

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MCO 110(i) PRO

FRANTOIO A CONO MOBILE MOBICONE



MOBICONE MCO 110(i) PRO

Un vero concentrato di energia: Il frantoio a cono mobile MOBICONE MCO 110(i) PRO si contraddistingue per una struttura estremamente robusta e prestazioni molto elevate e quindi ottimo per l'impiego con la pietra dura.

Combinati insieme, il frantoio a cono con un'ampia corsa, il potente azionamento e la struttura robusta assicurano una grandissima potenza di frantumazione. Grazie alla struttura a tre bracci e alla grande superficie di passaggio, si ottiene una notevole portata. Il caricamento ottimale dell'unità di frantumazione garantisce una pezzatura finale di buona qualità.



Potenza in
primo piano



Accessibilità
come obiettivo



La qualità del
prodotto al centro



MOBICONE MCO 110(i) PRO



Pacchetto per climi caldi+
(da -15 a + 50 °C)
Pacchetto per climi freddi+
(da -25 a + 40 °C)

Elevata potenza motrice
del frantoio: (250 kW)



SPECTIVE
CONNECT

1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

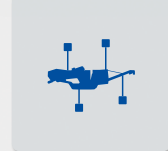
3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando

6 Nastro di scarico

> Utilizzo e sostenibilità



1 Unità di alimentazione

- > Robusta unità di alimentazione in acciaio antiusura o con rivestimento intercambiabile
- > Il meccanismo di scorrimento consente di adeguare la parabola di scarico materiale nel frantoio
- > Elemento ausiliario per tramoggia⁺ per il caricamento posteriore tramite pala gommata
- > Travi di alleggerimento per non sollecitare impropriamente la cinghia e per la conduzione ottimale del materiale; robusta area di alimentazione grazie a rulli ammortizzati
- > Barre d'urto con singoli elementi antiusura intercambiabili
- > Metal detector di serie ed elevatori a magnete⁺ per una sicurezza di funzionamento ottimale



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

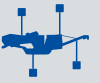
3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando

6 Nastro di scarico

> Utilizzo e sostenibilità



2 Continuous Feed System CFS

- > Alimentazione costante del frantoio grazie a un'ottimale regolazione del caricamento - fino al 10% in più di rendimento giornaliero
- > La regolazione ha luogo mediante il monitoraggio
 - > del livello di riempimento del frantoio
 - > dell'utilizzo dell'azionamento frantoio
 - > del numero di giri del frantoio
 - > della sonda cumulo + sul nastro di scarico
- > A seconda del livello di riempimento del frantoio, la velocità di convogliamento aumenta o diminuisce automaticamente



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

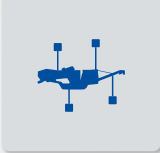
3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando

6 Nastro di scarico

> Utilizzo e sostenibilità



3 Unità frantoio

- > Frantoio a cono con ampia corsa per la massima potenza di frantumazione; struttura del frantoio a 3 bracci per un maggior rendimento
- > Semplice cambio utensile senza massa colabile
- > Comoda regolazione automatica della fessura di frantumazione e rilevamento del punto zero mediante touchpanel, nessun tempo di avviamento

Sistema di protezione da sovraccarico

- > Il sistema di protezione da sovraccarico integrato **"Tramp Release System"** protegge da materiale non frantumabile, come ad es. legno o metallo
- > Il rilevamento intelligente del sovraccarico **"Ringbounce Detection"** protegge il frantoio da danneggiamenti, 2 modalità selezionabili:
 - > Modalità 1 - PRECISE MODE per la produzione di split; la macchina arresta l'alimentazione in caso di possibile sovraccarico (Ringbounce), il processo può essere regolato, nessuna produzione di sopravaglio per una qualità ottimale
 - > Modalità 2 - MIXTURE MODE per la produzione di miscele; la fessura di frantumazione viene adattata automaticamente per evitare il ringbounce, la fessura viene richiusa dopo un intervallo di tempo definito



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

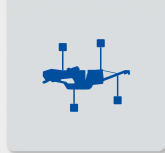
3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando

6 Nastro di scarico

> Utilizzo e sostenibilità



4 Sistema di azionamento

- > Sistema di azionamento diesel-elettrico E-DRIVE, tutti gli azionamenti, ad eccezione della trazione e delle funzioni ausiliarie, sono elettrici
- > Funzionamento locale senza emissioni possibile grazie all'alimentazione esterna (sovvenzionabile a seconda del Paese), per una maggiore sostenibilità
- > Innovativa struttura a due livelli, per una migliore accessibilità e una distribuzione del baricentro ideale
- > Collegamento elettrico⁺ per l'alimentazione di altri apparecchi collegati a valle, come un nastro da cumulo
- > Aumentata aspirazione dell'aria⁺ per una maggiore durata dei filtri



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY è sinonimo di soluzioni e tecnologie innovative che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

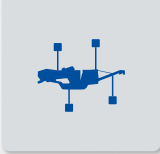
3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando

6 Nastro di scarico

7 Utilizzo e sostenibilità



5 Sistema di comando

- > **Touchpanel:** con comandi a menu, visualizzazione e guida; indicazione di stato di tutti i componenti, numero di giri, temperatura ecc. localizzazione rapida dei guasti e diagnosi
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** tutte le principali informazioni sullo smartphone
- > **Sistema di videocamere⁺:** comoda sorveglianza di frantoio e tramoggia, monitor remoto nell'escavatore, inoltre collegamento a SPECTIVE CONNECT
- > **Sistema telematico WITOS FleetView:** efficiente gestione della flotta e dell'assistenza per avere informazioni in qualsiasi momento e da qualsiasi luogo sullo stato delle macchine - in alternativa collegamento a SPECTIVE CONNECT
- > **Accoppiamento linee⁺:** Accoppiamento dei processi per la regolazione della produzione; accoppiamento di sicurezza per un collegamento in rete degli impianti in linea
- > **Pesa⁺:** sul nastro di scarico del frantoio, per rilevare i dati della produzione



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

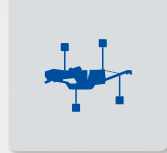
3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento


5 Sistema di comando

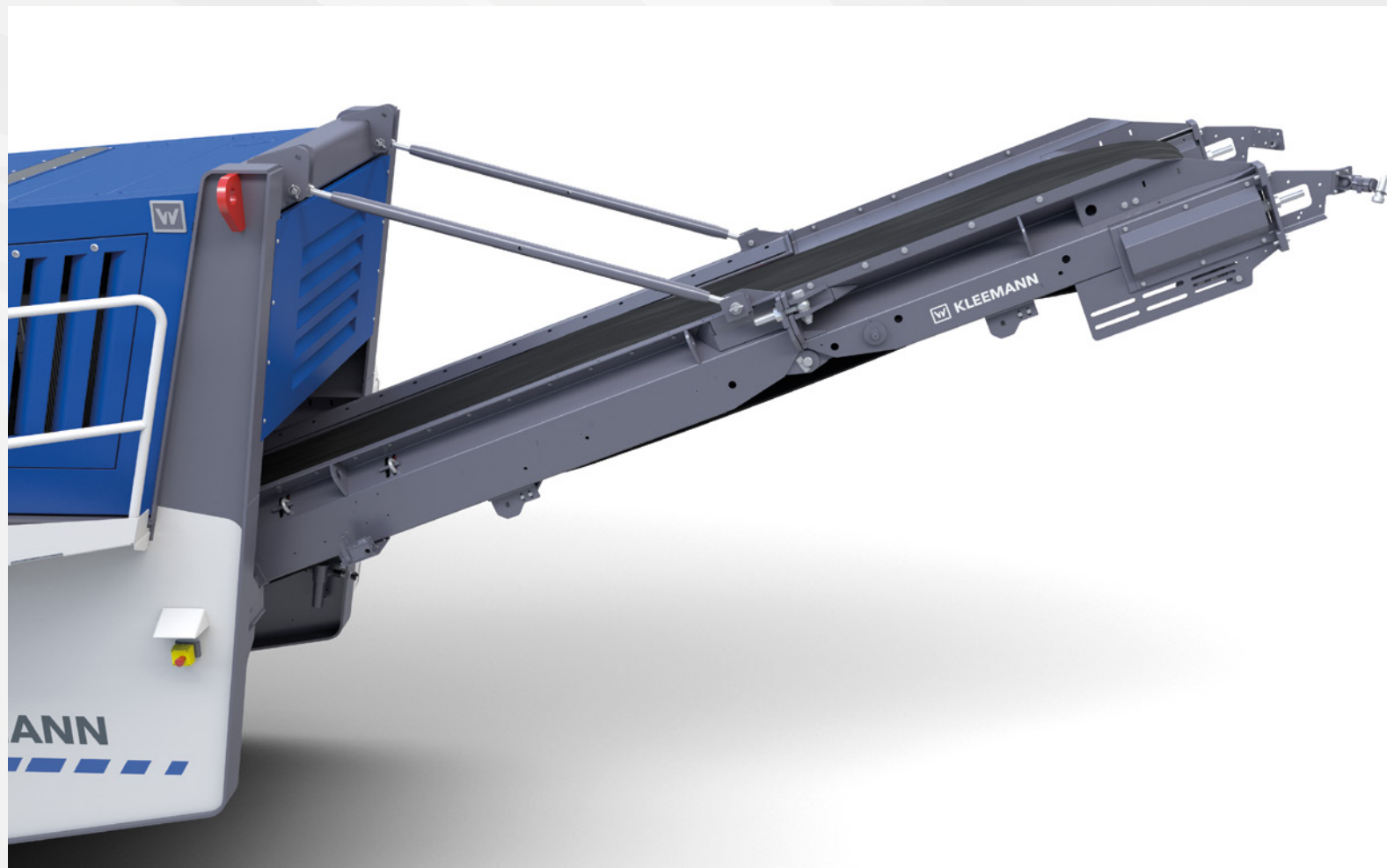
6 Nastro di scarico

> Utilizzo e sostenibilità



6 Nastro di scarico

- > Nastro di scarico ampio e robusto per un flusso ottimale del materiale
- > Nastro di scarico allungato⁺ per una maggiore altezza di scarico; richiudibile idraulicamente per il trasporto
- > Ricircolo esterno del sopravaglio⁺ dell'impianto mobile di vagliatura collegato a valle, montabile da ambo i lati
-  Copertura del nastro⁺ per l'abbattimento delle polveri, disponibile per entrambi i nastri



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

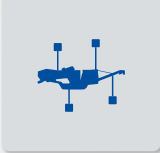
3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando

6 Nastro di scarico

> Utilizzo e sostenibilità

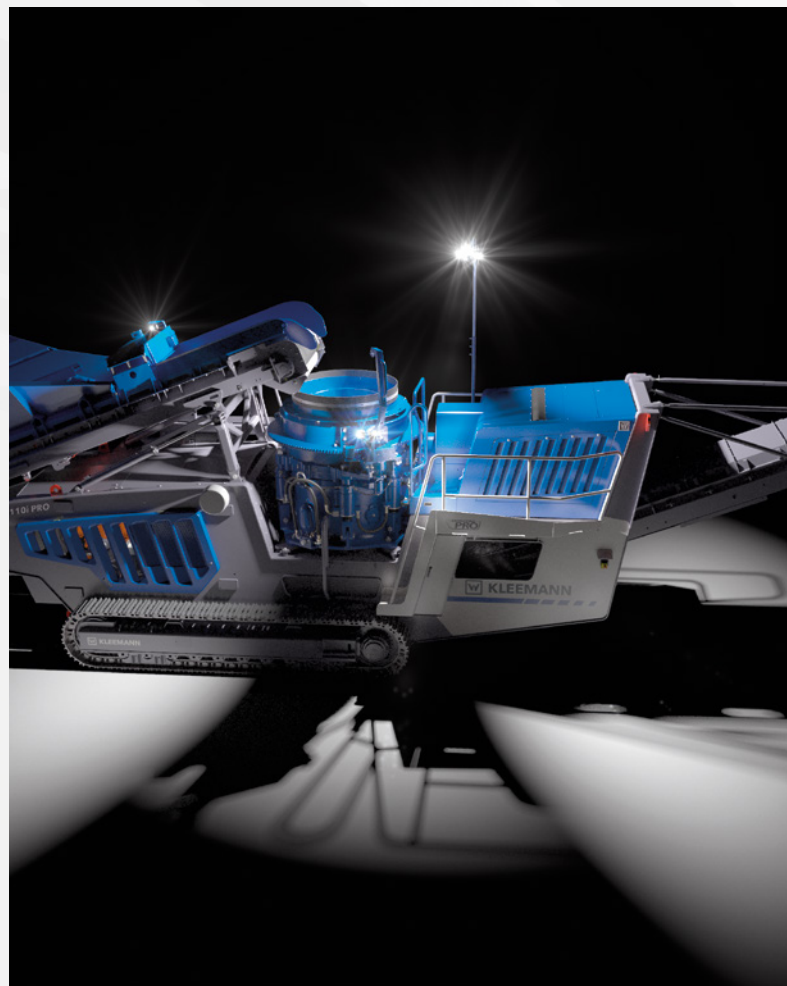


> Sicurezza ed ergonomia

- > Manutenzione rapida e comoda grazie all'accessibilità a tutti i componenti
- > Tutti i cilindri rilevanti per la sicurezza e il funzionamento sono dotati di valvole di sicurezza (valvole di arresto abbassamento/frenatura), così che in caso di spegnimento o guasto ciascun cilindro rimane nella sua posizione
- > Rifornimento semplice direttamente da terra
- > Illuminazione a LED già presente nell'impianto base; illuminazione supplementare⁺ per avere più luce nelle aree di lavoro

> Trasporto

- > Trasporto facilitato dalle funzioni idrauliche di ribaltamento e rotazione, per tempi di avviamento ridotti
- > È possibile il trasporto in un blocco unico (eccetto il nastro di ricircolo) su un autocarro a pianale ribassato, in posizione verticale
- > Meccanismo di scorrimento semplice dell'unità di alimentazione; il trasporto non richiede lo smontaggio di parti



> Ambiente

- > Grazie all'azionamento elettrico, l'olio idraulico è necessario solo per le funzioni di posizionamento e attrezzaggio, riducendo così il rischio ambientale e i costi di manutenzione
- > Efficace contenimento delle polveri mediante nebulizzazione di acqua all'entrata e all'uscita del frantoio, abbattimento delle polveri fino al 50% (a seconda del materiale)



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

4 Sistema di azionamento

5 Sistema di comando

6 Nastro di scarico

> Utilizzo e sostenibilità

DATI TECNICI	MCO 110(i) PRO
Capacità d'alimentazione fino a ca. (t/h)	470
Dimensioni sistema di frantumazione (mm)	1.120
Dimensioni del materiale in entrata max. (mm)	240
Altezza trasporto ca. (mm) *	3.850
Lunghezza trasporto ca. (mm) *	17.595
Larghezza trasporto ca. (mm) *	3.000
Peso di trasporto impianto base - equipaggiamento max. (kg)	49.500 - 58.000
* senza optional	



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Germania

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info