安装至左右任意一侧, 拆卸运输, 含喷洒系统
- > 6 m 长加长型侧向卸料皮带机, 不可折叠: 可安装于左右任意一侧, 拆卸运输, 含喷洒系统
- > 侧向卸料皮带机罩 (帆布罩、金属罩), 用于非折叠式侧向卸料皮带机

选择配置

- > 侧向卸料皮带机, 液压折叠, 可安装于左右任意一侧, 运输时不脱离整备机, 包含喷洒系统
- > 快速移动功能用于方便、快速地选择操作模式, 借助无线遥控操控
- > 温度套包: 高温型或低温型
- > 发动机罩壳降噪护板可降低噪音并减少粉尘
- > 发动机进气口提升, 减少了灰尘吸入
- > 电磁除铁器、永磁除铁器或除铁器界面
- > 变频器用于调整终筛分装置的频率, 而不受柴油发电机速度影响
- > 钩挂运输系统可确保轻松运输终筛分装置
- > 单层振动终筛分装置用于筛分出一种成品, 包含喷洒系统
- > 双层振动终筛分装置用于筛分出两种成品, 包含喷洒系统
- > 皮带秤, 主卸料皮带机、中等粒度材料卸料皮带机以及细料皮带机 (终筛分装置) 均可选配
- > 风选装置用于清除破碎后超粒径骨料中的杂质和轻质物, 需要与终筛分装置联合使用; 第二风选装置用于清洁中等粒度骨料, 需要与双层终筛分装置联合使用
- > 为电气装置供电的插座: 16 A: 230 V / 400 V; 32 A: 400 V
- > 带有压力监控的水泵
- > 与其它克磊镙设备的电气互锁
- > 保护地面的履带软板
- > 高级照明套包可扩大照明区域

技术参数

MOBIREX MR 110i EVO2



履带底盘移动反击式破碎设备
适用于天然石料加工和材料再生应用

MOBIREX EVO2
系列

亮点

- > 材料流动方向上逐渐放大的材料通道确保了理想的材料流动
- > 液压出口开度调节
- > 简单且直观的 SPECTIVE 操控理念
- > 高效而强劲的 D-DRIVE 柴油机 — 直接驱动
- > 配备超大尺寸骨料回料皮带的高产量终筛分装置 (选配)

维特根 (中国) 机械有限公司

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路 395 号

邮政编码: 065001

电话: (0316) 2250 100

传真: (0316) 2250 190

E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com



MOBIREX MR 110i EVO2 移动反击式破碎设备

MOBIREX MR 110i EVO2 移动反击式破碎设备用途广泛，并且可生产出质量优异的成品。1,100 mm 的破碎机进口宽度以及众多的技术亮点，可确保出色的经济性及出众的产量。

**MR 110i EVO2 技术参数**

喂料装置	
喂料能力约达 (t/h)	350 ¹⁾
最大喂料尺寸 (mm)	880 x 550 x 330
喂料高度 (装备料斗延伸件) (mm)	4,190 (4,550)
料斗容量 (装备料斗延伸件) (m ³)	4.4 (8)
宽 x 长 (装备料斗延伸件) (mm)	2,100 x 3,700 (2,800 x 3,700)
振动喂料机	
宽 x 长 (mm)	900 x 2,600
预筛分	
型式	双层重型筛分机
宽 x 长 (mm)	1,010 x 2,100
侧向卸料皮带机 (选配)	
宽 x 长 (加长型) (mm)	650 x 4,000 (6,000)
卸料高度约 (加长型) (mm)	2,900 (3,650)
破碎机	
反击式破碎机	SHB 110-080
破碎机进口 宽 x 高 (mm)	1,100 x 800
破碎机重量约 (kg)	13,000
转子直径 (mm)	1,100
破碎机驱动方式, 功率约 (kW)	直接, 310
反击板调节方式	全液压无级调节
拆迁混凝土破碎能力约达 (t/h)	240 ²⁾
拆迁砖混物料破碎能力约达 (t/h)	240 ²⁾
沥青料破碎能力约达 (t/h)	205 ³⁾
石灰石破碎能力约达 (t/h)	265 ²⁾
振动卸料槽	
宽 x 长 (mm)	1,200 x 2,400
主卸料皮带机	
宽 x 长 (mm)	1,200 x 9,300
主卸料皮带机	
卸料高度约 (mm)	3,550
动力总成	
驱动理念	柴油机—直接驱动 ⁴⁾
发动机制造商	斯堪尼亚
排放标准 ⁵⁾	NR IV
发动机功率 (kW)	368@1800 rpm
发电机 (kVA)	135
终筛分装置 (选配)	
单层终筛分装置	
> 宽 x 长 (mm)	1,350 x 4,550
> 细料皮带机卸料高度约 (mm)	3,490
双层终筛分装置	
> 宽 x 长 (mm)	1,350 x 4,550
> 细料皮带机卸料高度约 (mm)	3,430
回料皮带机尺寸 (mm)	500 x 9,100
运输	
不含选配的运输尺寸	
> 运输高度 (mm)	3,600
> 运输长度约 (mm)	17,340
> 最大运输宽度 (mm)	3,000
含终筛分装置的运输尺寸	
> 含单层终筛分装置的运输长度 (mm)	21,110
> 含双层终筛分装置的运输长度 (mm)	21,750
> 含筛分装置的运输宽度 (mm)	3,050
运输重量	
> 单层终筛分装置的运输重量 (kg)	6,100
> 双层终筛分装置的运输重量 (kg)	8,400
> 基本配置运输重量— 最全配置运输重量 (kg)	44,500 - 60,500

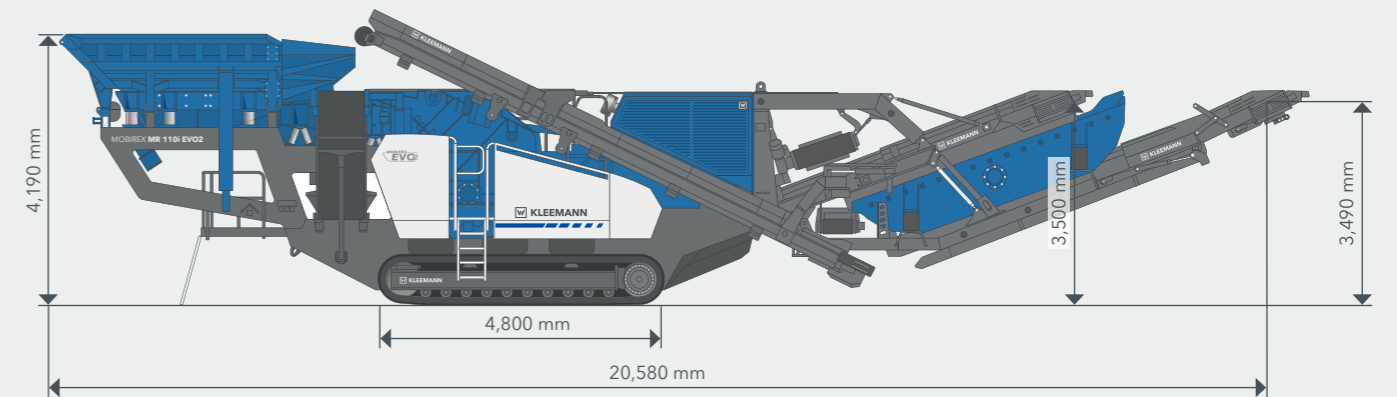
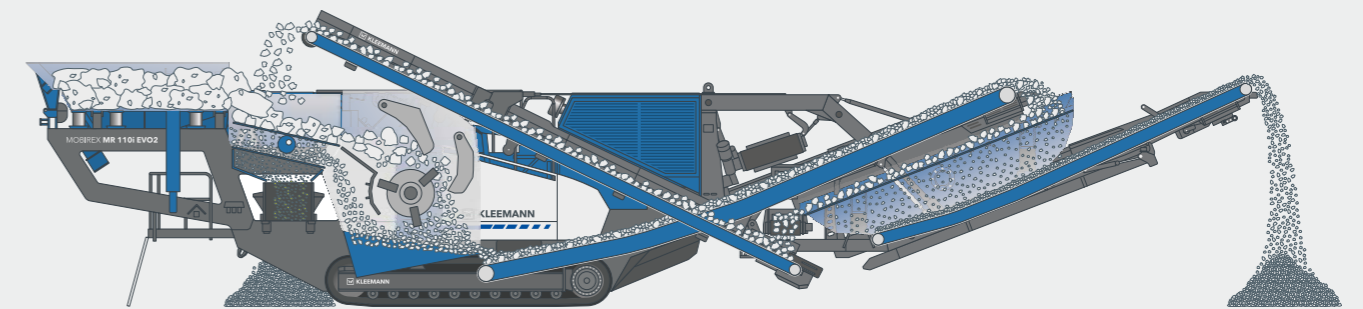
¹⁾ 取决于原料的构成、喂料尺寸、预筛分及最终产品

²⁾ 最终骨料尺寸 0-45 mm, 约含 10-15% 超大尺寸骨料

³⁾ 最终骨料尺寸 0-32 mm, 约含 10-15% 超大尺寸骨料

⁴⁾ 所有辅助驱动, 均为电驱动

⁵⁾ MR 110i EVO2 符合《中华人民共和国 HJ 1014-2020 国家环保标准》规定, 即国四排放标准

工作状态**材料流动**

MOBIREX MR 110i EVO2 拥有理想的材料流动理念: 整套设备的系统宽度沿材料流动方向逐渐加宽。因而, 物流通道不会变窄, 可有效地避免材料堵塞。CFS 连续喂料系统有助于操作手施工, 设备能够自动调节以保持均匀的材料流动, 从而确保破碎主机稳定的喂料效果。

得益于选配的双层终筛分装置, 设备能够生产出 2 种成品骨料。