



Convoyeurs de terrils mobiles

MOBIBELT



SAVOIR-FAIRE DE TRADITION

Installations puissantes de concassage et de criblage

La société KLEEMANN GmbH met au point et construit depuis plus de 100 ans des machines et des installations pour les professionnels de l'industrie de la roche naturelle et du recyclage.

Un haut niveau de performance et des détails novateurs, une grande simplicité d'utilisation et un maximum de sécurité pour l'opérateur : voilà ce que représentent les installations de concassage et de criblage de KLEEMANN.

Effacité sur les sites de construction

Les convoyeurs de terrils mobiles MOBIBELT sont employés pour garantir une logistique efficace sur les sites de construction. Ils permettent d'étendre de manière flexible la plage d'exploitation des machines de broyage et de criblage, pour des terrils plus grands, une logistique de construction améliorée et un fonctionnement simple.

> Applications dans la roche naturelle > Applications dans le recyclage

GAMMES DE PRODUITS KLEEMANN

MOBICAT

Concasseurs à mâchoires mobiles

MOBIREX

Broyeurs à percussion mobiles

MOBICONE

Broyeurs à cône mobiles

MOBISCREEN

Installations de criblage

MOBIBELT

Convoyeurs mobiles

Plus de 100 ans
de tradition

Membre du WIRTGEN GROUP
groupe international d'entreprises



Plus de 200
succursales et revendeurs dans le monde

KLEEMANN

LES POINTS FORTS

Parfaitement équipé.

MOBIBELT MBT 20(i) / MOBIBELT MBT 24(i)

01 Trémie d'alimentation

- > Trémie standard en acier robuste KRS, extensible en option via une extension de trémie avec barre de percussion

02 Châssis mobile sur chenilles

- > Châssis mobile sur chenilles pour déplacement simple, même sur terrain accidenté

03 Entraînement

- > H-DRIVE concept d'entraînement diesel-hydraulique
- > Dual Power (en option) pour un entraînement électro-hydraulique ou diesel-hydraulique

04 Concept de commande

- > Pilotage pratique grâce au système de commande SPECTIVE et aux éléments de commande locaux

> Sécurité et ergonomie

- > Temps de configuration courts pour une mise en service rapide
- > Hauteur d'alimentation et de déchargement ajustables hydrauliquement
- > Côté de déchargement pliable hydrauliquement, côté d'alimentation pliable hydrauliquement avec le MBT 24(i) (en option)
- > Sécurité accrue sur le site de travail grâce à la circulation réduite de chargeuses sur pneus

> Rentabilité

- > Importante capacité d'alimentation pour une capacité de traitement élevée
- > Réduction des coûts grâce à la diminution de l'utilisation des chargeuses sur pneus
- > Faibles coûts par tonne



KLEEMANN SUSTAINABILITY désigne des technologies et des solutions compatibles avec les objectifs de durabilité du WIRTGEN GROUP.

FLEXIBLE ET ROBUSTE

Rapidement prêt à l'emploi, impressionnant sur le terrain.

Les convoyeurs de terrils mobiles MOBIBELT impressionnent par leurs temps de configuration courts, leurs importantes capacités d'alimentation et leur structure très robuste.

La trémie d'alimentation généreusement dimensionnée (1,25 m³) est en acier résistant KRS, qui permet une alimentation de matériau sans problème jusqu'à une longueur d'arête de 200 mm. Cette trémie peut être étendue jusqu'à 2,5 m³ et est fournie avec une barre de percussion supplémentaire qui empêche le contact direct du matériau d'alimentation sur la bande de transport, réduisant ainsi l'usure.

Grâce à leur hauteur d'alimentation ajustable, les convoyeurs de terrils peuvent être utilisés de manière flexible en aval de machines de broyage et de criblage avec différentes hauteurs de déchargement.

Un réglage optimal de la hauteur d'alimentation réduit l'effet de percussion durant le transfert de matériau de machines de broyage ou de criblage en amont et réduit ainsi l'usure. Les convoyeurs de terrils permettent des hauteurs de déchargement plus élevées et ainsi des terrils de taille impressionnante, réduisant considérablement l'utilisation de chargeurs sur roues sur le chantier.



Des « poids plume » robustes

Le cadre de bande plié plusieurs fois et renforcé à l'intérieur empêche les torsions à haute charge et permet d'obtenir des débits d'alimentation considérables avec dans le même temps un poids relativement faible et une structure mince. La poulie de renvoi en version tambour à tige empêche le dépôt de matériau humide ou collant sur le galet et ainsi un endommagement de la bande.

Les convoyeurs de terrils mobiles sont assez légers, facilement transportables et rapidement opérationnels – pour un maximum de flexibilité et de rentabilité sur le chantier.

1 000 mm
Largeur de bande

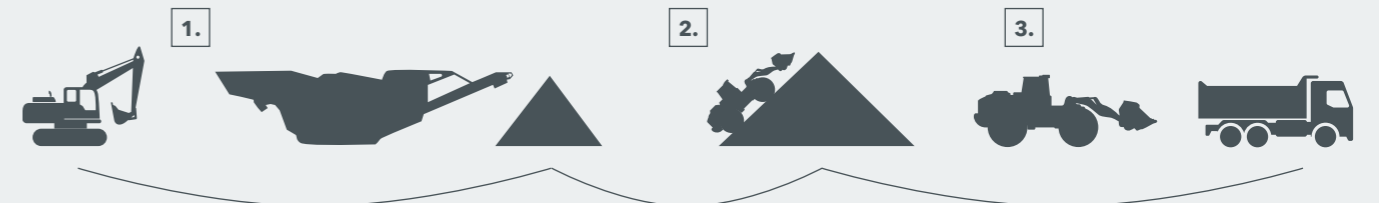
8 400 mm
Hauteur de déchargement MBT 20(i)

10 100 mm
Hauteur de déchargement MBT 24(i)

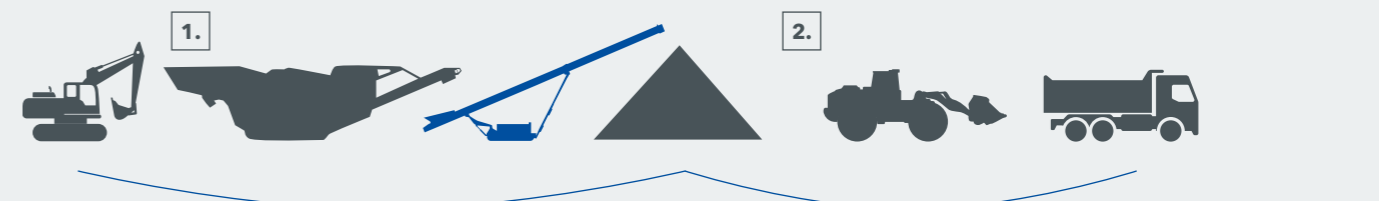
KLEEMANN SUSTAINABILITY

Accent sur la rentabilité et la durabilité

La rentabilité et la durabilité des convoyeurs de terrils mobiles sont évidentes : moins de déplacements de matériau, des coûts d'acquisition et d'exploitation plus faibles, une consommation de carburant plus faible, moins de maintenance qu'une chargeuse sur pneus, et bien plus encore.



Utilisation sans convoyeur de terrils



Utilisation avec convoyeur de terrils

CONCEPT DE COMMANDE SPECTIVE INTUITIF

Pour un excellent confort de pilotage.

La commande de convoyeurs de terrils mobiles est moins complexe que celle d'installations de broyage, mais elle doit tout de même être simple et pratique.

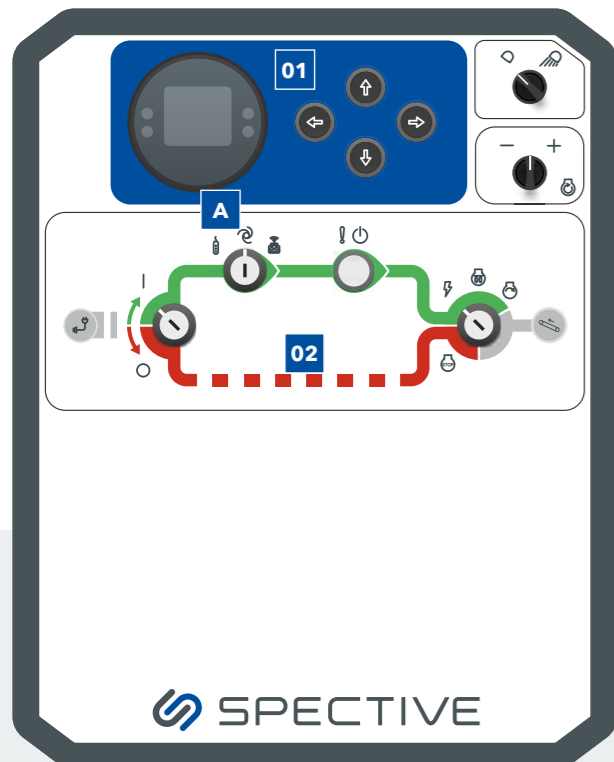
Les convoyeurs de terrils mobiles MOBIBELT MBT 20(i) et MBT 24(i) sont équipés du concept de commande SPECTIVE qui permet un pilotage intuitif des machines.

L'opérateur reçoit une assistance idéale avec une position de pilotage centrale, une commande locale et la possibilité d'une aide au dépannage via SPECTIVE CONNECT.

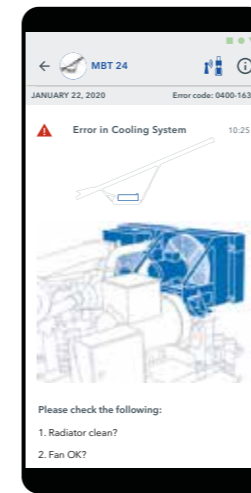
Position de pilotage SPECTIVE

La procédure de démarrage guide l'opérateur pas à pas avec des couleurs et symboles. En outre, le sélecteur verrouillable de mode de fonctionnement protège des erreurs de manipulation,

rendant impossible le basculement accidentel dans un autre mode de fonctionnement.



- 01** Écran avec boutons de commande pour afficher les informations de base
- 02** Procédure de démarrage dans une séquence logique, avec le sélecteur de mode de fonctionnement **A**



Aide au dépannage hors ligne SPECTIVE CONNECT

Quand un problème se produit sur le convoyeur de terrils, un code apparaît à l'écran. Avec l'aide au démarrage hors ligne SPECTIVE CONNECT, les utilisateurs peuvent amener les informations directement à la source du problème ; un rapide coup d'œil sur leur smartphone suffit pour détecter le problème.

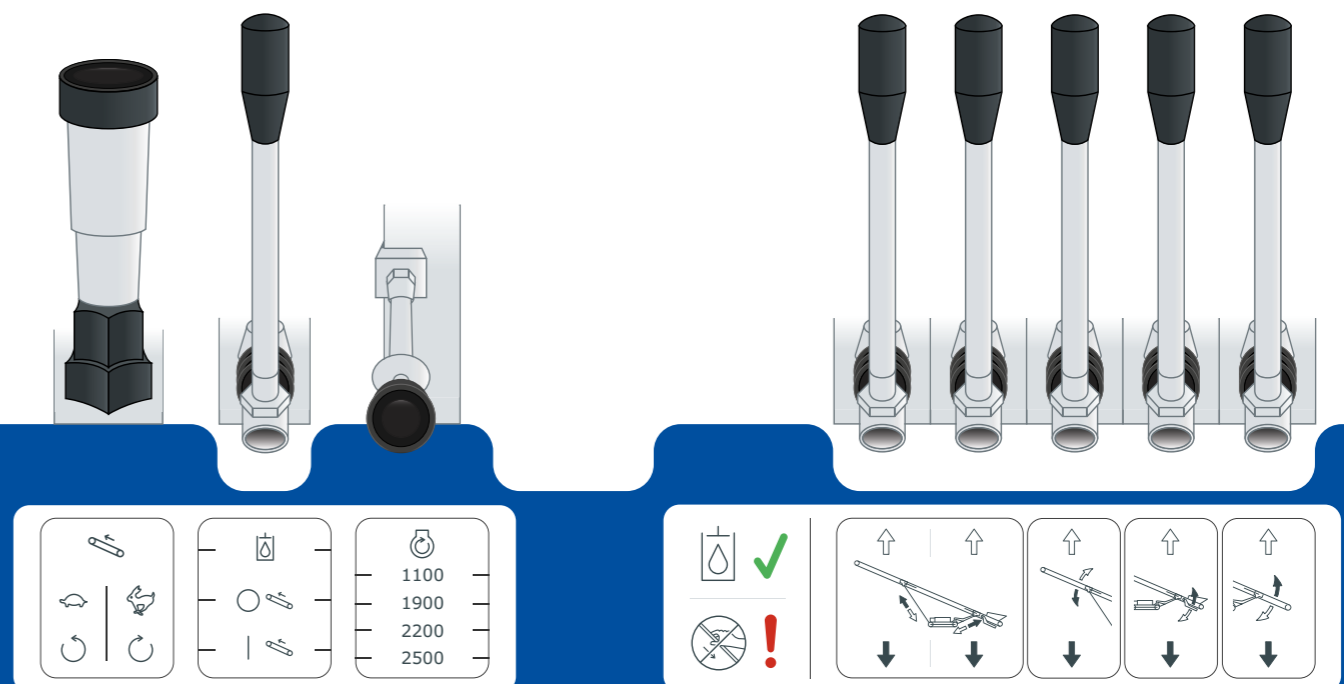
L'aide au démarrage hors ligne garantit également que l'équipe de service, interne ou via WIRTGEN GROUP Service, peut assister à distance les opérateurs. Il suffit d'entrer le code de défaut et le type d'installation.



Commande locale

Les fonctions de configuration et la commande de la bande de transport peuvent être pilotées confortablement via une commande locale. Par exemple la vitesse de la bande peut être réglée et toutes les fonctions de pliage et de levage peuvent être exécutées.

Grâce à l'agencement logique des éléments de commande, un pilotage confortable est possible, tout en minimisant les temps de configuration.



LOGISTIQUE DE CHANTIER OPTIMISÉE

La meilleure technologie.

Des coûts réduits, une sécurité accrue

L'utilisation de convoyeurs de terrils entraîne une réduction significative des déplacements de matériau avec la chargeuse sur pneus. Ceci réduit les coûts et améliore la sécurité sur le chantier. Moins il y a de circulation sur un chantier, moins il y a de sources de danger.

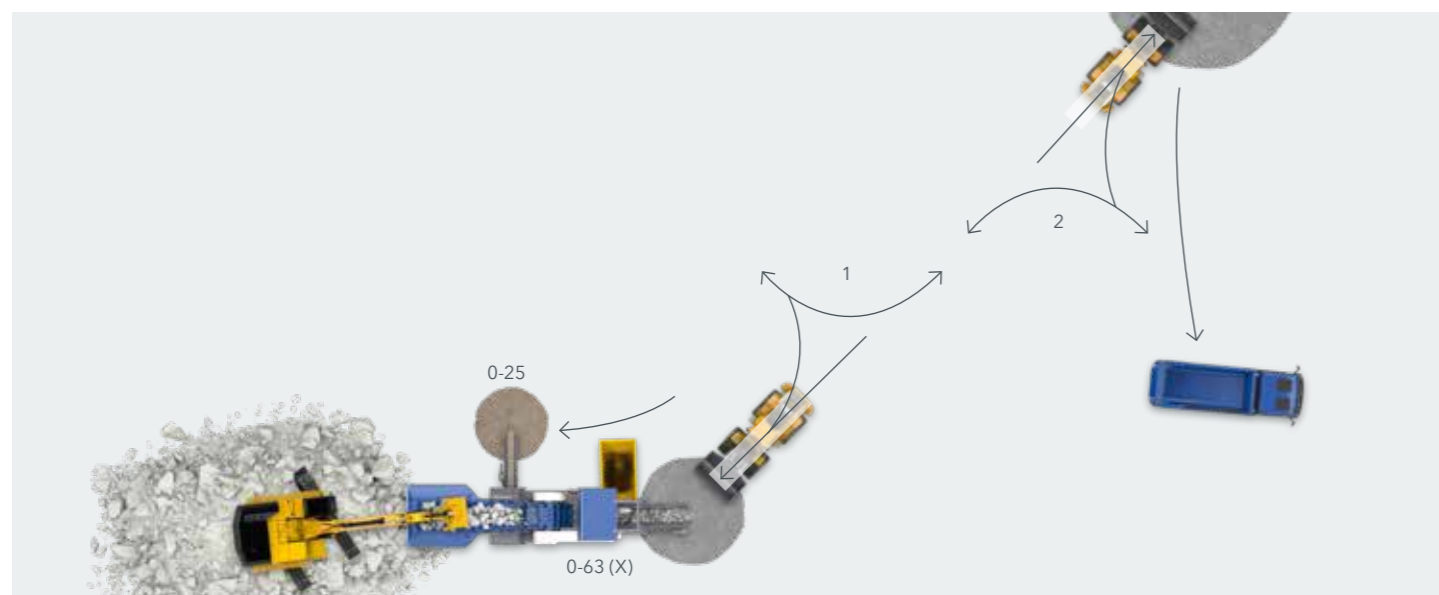
Franchissement d'obstacles

Les convoyeurs de terrils mobiles peuvent être employés de manière flexible pour le franchissement d'importantes différences de hauteur ou aussi d'obstacles. Il est ainsi possible de broyer sur place et de réaliser le transport de matériau jusqu'à l'étage suivant de broyage ou de criblage ou bien

pour la formation de terrils, le tout simplement au moyen de convoyeurs de terrils.

Utilisation pour matériau sensible

Lors du traitement de matériau sensible, comme par exemple de pierre ponce, on s'aperçoit que l'utilisation de convoyeurs de terrils est non seulement rentable, mais ménage également le matériau. Afin de conserver une excellente qualité produit, la pierre ponce est transportée après le criblage directement via un convoyeur de terrils jusqu'au terril terminal. La formation de terrils avec la chargeuse sur pneus endommagerait inutilement le matériau.



Logistique de chantier sans convoyeur de terrils

- > Hauteur de déchargement du convoyeur de déchargement MC 110(i) EVO2 : 3 140 mm - hauteur de terril max. 3 040 mm
- > Avec une capacité de broyage de 170 t/h : le terril doit être dégagé env. toutes les 30 minutes.
- > Suivant à quelle distance se trouvent les terrils principaux, le conducteur de la chargeuse sur pneus n'a que peu de temps pour le chargement des camions, ce qui peut entraîner des temps d'attente. À cela viennent s'ajouter les importants coûts d'exploitation de la chargeuse sur pneus. L'utilisation fréquente de la chargeuse sur pneus dans cette zone du chantier limite en outre les possibilités d'utiliser le même véhicule pour d'autres tâches et rend le cas échéant nécessaire l'acquisition d'une autre chargeuse sur pneus et l'emploi d'un conducteur supplémentaire.
- > Si le conducteur de la chargeuse sur pneus doit, en plus de ses tâches attribuées, charger aussi l'installation de broyage au lieu de l'excavatrice représentée, ceci entraîne des limitations pour l'exploitation : l'installation de broyage tourne plus souvent à vide, ce qui abaisse la capacité de production.



Logistique de chantier avec convoyeur de terrils

- > Hauteur de déchargement MOBIBELT MBT 24(i) : 10 100 mm - hauteur de terril max. 9 000 mm
- > Avec une capacité de broyage de 170 t/h : le terril doit être dégagé env. au bout de 12 h
- > Le conducteur de la chargeuse sur pneus dispose de suffisamment de temps pour charger le camion. Ceci évite des temps d'attente inefficaces.
- > Durant la formation du terril, la chargeuse sur pneus peut être employée dans d'autres zones du chantier

En résumé : les coûts d'exploitation d'un convoyeur de terrils sont sensiblement inférieurs à ceux d'une chargeuse sur pneus et le débit d'alimentation est en général plus élevé. Et ceci, sans nécessiter un pilotage constant par l'opérateur. L'utilisation optimale d'un convoyeur de terrils améliore ainsi les performances et permet d'économiser des heures d'utilisation d'une chargeuse sur pneus.

VOTRE CUSTOMER SUPPORT DU WIRTGEN GROUP

Un service sur lequel vous pouvez toujours compter.

Faites confiance à notre support technique fiable et rapide tout au long du cycle de vie de votre machine. Notre large offre de services vous propose des solutions adaptées pour répondre à toutes vos exigences.



Service

Nous tenons notre promesse de service – avec une assistance rapide et simple, que ce soit sur le chantier ou dans nos ateliers professionnels. Notre équipe de service a reçu une formation d'experts. À l'aide d'outils spéciaux, les travaux de réparation, d'entretien et de maintenance sont effectués rapidement. Sur demande, nous pouvons vous assister avec des contrats de service sur mesure.

> www.wirtgen-group.com/service



Pièces de rechange

Avec les pièces d'origine et accessoires de WIRTGEN GROUP, vous assurez le haut niveau de fiabilité et de disponibilité de vos machines à long terme. Nos experts peuvent également vous conseiller sur des solutions de pièces d'usure optimisées pour les applications. Nos pièces sont disponibles à tout moment dans le monde entier et sont faciles à commander.

> parts.wirtgen-group.com



Formation

Les collaborateurs responsables des marques de produits du WIRTGEN GROUP sont des spécialistes dans leurs domaines et bénéficient de dizaines d'années d'expérience en matière d'application. Nos clients bénéficient eux-aussi de cette expertise. Dans nos formations WIRTGEN GROUP, nous transmettons notre savoir à vos opérateurs et personnel de service.

> www.wirtgen-group.com/training



Solutions télématiques

Dans le WIRTGEN GROUP, des machines de construction à la pointe de la technologie et des solutions télématiques sophistiquées vont de pair. Avec le Operations Center*, la plateforme de solutions numériques d'optimisation des processus, des machines et des services, nous simplifions non seulement la planification de maintenance de vos machines, mais améliorons aussi la productivité et la rentabilité.

> www.wirtgen-group.com/telematics

* John Deere Operations Center™ (anciennement WITOS) n'est actuellement pas disponible dans tous les pays. Veuillez contacter votre succursale ou revendeur si vous avez des questions à ce sujet.

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

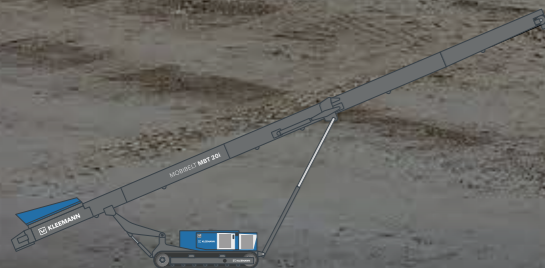
MBT 20(i)/MBT 24(i)



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MBT 20(i)

- > Capacité d'alimentation jusqu'à env. : 450 t/h (600 t/h¹⁾)
- > Hauteur de déchargement : 8 400 mm
- > Longueur de bande : 19 400 mm
- > Poids : 11 200 kg*



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MBT 24(i)

- > Capacité d'alimentation jusqu'à env. : 450 t/h (600 t/h¹⁾)
- > Hauteur de déchargement : 10 100 mm
- > Longueur de bande : 22 700 mm
- > Poids : 12 600 kg*



¹⁾ avec double entraînement (en option) * Poids minimum, sans option, spécifications exactes sur demande



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Allemagne

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info