



Nastri trasportatori mobili

MOBIBELT



COMPETENZA PER TRADIZIONE

Potenti impianti di frantumazione e vagliatura.

Da circa 100 anni, la KLEEMANN GmbH sviluppa e realizza macchine e impianti innovativi per gli operatori professionisti dell'industria della pietra naturale e del riciclaggio.

Elevati valori di rendimento e dettagli innovativi, utilizzo semplice e massima sicurezza dell'operatore: ecco gli elementi caratterizzanti degli impianti di frantumazione e vagliatura KLEEMANN.

Efficienza in cantiere

I MOBIBELT nastri trasportatori mobili vengono utilizzati per garantire processi di logistica efficienti nei cantieri. Ampliano in modo flessibile la portata operativa delle macchine di frantumazione e vagliatura: per depositi di grandi dimensioni, logistica edilizia migliorata e impiego semplice.

> Impieghi nella pietra naturale > Impieghi nel riciclaggio

I PRODOTTI KLEEMANN

MOBICAT

Frantoi a mascelle
semoventi

MOBIREX

Frantoi ad urto
semoventi

MOBICONE

Frantoi a cono
semoventi

MOBISCREEN

Impianti di vagliatura
semoventi

MOBIBELT

Nastri trasportatori
semoventi

GLI HIGHLIGHT

Attrezzato alla perfezione.

MOBIBELT MBT 20(i) / MOBIBELT MBT 24(i)

01 Tramoggia di carico

- > Tramoggia standard in robusto KRS, opzionalmente estensibile tramite estensione tramoggia con traversa d'urto

02 Organi di rotolamento mobili cingolati

- > Organi di rotolamento mobili cingolati per spostamento semplice anche su terreni impegnativi

03 Azionamento

- > H-DRIVE concetto di azionamento diesel-idraulico
- > Doppia alimentazione (in opzione) per azionamento elettro-idraulico diesel-idraulico

04 Concetto operativo

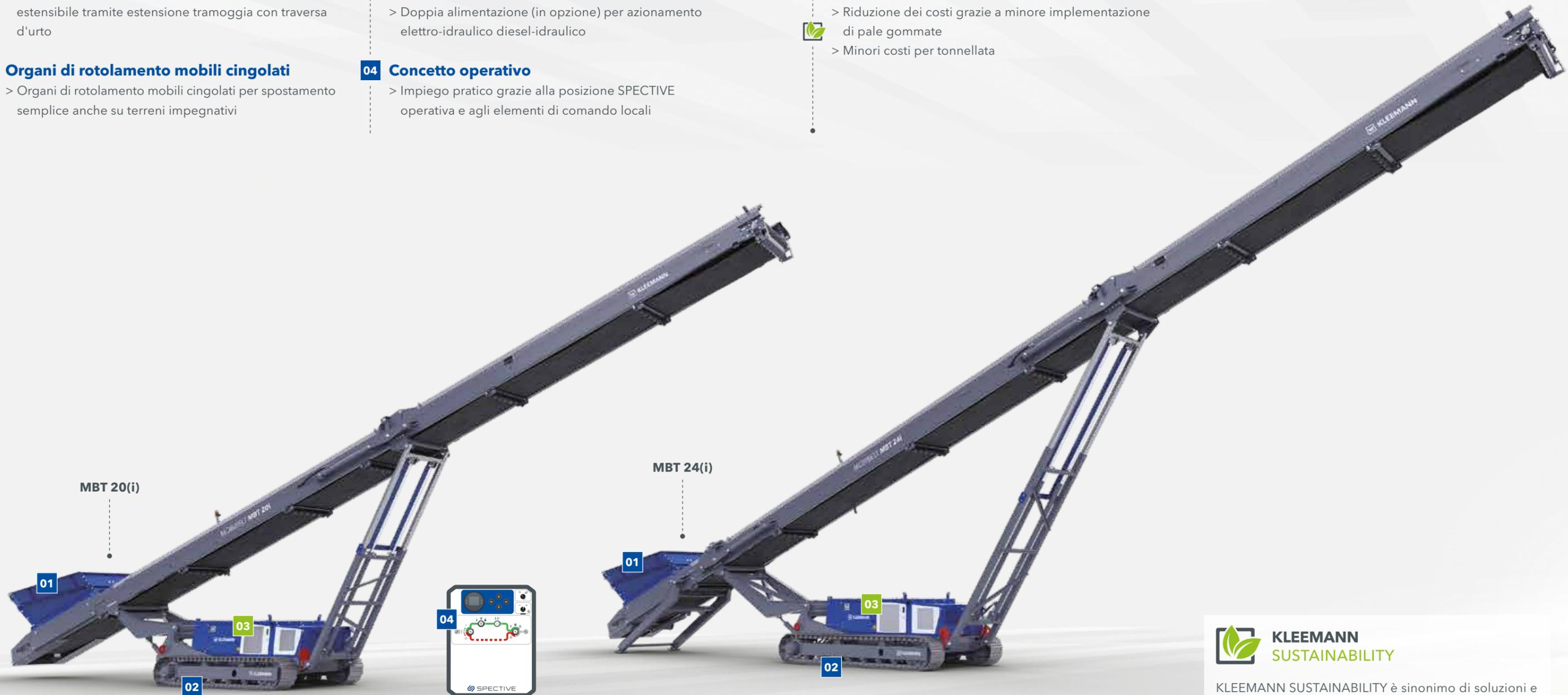
- > Impiego pratico grazie alla posizione SPECTIVE operativa e agli elementi di comando locali

> Sicurezza ed ergonomia

- > Tempi di settaggio brevi per una rapida implementazione
- > Altezza di scarico e carico regolabile idraulicamente
- > Lato di scarico richiudibile idraulicamente, lato di carico richiudibile idraulicamente MBT 24(i) (opzione)
- > Maggiore sicurezza in cantiere grazie al ridotto traffico di pale gommate

> Efficacia dei costi

- > Elevata capacità di carico per alta produttività
- > Riduzione dei costi grazie a minore implementazione di pale gommate
- > Minori costi per tonnellata



KLEEMANN SUSTAINABILITY è sinonimo di soluzioni e tecnologie innovative che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.

FLESSIBILI E ROBUSTI

Rapidamente pronti all'uso, stupefacenti durante il funzionamento.

I MOBIBELT nastri trasportatori mobili eccellono per tempi di settaggio brevi, elevate capacità di carico e una struttura molto robusta.

La generosa tramoggia di carico di 1,25 m³ è realizzata in KRS, consentendo di caricare senza problemi il materiale con una lunghezza del bordo massima di 200 mm. Questa tramoggia è estensibile fino a 2,5 m³ ed è dotata di una traversa d'urto supplementare che impedisce l'impatto diretto del materiale di carico sul nastro convogliatore e, pertanto, ne riduce l'usura.

Grazie all'altezza di carico regolabile, i nastri trasportatori possono essere usati in modo flessibile a valle delle macchine di vagliatura e di frantumazione, con altezze di scarico diverse.

Configurando in modo ottimale l'altezza di carico, si può ridurre l'effetto dell'urto durante il trasferimento di materiale dalle macchine di frantumazione o di vagliatura a monte e quindi ridurre l'usura. I nastri trasportatori consentono altezze di scarico elevate, realizzando depositi di un'altezza stupefacente e riducendo in modo significativo l'implementazione di pale gommate in cantiere.



Robusta "leggerezza"

Molteplici curve e rinforzi mirati all'interno dell'intelaiatura del nastro ne impediscono la deformazione sotto carichi elevati, offrendo capacità di convogliamento straordinarie combinate con un peso relativamente ridotto e una struttura del nastro stretta. Il rullo di deviazione con struttura del tamburo a barra previene l'accumulo di umidità o materiale coloso sul rullo e quindi di danni al nastro.

I nastri trasportatori mobili sono relativamente leggeri, facili da trasportare e rapidamente pronti all'implementazione: per la massima flessibilità in cantiere.

1.000 mm
Larghezza nastro

8.400 mm
Altezza di scarico MBT 20(i)

10.100 mm
Altezza di scarico MBT 24(i)

KLEEMANN SUSTAINABILITY

Focus su efficacia dei costi e sostenibilità

L'efficacia dei costi e l'uso sostenibile dei nastri trasportatori mobili sono evidenti: minore movimentazione di materiale, minori costi operativi e di acquisizione, minori consumi di carburante, minori esigenze di manutenzione rispetto a una pala gommata, e molto altro.



Impiego senza nastro trasportatore



Impiego con nastro trasportatore

SPECTIVE CONCETTO OPERATIVO INTUITIVO

Per un'eccellente comodità di funzionamento.

Il funzionamento dei nastri trasportatori mobili può essere meno complesso di quello degli impianti di frantumazione, tuttavia deve essere semplice e pratico.

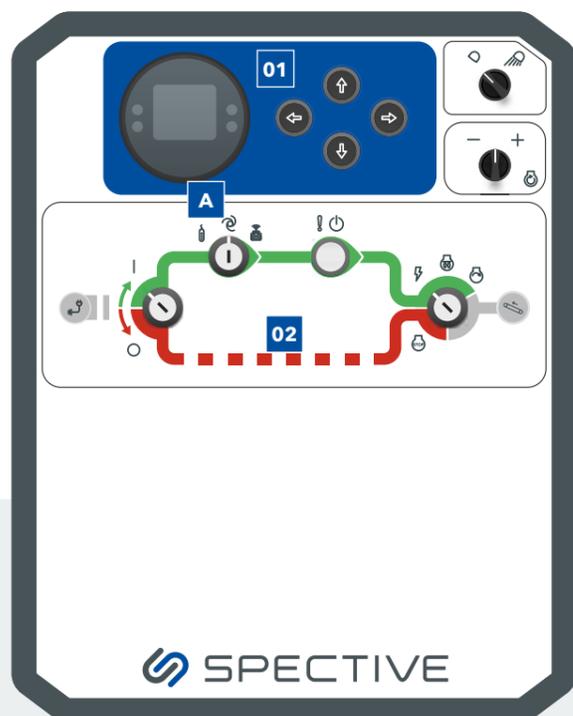
I nastri trasportatori mobili MOBIBELT MBT 20(i) e MBT 24(i) presentano un SPECTIVE concetto operativo che consente un funzionamento intuitivo delle macchine.

L'operatore ha un sostegno ideale grazie alla posizione operativa centrale, al funzionamento locale e all'opzione di supporto alla risoluzione dei problemi tramite SPECTIVE CONNECT.

SPECTIVE posizione operativa

La procedura di avvio offre un'intuitiva guida passo-passo dell'operatore con l'ausilio di colori e simboli. Inoltre, l'interruttore di selezione della modalità operativa bloccabile

protegge da errori operativi, impedendo il passaggio accidentale a un'altra modalità operativa.



- 01** Display con tasti operativi per visualizzare informazioni di base
- 02** Procedura di avvio in sequenza logica incl. interruttore di selezione della modalità operativa **A**



Supporto alla risoluzione dei problemi offline SPECTIVE CONNECT

In caso di guasto nel nastro trasportatore, sul display compare un codice di guasto. Grazie al supporto alla risoluzione dei problemi offline SPECTIVE CONNECT, gli utenti possono ricevere direttamente le informazioni sulla fonte del guasto: basta una semplice occhiata al proprio smartphone per rilevare il problema.

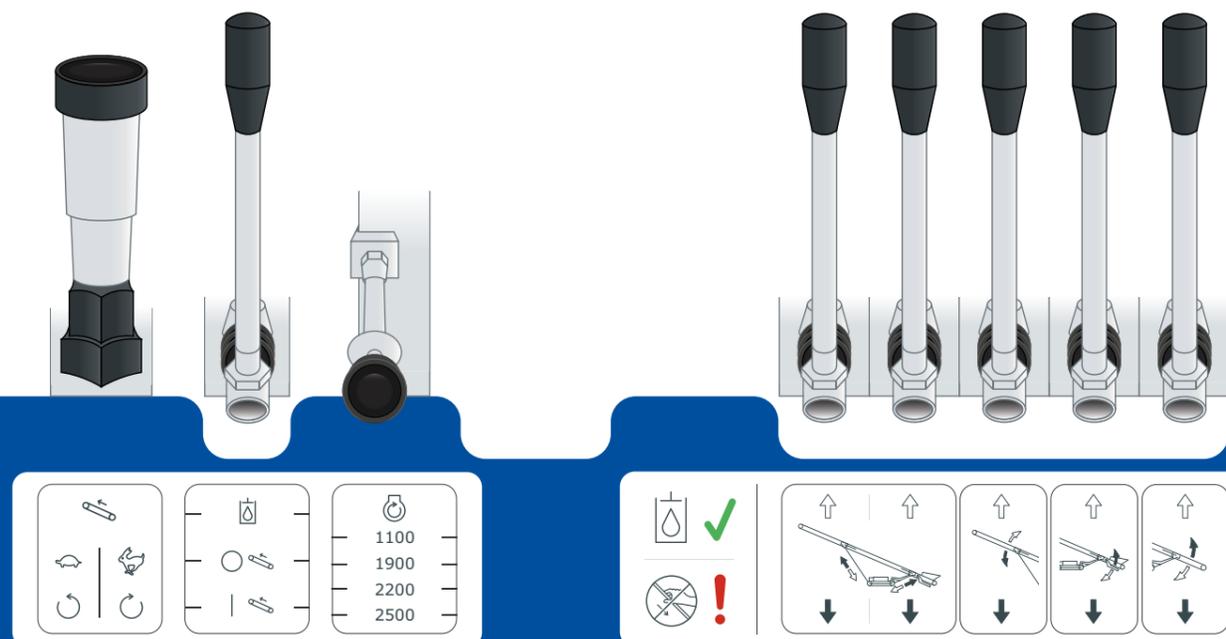
Il supporto alla risoluzione dei problemi garantisce inoltre che il personale di assistenza, interno o tramite assistenza WIRTGEN GROUP, possa assistere gli operatori da remoto. Basta inserire il codice di guasto e il tipo di impianto.



Funzionamento locale

Le funzioni di settaggio e il funzionamento del nastro convogliatore possono essere comodamente comandati tramite funzionamento locale. Per esempio, è possibile regolare la velocità del nastro ed eseguire tutte le funzioni di piegamento e sollevamento.

Grazie alla sequenza logica degli elementi di comando, è possibile avere un funzionamento comodo, per tempi di settaggio ridotti al minimo.



LOGISTICA DI LAVORO OTTIMIZZATA

La migliore tecnologia

Costi ridotti, maggiore sicurezza

L'uso di nastri trasportatori si traduce in una significativa riduzione della movimentazione di materiale con la pala gommata. Ciò riduce i costi e aumenta la sicurezza sul luogo di lavoro. Meno traffico in cantiere significa minori potenziali fonti di pericolo.

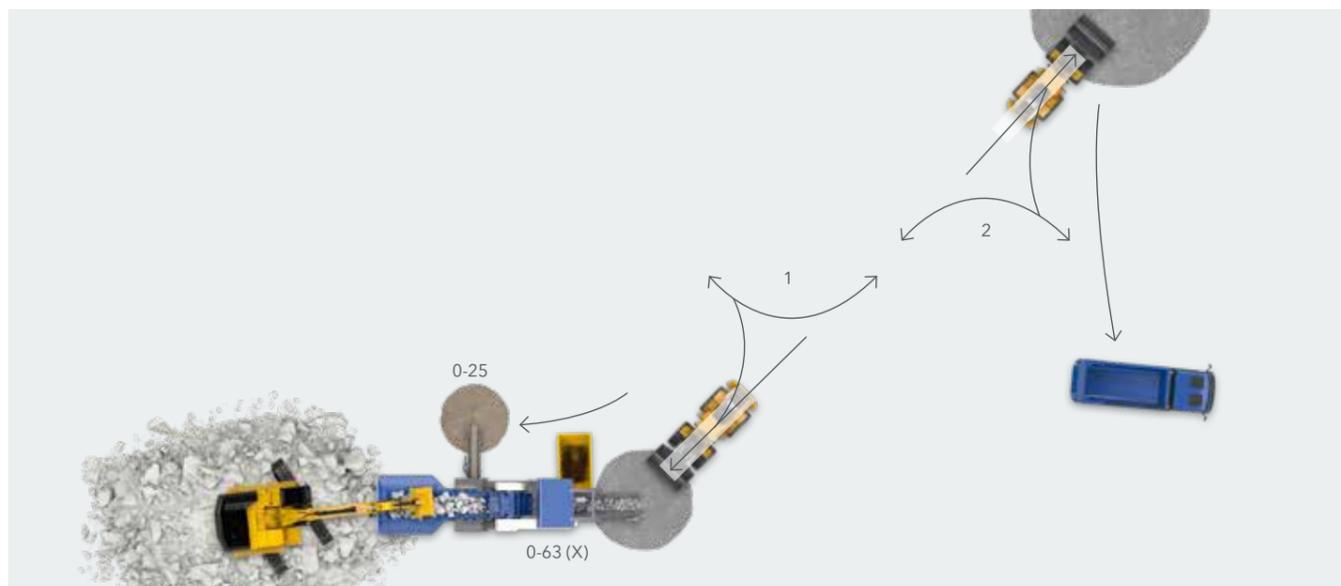
Risolvere ostacoli

I nastri trasportatori mobili possono flessibilmente essere usati per ovviare a grandi differenze di altezze e ostacoli. La frantumazione può quindi avvenire in loco e il trasporto del materiale nella successiva fase di frantumazione o vagliatura,

o di scaricarlo in cima al deposito, può avvenire facilmente tramite i nastri trasportatori.

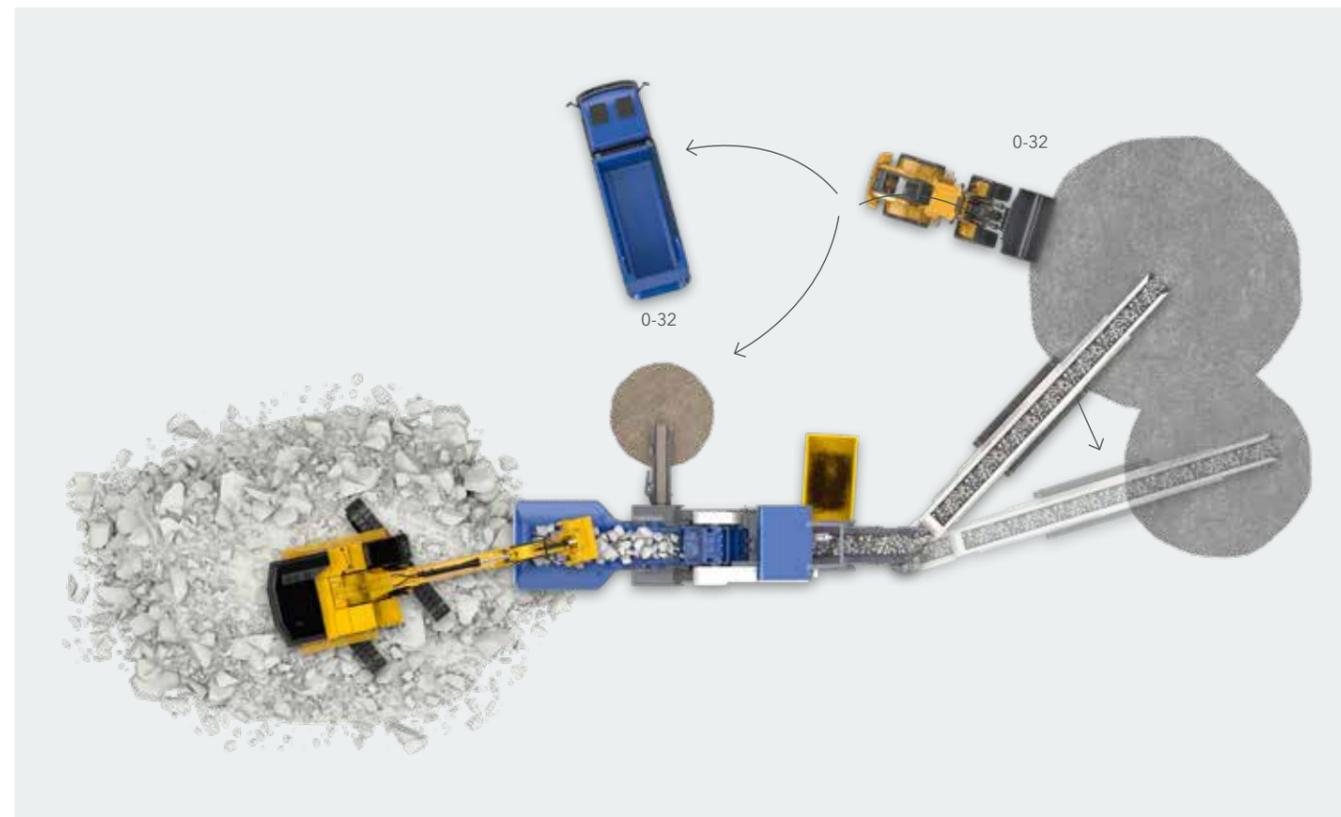
Impieghi con materiali delicati

Nella lavorazione di materiale delicato, come la pomice, l'esperienza ha provato che l'uso di nastri trasportatori non è soltanto economicamente vantaggioso, ma anche adatto al materiale. Per preservare l'alta qualità del prodotto, la pietra pomice solitamente viene convogliata direttamente con un nastro trasportatore sul deposito finale che segue il processo di vagliatura. Lo scarico con una pala gommata provocherebbe danni evitabili al materiale.



Logistica del luogo di lavoro - senza un nastro convogliatore

- > Altezza di scarico nastro convogliatore MC 110(i) EVO2: 3.140 mm - altezza deposito max 3.040 mm
- > Capacità di frantumazione a 170 t/h: il deposito deve essere smaltito ogni 30 minuti circa.
- > A seconda della distanza dai depositi principali, l'operatore della pala gommata ha poco tempo per caricare l'autocarro, che può risultare in tempi di attesa. In questo contesto, è necessario prendere in considerazione i costi della pala gommata. L'uso frequente di una pala gommata in questa area del luogo di lavoro limita la possibilità di usare tale veicolo per altre attività e potrebbe rendersi necessario acquistare un'ulteriore pala gommata e assumere il relativo conducente.
- > Qualora il conducente della pala gommata, oltre ai suoi compiti ordinari, debba anche caricare l'impianto di frantumazione al posto dell'escavatore mostrato nell'illustrazione, tale attività potrà essere padroneggiata soltanto in misura limitata: la macchina frantumatrice è spesso in stallo e le prestazioni della macchina risulteranno ridotte.



Logistica del luogo di lavoro - con un nastro convogliatore

- > Altezza di scarico MOBIBELT MBT 24(i): 10.100 mm - altezza deposito max. 9.000 mm
- > Capacità di frantumazione a 170 t/h: Il deposito deve essere smaltito dopo circa 12 ore
- > Il conducente della pala gommata ha tempo sufficiente per caricare l'autocarro. Vengono evitati tempi di attesa inefficienti.
- > La pala gommata può essere usata in altre zone del luogo di lavoro durante lo scarico sul deposito

Riassunto: I costi operativi di un nastro convogliatore sono significativamente inferiori rispetto a quelli di una pala caricatrice e la capacità di convogliamento è tipicamente più alta e non richiede un monitoraggio costante da parte dell'operatore. L'uso di un nastro convogliatore pertanto aumenta l'efficienza e, con ogni ora di lavoro della pala caricatrice risparmiata, economico.

IL SUPPORTO AL CLIENTE DI WIRTGEN GROUP

Il servizio di assistenza su cui potete sempre contare.

Affidatevi al nostro supporto rapido e affidabile per l'intero ciclo di vita della vostra macchina. La nostra vasta gamma di servizi offre le soluzioni giuste per ogni vostra sfida.



Servizio

Forniamo i nostri servizi offrendo assistenza in modo semplice e veloce, sia in cantiere sia nelle nostre officine professionali. Il nostro team di assistenza è formato da esperti. Grazie a strumenti speciali, la riparazione, l'assistenza e la manutenzione vengono portate a termine rapidamente. Su richiesta, offriamo contratti di assistenza studiati su misura per le vostre esigenze.

> www.wirtgen-group.com/service



Ricambi

Con i ricambi originali e gli accessori WIRTGEN GROUP potete assicurare in modo duraturo l'elevata affidabilità e disponibilità delle vostre macchine. I nostri esperti sono a vostra disposizione anche per una consulenza su soluzioni per componenti soggetti a usura ottimizzate per ogni applicazione. I nostri componenti sono sempre disponibili in tutto il mondo e sono facili da ordinare.

> parts.wirtgen-group.com



Formazione

I marchi di WIRTGEN GROUP sono specialisti nei rispettivi settori e vantano decenni di esperienza maturata sul campo. Di questa professionalità beneficiano anche i nostri clienti. I corsi di formazione WIRTGEN GROUP sono studiati per trasmettervi le nostre conoscenze in modo mirato per operatori e personale dell'assistenza.

> www.wirtgen-group.com/training



Soluzioni telematiche

Presso WIRTGEN GROUP, le macchine edili tecnologicamente all'avanguardia e le soluzioni telematiche sofisticate vanno di pari passo. L'Operations Center* - la piattaforma per le soluzioni digitali destinate all'ottimizzazione di processi, macchine e assistenza - non solo semplifica la pianificazione della manutenzione delle vostre macchine, ma aumenta anche la produttività e la redditività.

> www.wirtgen-group.com/telematics

* John Deere Operations Center™ (in precedenza WITOS) non è attualmente disponibile in tutti i Paesi. Per informazioni in merito, contattate la vostra filiale o il vostro rivenditore.

DATI TECNICI IN SINTESI

MBT 20(i)/MBT 24(i)



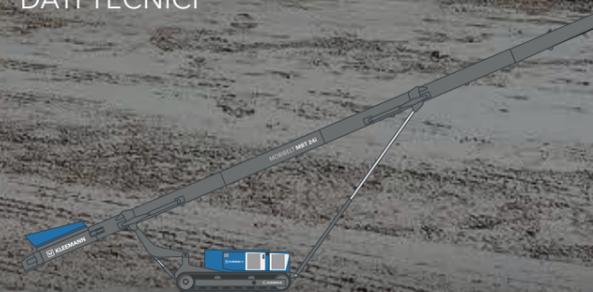
DATI TECNICI



MBT 20(i)

- > Capacità di carico fino a circa: 450 t/h (600 t/h¹⁾)
- > Altezza di scarico: 8.400 mm
- > Lunghezza nastro: 19.400 mm
- > Peso: 11.200 kg*

DATI TECNICI



MBT 24(i)

- > Capacità di carico fino a circa: 450 t/h (600 t/h¹⁾)
- > Altezza di scarico: 10.100 mm
- > Lunghezza nastro: 22.700 mm
- > Peso: 12.600 kg*

¹⁾ con trasmissione doppia (in opzione) * Peso minimo senza optional, specifiche di peso esatte su richiesta

**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Germania

T: +49 7161 206-0

M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info