

Fresa compatta e versatile per un'ampia gamma di interventi di scarifica

FRESA A FREDDO W 150 Fi



FRESA COMPATTA E VERSATILE PER UN'AMPIA GAMMA DI INTERVENTI DI SCARIFICA

La fresa a freddo più potente nella classe compatta è l'ideale per interventi di media entità in spazi ristretti come nei centri urbani.

L'innovativo comando della macchina **MILL ASSIST** garantisce un impiego della macchina sostenibile ed efficiente con un'alta produttività.

L'MCS - Multiple Cutting System nelle varianti **BASIC** o **VARIABLEL** permette l'impiego di diversi tamburi di fresatura con una larghezza operativa da 0,6 m a 1,8 m per migliorare la flessibilità e il grado d'utilizzazione della macchina.

Il moderno sistema di livellazione **LEVEL PRO ACTIVE**, il concetto di comando intuitivo e altri sistemi di assistenza digitali permettono un comando efficiente da parte di un solo operatore e consentono di ottenere risultati di fresatura precisi.

Il peso ottimizzato della macchina semplifica il trasporto e il gruppo di fresatura posizionato centralmente garantisce una distribuzione ideale del peso e un'elevata trazione.



FRESE A FREDDO WIRTGEN



FRESE PICCOLE

- > Larghezza di fresatura fino a 1.300 mm
- > Profondità di fresatura fino a 300 mm

FRESE COMPATTE

- > Larghezza di fresatura fino a 1.900 mm
- > Profondità di fresatura fino a 330 mm

FRESE GRANDI

- > Larghezza di fresatura fino a 4.400 mm
- > Profondità di fresatura fino a 350 mm

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE SALIENTI

Dotazione perfetta

COMFORT E VISIBILITÀ

01 Comfort ed ergonomia all'insegna della perfezione

- > Posto di comando perfettamente ergonomico per un grande benessere
- > Cabina operatore opzionale modernissima per il massimo comfort e la massima capacità performante
- > Grande display di comando da 5" nel bracciolo multifunzionale con importanti informazioni
- > Potente riscaldatore della postazione di guida
- > Spazio di stivaggio di generose dimensioni
- > Intelligente concetto di protezione contro atti vandalici per le unità di comando

02 Concetto di visibilità insuperabile

- > Posto di comando regolabile lateralmente per una vista ottimale lungo il lato zero
- > Sistema telecamere di alta qualità con due o cinque telecamere
- > Tettuccio di protezione dalle intemperie regolabile in altezza e scorrevole lateralmente per cantieri stretti e altezze di ingombro ridotte
- > Pacchetto di illuminazione a LED performante e completo
- > Specchietto retrovisore ripiegabile e regolabile sul lato sinistro della macchina con la semplice pressione di un pulsante

SISTEMI DI LIVELLAZIONE E ASSISTENZA

03 Livellazione precisa con LEVEL PRO ACTIVE

- > Innovativo sistema di livellazione LEVEL PRO ACTIVE
- > Braccio livellatore con sensore Sonic-Ski su un lato o su ambo i lati
- > Pre-allestimento 3D e livellazione laser ottimizzati
- > Sistema multiplex ottimizzato Multiplex con triplice scansione

04 Informativo WPT Milling - WIRTGEN GROUP Performance Tracker Milling

- > Collaudato sistema telematico con dotazione aggiuntiva opzionale WPT Milling
- > Visualizzazione diretta del caricamento dei mezzi pesanti
- > Documentazione di cantiere univoca
- > Fatturazione in cantiere precisa e rapida

05 Sistemi di assistenza intuitivi

- > MILL ASSIST esercizio automatico con selezione supplementare della strategia di lavoro
- > Sollevamento automatico di raschiatore e paratia laterale
- > ACTIVE CONVEYOR
- > Active Lift Up / Active Lift Over
- > Active Transport Control



FRESATURA E CARICO

06 Prestazioni grazie alla tecnologia di taglio ben ponderata

- > Sistema di cambio rapido **HT22** resistentissimo all'usura con parte superiore **HT22 PLUS** collaudata
- > FB1200 e FB1500 con **MCS VARIABEL** per le operazioni di scarificazione più diverse
- > Larghezza di fresatura supplementare FB1800 con **MCS BASIC** per una maggiore prestazione sulla superficie fresata
- > Programma di protezione dell'anello angolare marginale per la fresatura in curva
- > Estrattore idraulico per sostituire i denti in modo rapido e semplice

07 Capacità di carico massima

- > Angolo di brandeggio del nastro estremamente ampio di 65° verso destra e sinistra
- > Profilo a costole del nastro aumentato per una maggiore capacità del nastro
- > Dimensioni di trasporto compatte grazie al nastro pieghevole idraulico
- > Funzione "Booster" per ampliare temporaneamente la parabola di lancio
- > Brandeggio del nastro in due velocità

PRESTAZIONI E MANUTENZIONE

08 Prestazioni con efficienza 

- > Moderno motore John Deere con curva del momento torcente adeguata specificamente alle frese a freddo
- > Gamma di velocità di rotazione del tamburo di fresatura ampliata per applicazioni di fresatura versatili e convenienti
- > Robusto concetto elettronico con linee di riserva CAN bus



WIRTGEN
SUSTAINABILITY

WIRTGEN SUSTAINABILITY si riferisce a tecnologie e soluzioni innovative che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.

GUIDA E STERZO

09 Manovrabilità dinamica e veloce

- > Controllo di trazione ISC per uno slittamento minimo della trazione
- > Manovre rapide con una velocità di trasferimento massima di 7,5 km/h
- > Ampi angoli di sterzata di tutti e quattro i cingoli per minimizzare i raggi di sterzata
- > Rapida regolazione in altezza della macchina
- > Pesi supplementari di 900 kg montabili facilmente

AMBIENTE E SOSTENIBILITÀ

10 Rispetto dell'ambiente anche in futuro 

- > Assistente dinamico della centralina del motore per emissioni di CO₂ minori
- > Barra irroratrice divisa in due con spruzzatura dipendente dalla potenza per un consumo d'acqua minimo
- > Sistema a doppia ventola silenzioso a basso consumo di carburante
- > Impianto di aspirazione VCS ottimizzato ed efficace

POSTO DI COMANDO ESCLUSIVO PER UNA GRANDE CAPACITÀ PERFORMANTE

Lavoro rilassato

Un posto di comando unico

Tutto a portata di mano

Ergonomico bracciolo multifunzione





02



03

01

Posto di comando strutturato in maniera ottimale dal punto di vista dell'ergonomia, per un elevato livello di comfort

Il nuovissimo posto di comando si caratterizza per il comfort, per gli elementi di comando ergonomici, per la sensazione tattile pregiata e per il design moderno. Nel complesso, questo aumenta enormemente il benessere e, quindi, la capacità performante dell'operatore.

Grande display di comando da 5" sul bracciolo multifunzione con le informazioni principali

Oltre alla profondità di fresatura a destra e a sinistra, sul display di comando da 5" sul bracciolo vengono visualizzate chiaramente a colori molte informazioni importanti, come gli stati di carico della macchina, le temperature,

le pressioni idrauliche, i livelli di riempimento del gasolio e dell'acqua, i messaggi di stato e di dosaggio.

Potente riscaldamento della postazione di guida

Il riscaldamento ad aria calda con elevata potenza termica installato nell'area di seduta aumenta il comfort dell'operatore in condizioni di freddo.

Spazio di stivaggio di generose dimensioni

La fresa compatta offre molto spazio per riporre i sensori di livellazione, gli espulsori per denti e i box porta-denti. I vani portaoggetti offrono di serie posto nel complesso per un massimo di 25 box porta-denti.

Sistema intelligente di protezione contro atti vandalici per le unità di comando

Grazie alla nuova protezione contro atti vandalici è possibile traslare verticalmente il display universale da 7" guidato linearmente e il display delle telecamere da 10" (opzionale) e proteggerli in modo affidabile contro il furto e il danneggiamento. Il quadro di comando principale si può chiudere facilmente.

01 Ergonomia e comfort aumentano il benessere e la capacità performante dell'operatore.

02 Display di comando da 5" con visualizzazioni innovative e strutturate in modo chiaro.

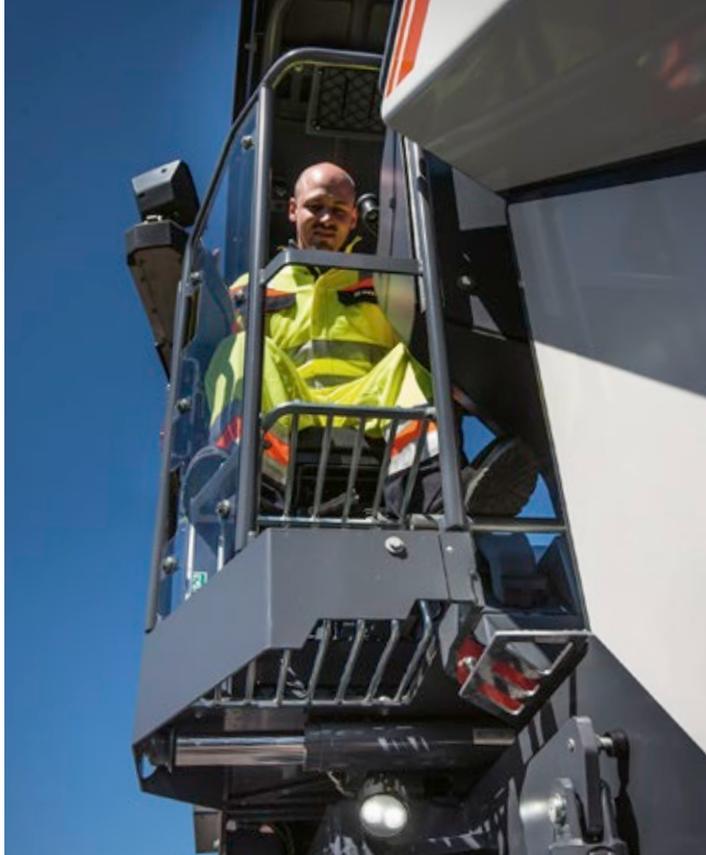
03 Il vano di stivaggio XXL aggiuntivo può accogliere fino a 34 cassette portadenti.

VISIBILITÀ PERFETTA PER RISULTATI DI FRESATURA MIGLIORI



Massima concentrazione sul processo di fresatura

Massima visibilità e sistema telecamere



La piattaforma operatore scorrevole offre una visuale ottimale sulle zone cruciali del cantiere.

Posto di comando regolabile idraulicamente e lateralmente per una visibilità ottimale lungo il lato zero

Il posto di comando, traslabile idraulicamente di 200 mm verso l'esterno, consente di disporre di una visuale ottimale sulla zona davanti al gruppo di fresatura e sul carro anteriore destro.

Sistema telecamere di alta qualità con due o sei telecamere

Il pannello di comando standard da 7" mostra le immagini ad alta risoluzione di un massimo di due telecamere puntate sulla situazione di carico e sull'area dietro alla macchina. Il pannello di comando supplementare da 10" mostra le immagini di sei telecamere puntate sull'area dietro alla macchina, sull'area



Il tettuccio di protezione, regolabile verticalmente e lateralmente, offre una protezione ottimale in varie posizioni di lavoro, soprattutto in condizioni di cantiere ristrette.

dietro al gruppo di fresatura, sulla situazione di carico, sull'area davanti alla paratia laterale sinistra, sul carro davanti a sinistra e sul lato sinistro della macchina.

Tettuccio di protezione dalle intemperie regolabile in altezza e scorrevole lateralmente per cantieri stretti e altezze di ingombro ridotte

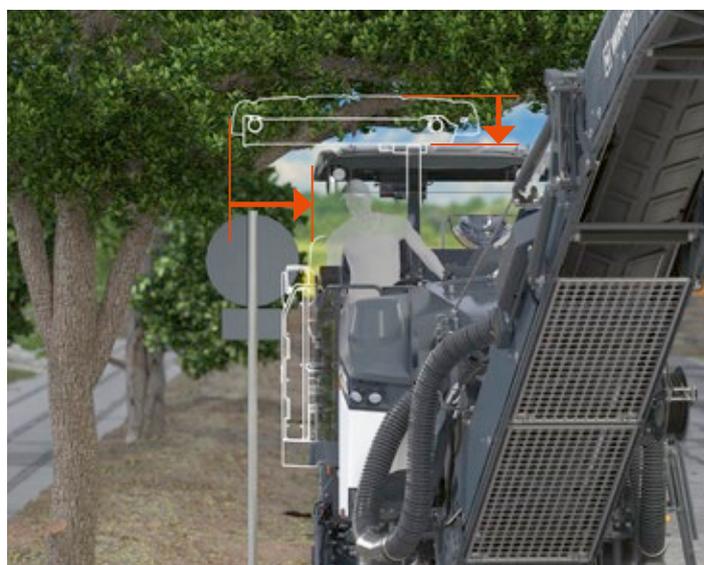
Il tettuccio di protezione è regolabile individualmente, a seconda delle rispettive condizioni operative e meteorologiche. La regolazione in altezza avviene idraulicamente e può essere effettuata premendo un pulsante durante le operazioni di scarificazione al fine di evitare, ad esempio, i rami bassi degli alberi lungo un viale. La regolazione laterale del tettuccio di protezione viene effettuata manualmente.

Pacchetto di illuminazione a LED performante e completo

La fresa compatta dotata di fari di lavoro a LED particolarmente efficienti disposti tutt'intorno alla macchina, oltre che dell'illuminazione del posto di comando, dell'illuminazione del pannello di comando e della funzione di illuminazione "Welcome and Go home" che agevola la salita.

Specchietto retrovisore ripiegabile e regolabile sul lato sinistro della macchina con la semplice pressione di un pulsante

La fresa compatta è dotata di uno specchietto retrovisore anteriore sinistro regolabile elettricamente con superficie riscaldata, che può essere regolato dalla postazione di guida. In caso di ostacoli, come rami pendenti o cartelli stradali, lo specchietto può essere comodamente ripiegato idraulicamente senza lasciare la postazione di guida.



Il tettuccio di protezione, regolabile verticalmente e lateralmente, offre una protezione ottimale in varie posizioni di lavoro, soprattutto in condizioni di cantiere ristrette.

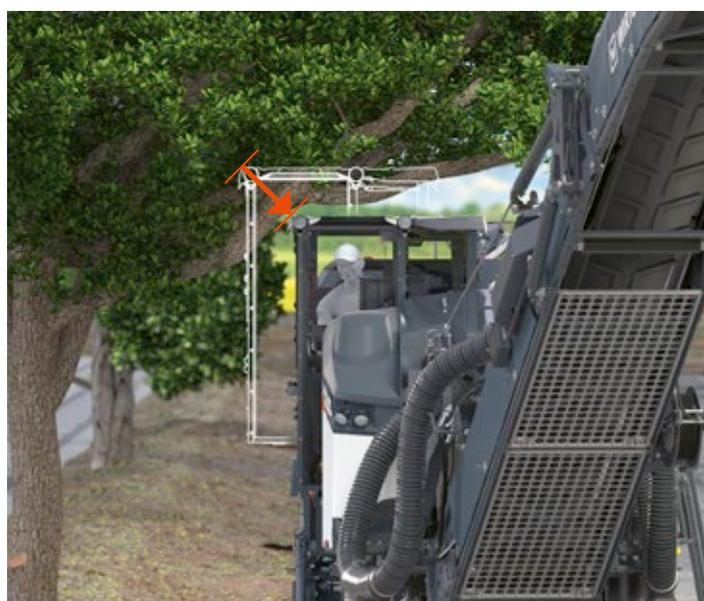
INNOVATIVA CABINA COMFORT PER UNA PRODUTTIVITÀ ANCORA MAGGIORE

01



01 Nella cabina operatore l'operatore lavora sempre ben protetto dagli agenti esterni.

02 Il posto di lavoro moderno, in combinazione con le vetrate su tutti i lati, garantisce una visibilità ottimale su tutto il cantiere.



Grazie alla posizione regolabile della cabina, la W 150 Fi è in grado di gestire anche cantieri con spazi ristretti, ad esempio in un viale alberato.

Elevato fattore di motivazione

La cabina operatore è un posto di lavoro accogliente e rappresenta una caratteristica distintiva nella classe delle fresche compatte: In questo modo, l'operatore viene motivato e la disponibilità è maggiore.

Massimo comfort di comando per proteggere il corpo

Oltre alla protezione ottimale dal rumore, dalla polvere e dagli agenti atmosferici come la pioggia, il vento e le temperature, la cabina operatore offre il massimo comfort di comando: impianto di climatizzazione con regolazione della temperatura, basso livello di rumore, radio, concetto di comando ergonomico, ecc. creano un ambiente di lavoro modernissimo e aumentano la capacità performante dell'operatore.

Aria pulita nella cabina operatore

L'aria viene depurata grazie a un sistema di filtraggio efficace e viene convogliata nella cabina in sovrappressione, in modo che le particelle di sporcizia e polvere non possano penetrare dall'esterno. In questo modo, il carico di polvere tipico dei cantieri viene ridotto al minimo.

Protezione antivandalismo aumentata

Grazie alla porta della cabina chiudibile, il pannello di comando e gli interni sono protetti in modo affidabile dai furti e dagli atti vandalici. La protezione antivandalismo non deve essere posizionata, rimossa e riposta con del lavoro supplementare.

Pregiato sistema telecamere con sei telecamere

Il pannello di comando supplementare da 10" mostra le immagini ad alta risoluzione delle telecamere puntate sull'area dietro alla macchina, sull'area dietro al gruppo di fresatura, sulla situazione di carico, sull'area davanti alla paratia laterale sinistra, sul carro davanti a sinistra e sul lato sinistro della macchina.

Comunicazione migliore

La cabina operatore silenziosa semplifica la comunicazione con l'ufficio o con i collaboratori durante il lavoro.

Possibilità di fresatura anche in presenza di ostacoli da 3,0 m di altezza

La fresa compatta con cabina operatore traslabile idraulicamente padroneggia anche le situazioni di lavoro nelle quali devono essere fresati degli ostacoli con un'altezza da 3,0 m.

Trasporto semplice

Grazie alla posizione di trasporto bassa della cabina operatore, l'altezza della macchina non cambia. Pertanto, non si presenta nessuna limitazione durante il trasporto della macchina.



LIVELLAZIONE PRECISA CON LEVEL PRO ACTIVE



Sempre all'altezza
LEVEL PRO ACTIVE

Compensazione precisissima
Sistema Multiplex

Sistema di livellazione innovativo LEVEL PRO ACTIVE

Il preciso sistema di livellazione **LEVEL PRO ACTIVE** con pannello di comando informativo da 7", sviluppato appositamente per le frese a freddo, è comandabile in modo intuitivo e offre anche molte funzioni automatiche e supplementari che semplificano il lavoro dell'operatore. Così è ad esempio possibile sollevare in modo automatico tutta la macchina per passare sopra a un chiusino riportarla quindi in posizione di partenza.

Braccio livellatore con sensore Sonic-Ski su uno o su ambo i lati

I bracci livellatori con sensore Sonic-Ski consentono la scansione senza contatto di un filo o di un piano di riferimento dal bordo di fresatura su entrambi i lati della macchina. Il braccio può essere traslato idraulicamente dal posto di comando durante le operazioni di fresatura fino a 840 mm verso l'esterno con un sensore Sonic-Ski. L'impostazione meccanica consente uno spostamento telescopico ulteriore di 880 mm.

Pre-allestimento 3D e livellazione laser ottimizzati

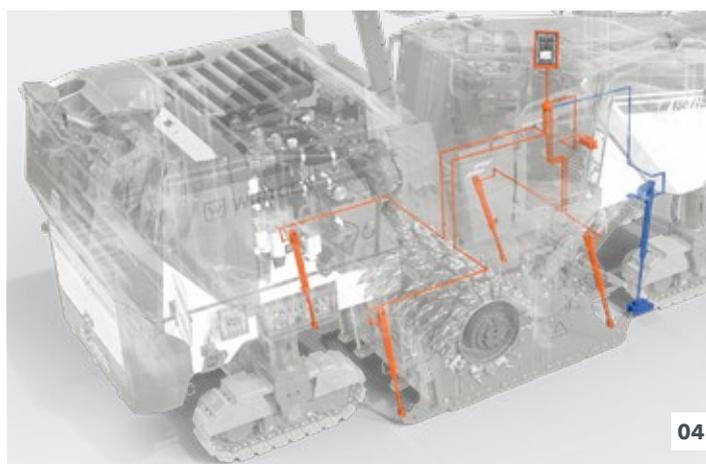
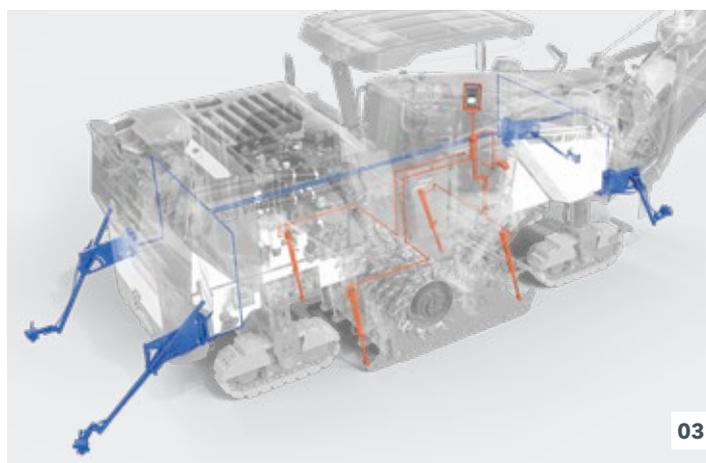
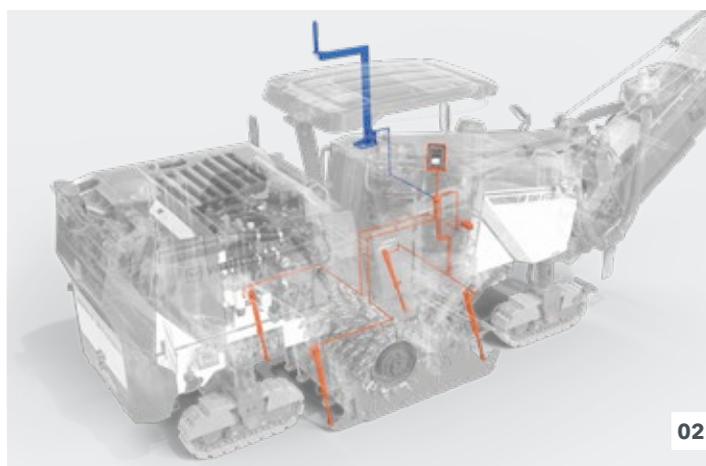
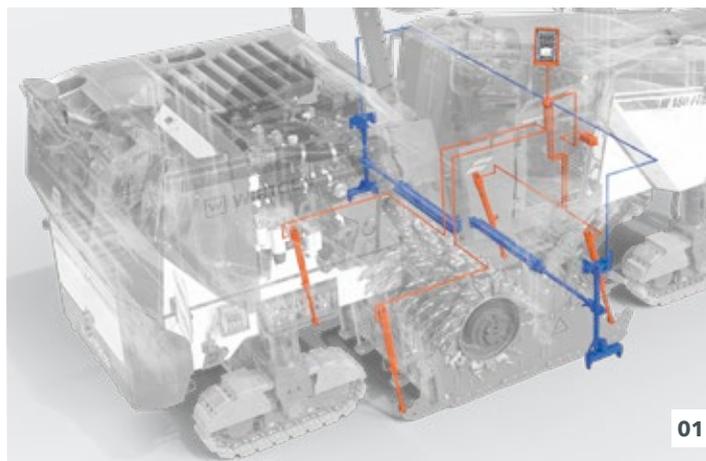
Il montaggio molto semplificato del sensore laser a un palo facilita l'utilizzo di sistemi 3D.

Sistema Multiplex ottimizzato con triplice scansione

L'intuitivo sistema Multiplex può essere fissato facilmente alla macchina. È costituito da due sensori ad ultrasuoni supplementari fissati su bracci girevoli regolabili in modo flessibile su ogni lato della macchina. I vantaggi del sistema sono rappresentati dal peso ridotto e dal grande campo di regolazione per interventi di livellazione versatili.

Sensore di scansione idraulico

Un sensore nel cilindro idraulico rileva l'altezza di riferimento davanti al tamburo di fresatura.



01 Braccio livellatore telescopico sul lato destro o sinistro

02 Livellazione 3D / a laser

03 Sistema Multiplex con fino a quattro sensori a ultrasuoni supplementari

04 Scansione davanti al tamburo di fresatura, destra

■ = Dotazione standard
■ = Dotazione opzionale

WIRTGEN GROUP PERFORMANCE TRACKER MILLING

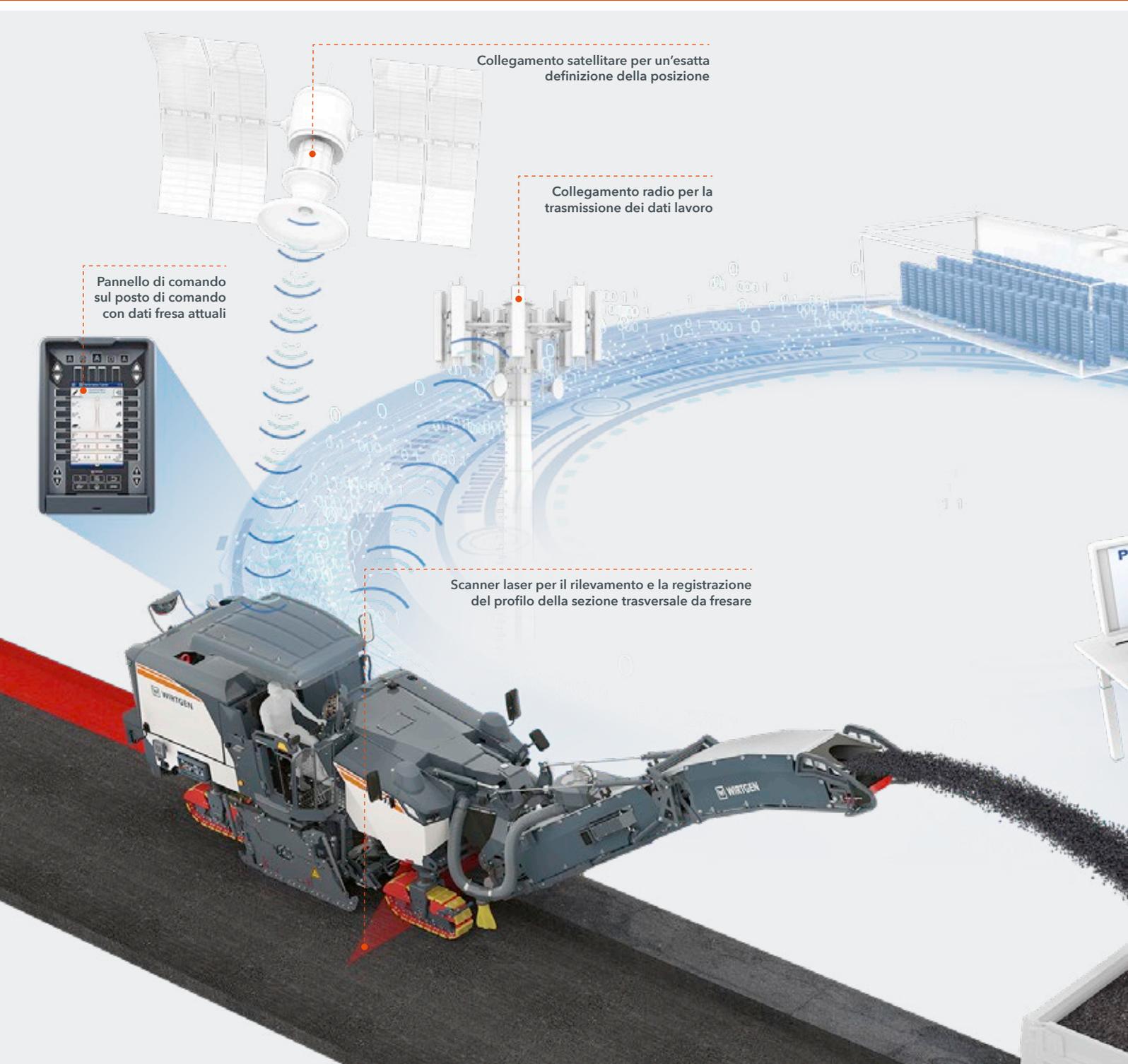
WPT Milling informativo

Dati lavoro completi

Report di cantiere via e-mail

Fatturazione semplice

Nessun costo aggiuntivo per la misurazione



Collegamento satellitare per un'esatta definizione della posizione

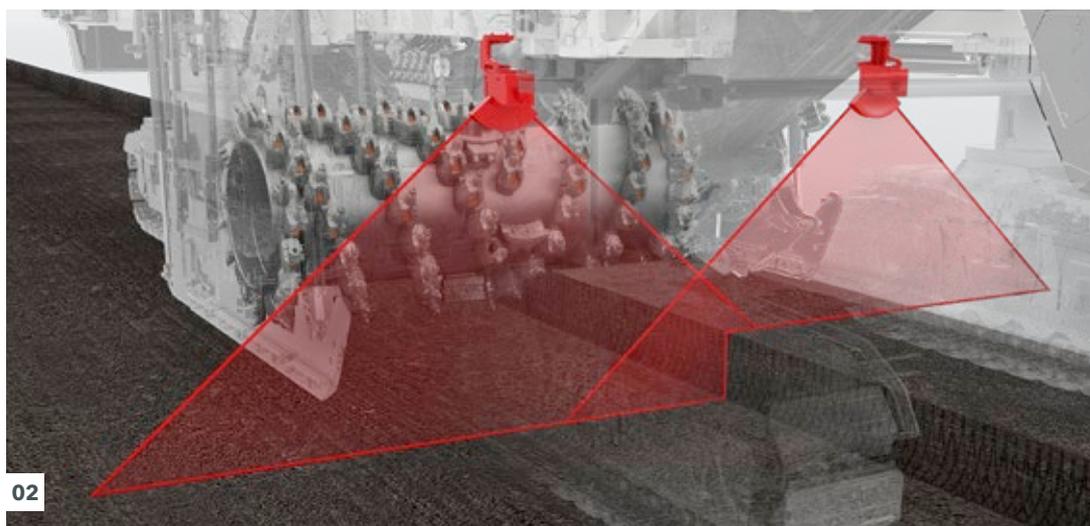
Collegamento radio per la trasmissione dei dati lavoro

Pannello di comando sul posto di comando con dati fresa attuali

Scanner laser per il rilevamento e la registrazione del profilo della sezione trasversale da fresare

01 L'operatore è costantemente informato sui parametri istantanei della macchina e sull'intervento svolto - al termine dei lavori i dati vengono trasmessi al gestore della macchina.

02 La larghezza di fresatura effettiva istantanea viene scansionata da uno scanner a laser e visualizzata in modo chiaro sul pannello di comando.



Centro di calcolo per la generazione automatica del rapporto WPT



Diverse varianti per la trasmissione o la visualizzazione dei dati sulle prestazioni

01

Collaudato sistema telematico con dotazione aggiuntiva opzionale WPT Milling

Il WPT Milling - WIRTGEN GROUP Performance Tracker Milling si serve di uno scanner a laser per determinare il profilo della sezione trasversale da fresare. Mediante la determinazione della posizione GNSS e altri sensori vengono calcolati con precisione il volume del fresato e la resa superficiale. Il pannello sul posto di comando visualizza costantemente i dati di fresatura all'operatore della macchina. Al termine del cantiere, l'operatore della macchina riceve un rapporto generato automaticamente con tutti i dati importanti relativi alle prestazioni e ai consumi.

Inoltre, le informazioni misurate possono essere visualizzate chiaramente in tempo reale durante il processo di funzionamento tramite il monitoraggio delle prestazioni nell'Operations Center.

Visualizzazione diretta del caricamento dei mezzi pesanti

La larghezza di fresatura effettiva viene scansionata da uno scanner a laser e visualizzata direttamente grazie sul pannello di comando insieme al carico dei mezzi pesanti attuale. Grazie alla visualizzazione del tonnellaggio attuale dei mezzi pesanti è possibile evitare semplicemente un sovraccarico dei camion.

Documentazione di cantiere univoca

Al termine dei lavori di fresatura viene generato automaticamente un libretto delle misure in formato Excel e PDF e inviato via e-mail ad esempio al centro di coordinamento degli interventi del gestore della macchina. Il report contiene informazioni precise sul volume del fresato, sulla superficie fresata, sulle profondità di fresatura con la corrispondente posizione GPS e con i materiali di consumo.

Contabilizzazione in cantiere veloce e precisa

La semplice e tempestiva determinazione della superficie per la fatturazione corretta del lavoro svolto consente di risparmiare altri costi, ad esempio per un addetto alla misurazione esterno.

INNOVATIVO MILL ASSIST

Comando efficiente della macchina

Esercizio automatico MILL ASSIST con selezione supplementare della strategia di lavoro

L'innovativo sistema di controllo macchina **MILL ASSIST** imposta in esercizio automatico sempre il rapporto operativo più favorevole tra prestazioni e costi. L'ottimizzazione del processo regola automaticamente il regime del motore diesel e del tamburo di fresatura, la trazione, l'impianto idrico e l'avanzamento della macchina. Questo si traduce in un'enorme riduzione del carico di lavoro dell'operatore, migliorando nel contempo le prestazioni della macchina e riducendo in misura significativa il consumo di gasolio, le emissioni di CO₂, il consumo dei denti e le emissioni sonore.

L'operatore può inoltre preselezionare una delle tre strategie operative "ECO", "ottimizzata in termini di prestazioni" o "aspetto della superficie fresata". In seguito la macchina regola automaticamente i principali parametri e visualizza eventualmente delle indicazioni di ottimizzazione. La qualità richiesta della superficie fresata può essere preimpostata grazie a una scala da 1 a 10. In Nota sul tipo di tamburo di fresatura è possibile impostare il numero di giri del tamburo di fresatura e la velocità di fresatura automaticamente.

OPERATORE

Strategia operativa

- > ECO
- > Ottimizzata in termini di prestazioni
- > Qualità di fresatura

MACCHINA

Parametri operativi

- ad esempio
- > Larghezza di fresatura
- > Profondità di fresatura
- > Tamburo di fresatura / denti per fresatura
- > ...



Impostazione automatica della macchina

- > Velocità di fresatura
- > Velocità del motore
- > Quantità di acqua da spruzzare
- > ...

Visualizzazione di informazioni

- > Efficienza
- > Aspetto della superficie fresata
- > Istruzioni di ottimizzazione



WIRTGEN
SUSTAINABILITY

Sollevamento automatico di raschiatore e paratia laterale

In caso di necessità, la paratia laterale destra e sinistra viene sollevata brevemente automaticamente per evitare uno sprofondamento nel sottofondo cedevole. I sensori di sovraccarico proteggono il gruppo di fresatura da eventuali danneggiamenti: Sollevano brevemente il raschiatore, ad es. per evitare ostacoli o asperità.

ACTIVE CONVEYOR

In caso di riposizionamento del nastro di scarico nelle situazioni difficili in cantiere, il comando dell'angolo di brandeggio parzialmente automatico **ACTIVE CONVEYOR** aiuta al meglio l'operatore - ad esempio nella fresatura nelle aree degli incroci o nell'aggiramento degli elementi incorporati nel piano stradale.

Active Lift Up / Active Lift Over

La funzione automatica "Active Lift Up" impedisce la formazione di irregolarità nella superficie fresata grazie al sollevamento del tamburo di fresatura quando la macchina è ferma. Premendo il pulsante "Active Lift Over", il tamburo di fresatura viene automaticamente sollevato un po' prima di un ostacolo fisso - ad esempio un chiusino -, l'ostacolo viene scavalcato e infine il tamburo di fresatura viene riabbassato alla profondità di fresatura iniziale.

Active Transport Control

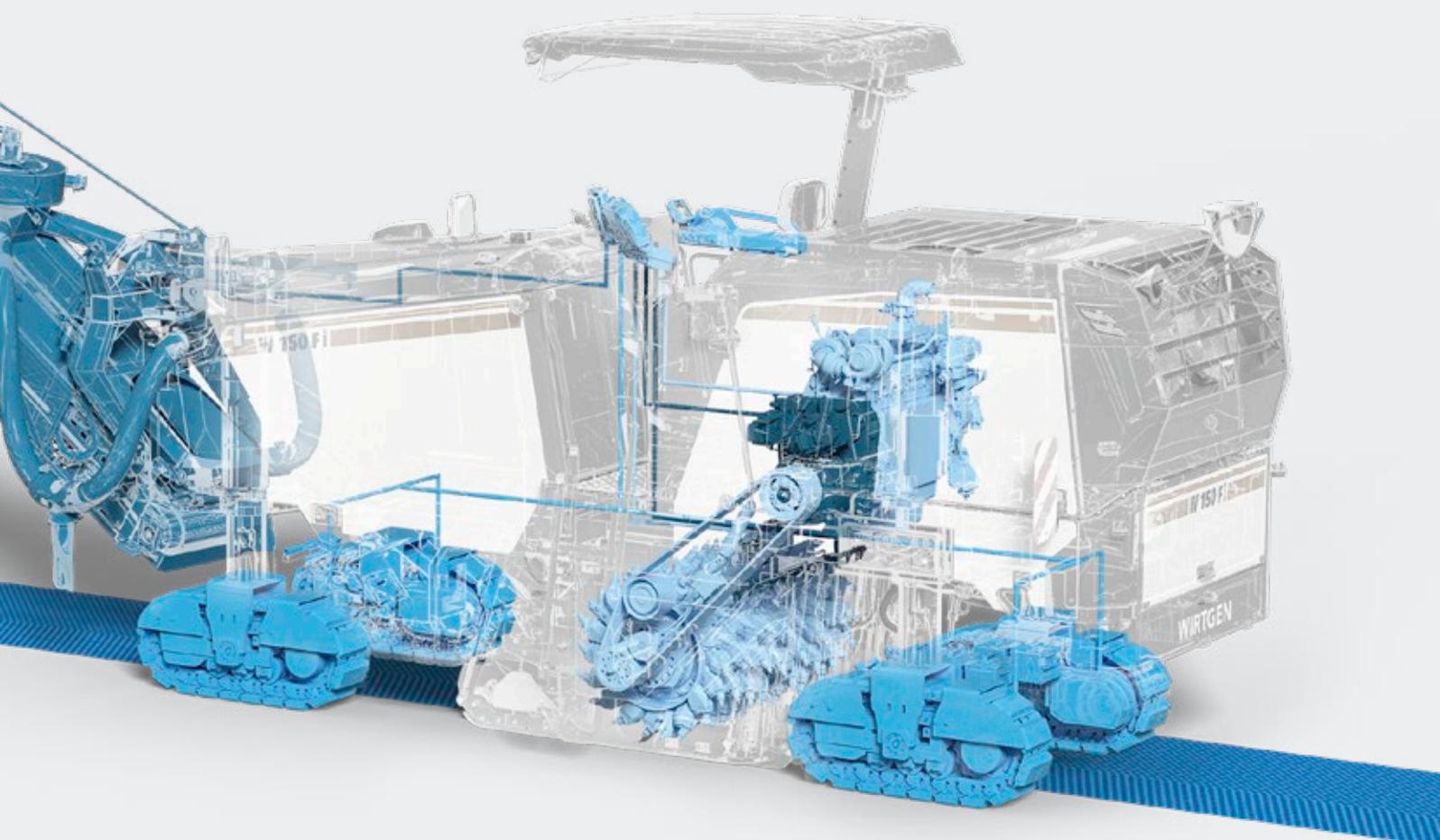
La funzione automatica allinea la fresa a freddo orizzontalmente in modo comodo in caso di passaggio alla velocità di trasferimento. Inoltre vengono disattivate automaticamente l'alimentazione dell'acqua e il funzionamento del nastro di carico.

MILL ASSIST

Fresatura efficiente automaticamente

Tre strategie preselezionabili

Impostazione ottimale della macchina

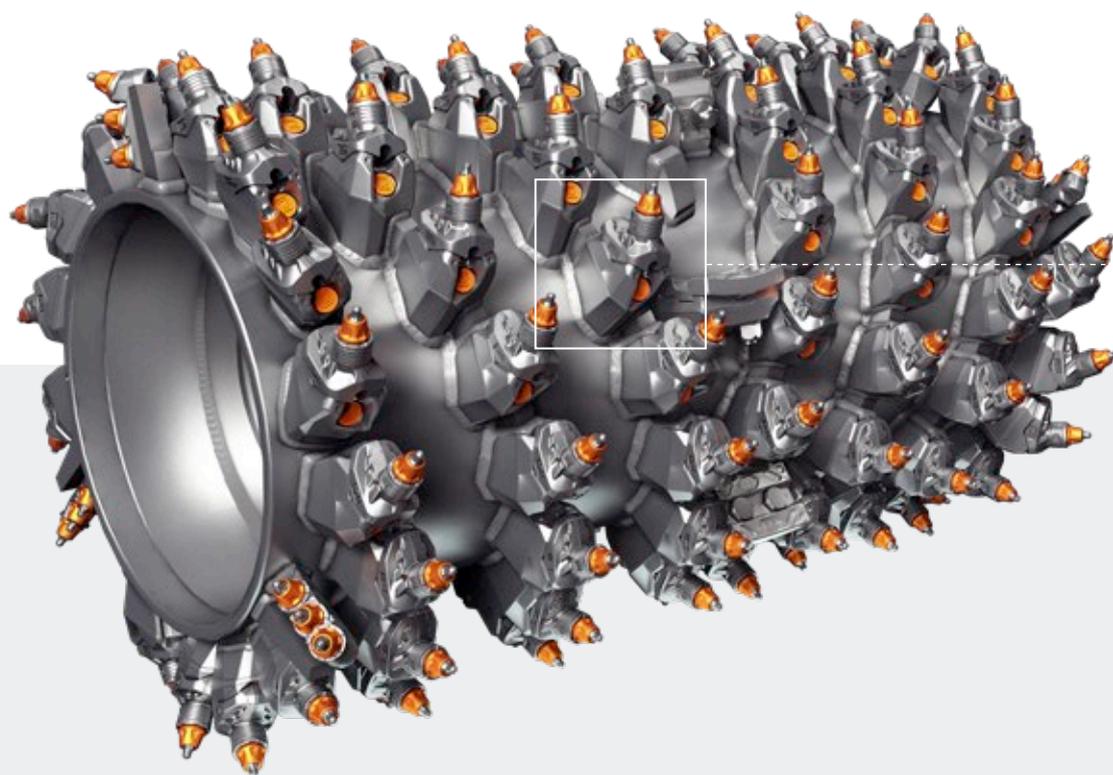


TECNOLOGIA DI TAGLIO SUPERIORE

Sistema HT22 di cambio rapido molto resistente all'usura con pregiata parte superiore HT22 PLUS

I tamburi di fresatura della fresa compatta dotati del sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti si prestano in maniera ottimale agli interventi di scarifica impegnativi. Inoltre, se necessario, la robusta costruzione dei tamburi di fresatura consente di cambiare rapidamente le parti superiori dei portadenti anche in cantiere.

La nuova parte superiore del portadente HT22 **PLUS** si distingue per un'innovativa svasatura di centraggio in corrispondenza del piano di appoggio del dente. In combinazione con la nuova generazione di denti a codolo cilindrico X², l'usura del portadente si riduce anche del 25%. Inoltre risulta ottimizzato il comportamento rotazionale dei denti a codolo rotondo. La maggiore qualità delle superfici fresate e gli intervalli di sostituzione più lunghi sono i chiari vantaggi offerti dalla nuova parte superiore del portadente.

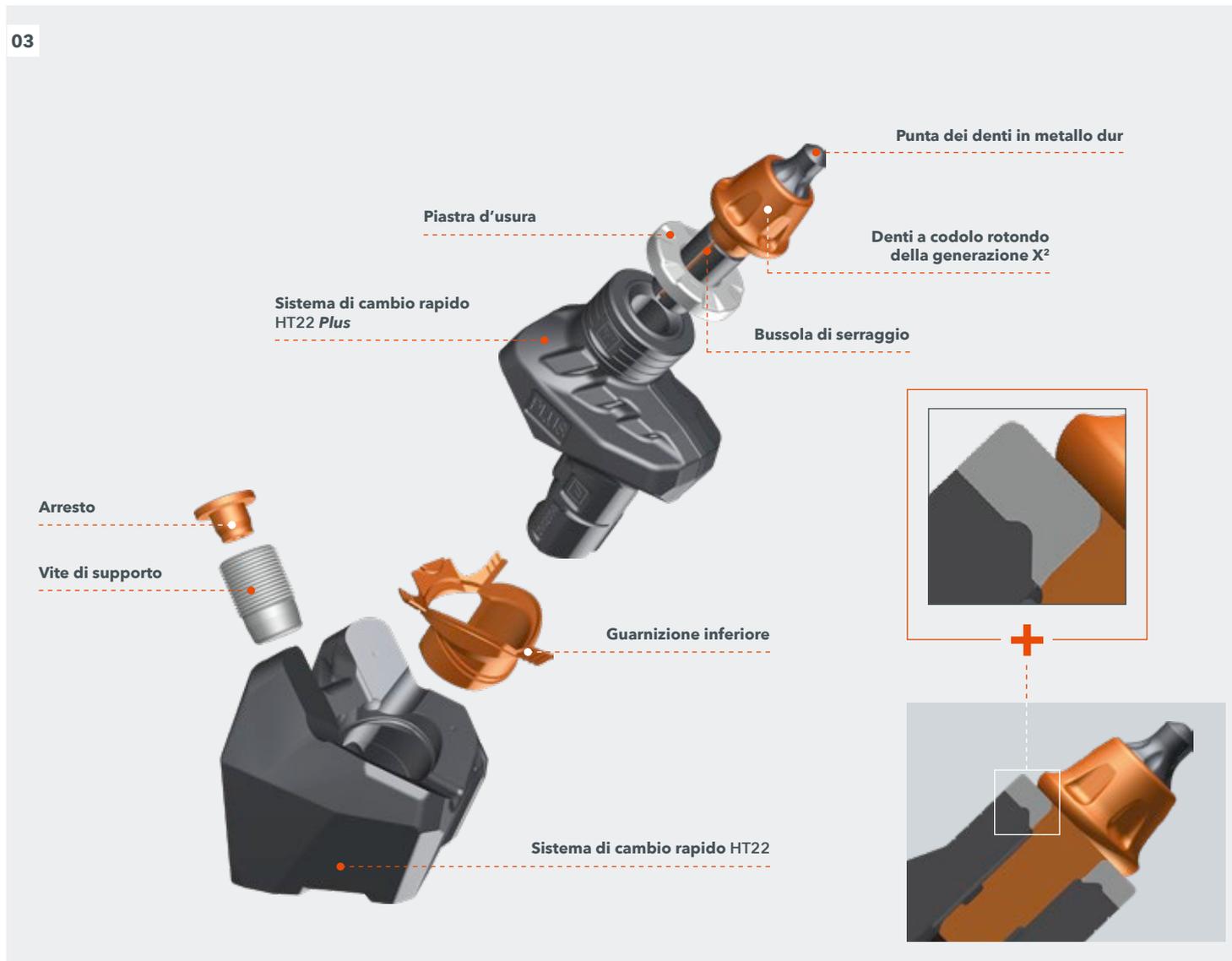




01 Sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti molto resistente all'usura.

02 Il sistema di cambio rapido HT22 consente un minor numero di sostituzioni di denti, tempi di fermo ridotti, intervalli di manutenzione più lunghi e una maggiore disponibilità della macchina.

03 Il sistema di cambio rapido HT22 in dettaglio.



TECNOLOGIA DI TAGLIO SUPERIORE

FB1200 e FB1500 con MCS **VARIABLE** per le operazioni di scarificazione più diverse

Per i gruppi di fresatura FB1200 e FB1500 è disponibile il Multiple Cutting System **MCS VARIABLE** con le larghezze di fresatura FB600, FB900, FB1200 e FB1500 (solo tamburo di fresatura FB1500). La sostituzione del tamburo di fresatura avviene rapidamente grazie alla semplicità di allentamento della vite centrale. L'uso di rulli di fresatura di diversa larghezza apre un'ampia gamma di applicazioni per la W 150 F i a tutto vantaggio della massima efficienza economica.

Larghezza di fresatura supplementare **FB1800** con **MCS BASIC** per una maggiore prestazione sulla superficie fresata

La W 150 Fi può essere equipaggiata anche con un gruppo di fresatura per rulli da 1,8 m di larghezza - ciò aumenta la produttività e la produzione superficiale. Per i gruppi di fresatura FB1500 e FB1800 è disponibile il Multiple Cutting System **MCS BASIC**. **MCS BASIC** consente di utilizzare rulli di fresatura con diverse distanze tra i denti per un'ampia gamma di applicazioni - aumentando così la produttività della macchina.

Programma di protezione del bordo del rullo durante la fresatura delle curve

La funzione automatica aumenta la velocità del rullo di fresatura durante la fresatura in curva e riduce così l'usura del materiale sui segmenti per anello angolare marginale che sono sottoposti a maggiori sollecitazioni nelle curve.

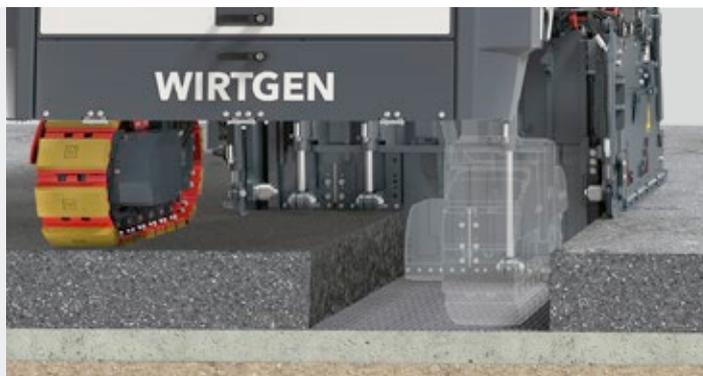
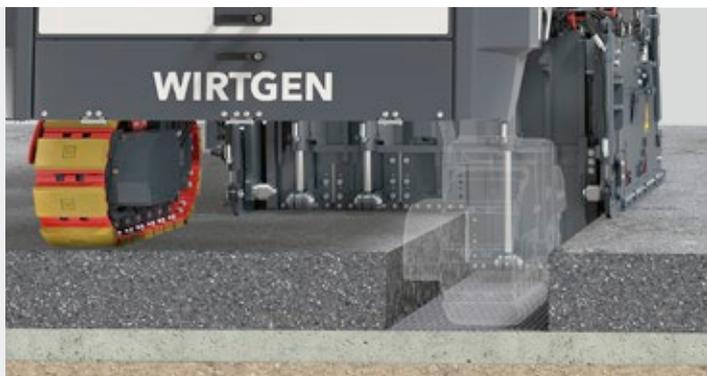
Estrattore idraulico per sostituire i denti in modo rapido

Il silenzioso espulsore per denti esente da vibrazioni nonché il dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura sono azionati idraulicamente. Essi facilitano la sostituzione dei denti grazie al rullo di fresatura facilmente accessibile anche a motore spento.

WIRTGEN > GOOD TO KNOW



La facile conversione al tamburo di fresatura ECO-Cutter, quando necessario, comporta una minore resistenza al taglio e quindi minori consumi di gasolio o emissioni di CO₂.



Tamburo di fresatura standard
Larghezza di fresatura: 600 mm
Profondità di fresatura: 0 - 280 mm
Interlinea: 12 mm



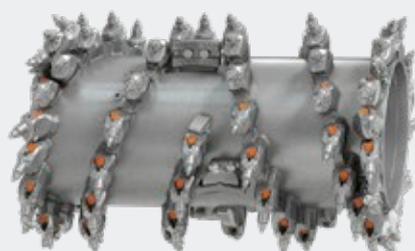
Tamburo di fresatura standard
Larghezza di fresatura: 900 mm
Profondità di fresatura: 0 - 280 mm
Interlinea: 15 mm



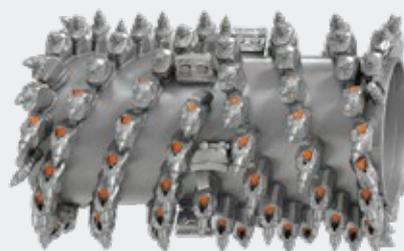
Gruppo di fresatura FB1500 con Multiple Cutting System **MCS BASIC**.



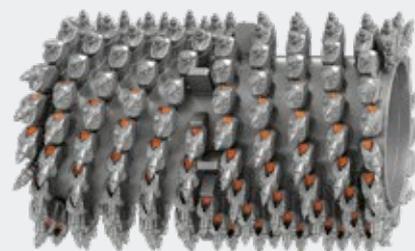
Gruppo di fresatura FB1800 con Multiple Cutting System **MCS BASIC**.



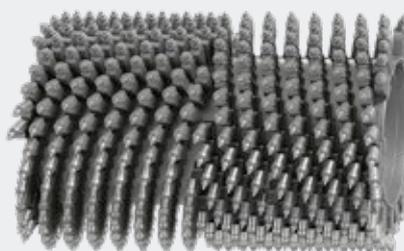
ECO Cutter
 Larghezza di fresatura: 1.500 mm
 Profondità di fresatura: 0 - 330 mm
 Interlinea: 25 mm



Tamburo di fresatura standard
 Larghezza di fresatura: 1.500 mm
 Profondità di fresatura: 0 - 330 mm
 Interlinea: 15 mm



Tamburo di fresatura fine
 Larghezza di fresatura: 1.500 mm
 Profondità di fresatura: 0 - 50 mm
 Interlinea: 8 mm

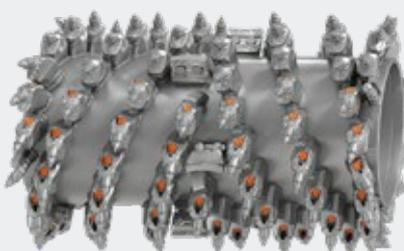


Tamburo per microfresatura
 Larghezza di fresatura: 1.500 mm
 Profondità di fresatura: 0 - 30 mm
 Interlinea: 6 x2 mm

Grande scelta di diversi tamburi di fresatura **MCS BASIC** per il gruppo di fresatura FB1500 (tamburi di fresatura per il gruppo di fresatura FB1800 non raffigurati).



Tamburo di fresatura standard
 Larghezza di fresatura: 1.200 mm
 Profondità di fresatura: 0 - 280 mm
 Interlinea: 15 mm



Tamburo di fresatura standard
 Larghezza di fresatura: 1.500 mm
 Profondità di fresatura: 0 - 330 mm
 Interlinea: 15 mm

CAPACITÀ DI CARICO MASSIMA



Massima precisione
Due velocità di brandeggio

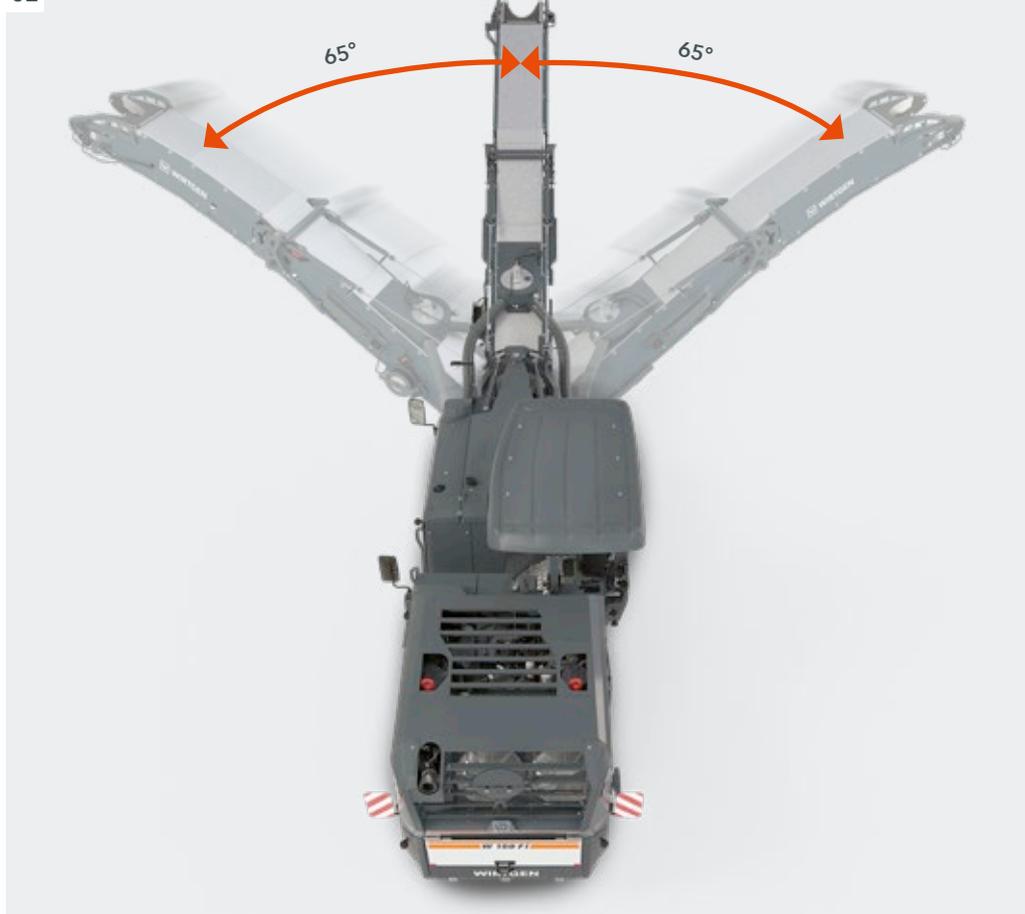
Asportazione rapida del fresato
Nuova funzione "booster"

01 Carico del fresato performante.

02 Raggio estremamente grande del nastro di scarico.



02



Ampio angolo di rotazione della cintura di 65° a destra e a sinistra

I grandi angoli di brandeggio del nastro convogliatore, di 65° su ambo i lati, permettono il carico del materiale anche in situazioni difficili, ad esempio in corrispondenza di intersezioni o nelle piazzole d'inversione.

Profilo a costole del nastro aumentato per una maggiore capacità del nastro

La grande larghezza del nastro e il profilo a costole aumentato del 100% rendono possibile una prestazione di carico maggiore e aumentano così l'efficienza dell'intero processo di fresatura.

Dimensioni di trasporto compatte grazie al nastro pieghevole idraulico

Il nastro pieghevole idraulico garantisce un rapido ripiegamento del nastro di scarico in qualsiasi situazione di cantiere e un trasporto facile e compatto.

Funzione "Booster" per ampliare temporaneamente la parabola di lancio

Premendo il pulsante "Booster" sul quadro di comando principale, la velocità e la portata del nastro di scarico vengono aumentate per breve tempo del 20% per ampliare temporaneamente la parabola di lancio del fresato sul cassone dei mezzi pesanti.

Brandeggio del nastro a due velocità

Il brandeggio lento del nastro di scarico garantisce un carico del materiale preciso, mentre il brandeggio a una velocità maggiore garantisce un posizionamento rapido del nastro di scarico.

PRESTAZIONI CON EFFICIENZA

Tecnologia del motore John Deere ottimale



WIRTGEN
SUSTAINABILITY



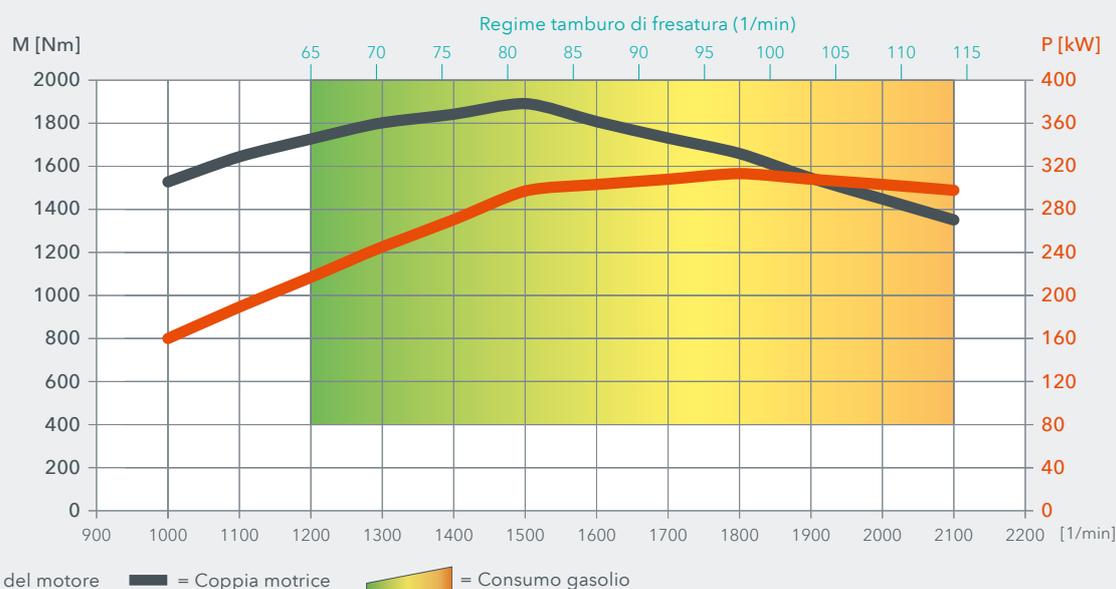
Tutto d'un pezzo

Tecnica motoristica del marchio John Deere

Soluzione perfetta per le frese a freddo

Curva caratteristica del motore adatta alle applicazioni

Curve caratteristiche del motore W 150 Fi (EU Stage 5 / US EPA Tier 4f)



In caso di equipaggiamento con il comando per le applicazioni di fresatura **MILL ASSIST** la fresa compatta offre una vasta gamma di velocità di rotazione del tamburo di fresatura per un'enorme riduzione del consumo di gasolio, delle emissioni di CO₂ e dell'usura dei denti.

Moderno motore John Deere con curva del momento torcente adeguata specificamente alle frese a freddo

L'efficiente motore diesel John Deere soddisfa i severi requisiti delle norme sulle emissioni EU Stage 5 / US EPA Tier 4f e offre un'enorme potenza del motore di 313 kW / 426 CV con un'elevata coppia massima. Importante: Con una stretta collaborazione tra WIRTGEN e John Deere, la curva caratteristica della coppia del motore è stata adeguata perfettamente alla fresatura a freddo. Nel complesso, questo garantisce un consumo carburante ridotto e un lavoro produttivo e rapido, anche con la massima profondità di fresatura.

Intervallo della velocità di rotazione del tamburo di fresatura esteso per applicazioni di fresatura molteplici e convenienti

Grazie alla centralina del motore intelligente combinata con **MILL ASSIST**, la fresa compatta offre una gamma di velocità di rotazione del tamburo di fresatura molto utile e ampia. In particolare, la nuova gamma di velocità del motore più bassa consente un notevole risparmio di gasolio e un'elevata prestazione di fresatura in molte applicazioni.

Sistema elettrico robusto, con cavi di riserva CAN bus

Il CAN bus può essere sostituito, in caso di necessità, con vari cavi di riserva. I principali elementi di comando sono dotati di due canali di trasmissione dei segnali, per cui in caso di avaria di un segnale la funzione viene eseguita comunque. Inoltre l'avaria del segnale viene segnalata all'operatore.

WIRTGEN > GOOD TO KNOW

Le caratteristiche lungimiranti della W 150 Fi qui menzionate contribuiscono a un aumento significativo della sostenibilità.

MANOVRABILITÀ DINAMICA E VELOCE

Controllo di trazione ISC per uno slittamento minimo della trazione

La trazione ottimale e omogenea è fornita dal sistema di controllo dei cingoli intelligente ISC (Intelligent Speed Control): Grazie al controllo elettronico antislittamento, lo slittamento

dei singoli cingoli è impedito il più possibile, anche in condizioni difficili. Inoltre, l'ISC comanda l'avanzamento della macchina nell'intervallo di utilizzazione ottimale del motore e adatta elettronicamente le velocità dei cingoli interni ed esterni alla curva. Questo minimizza l'usura dei pattini.

01

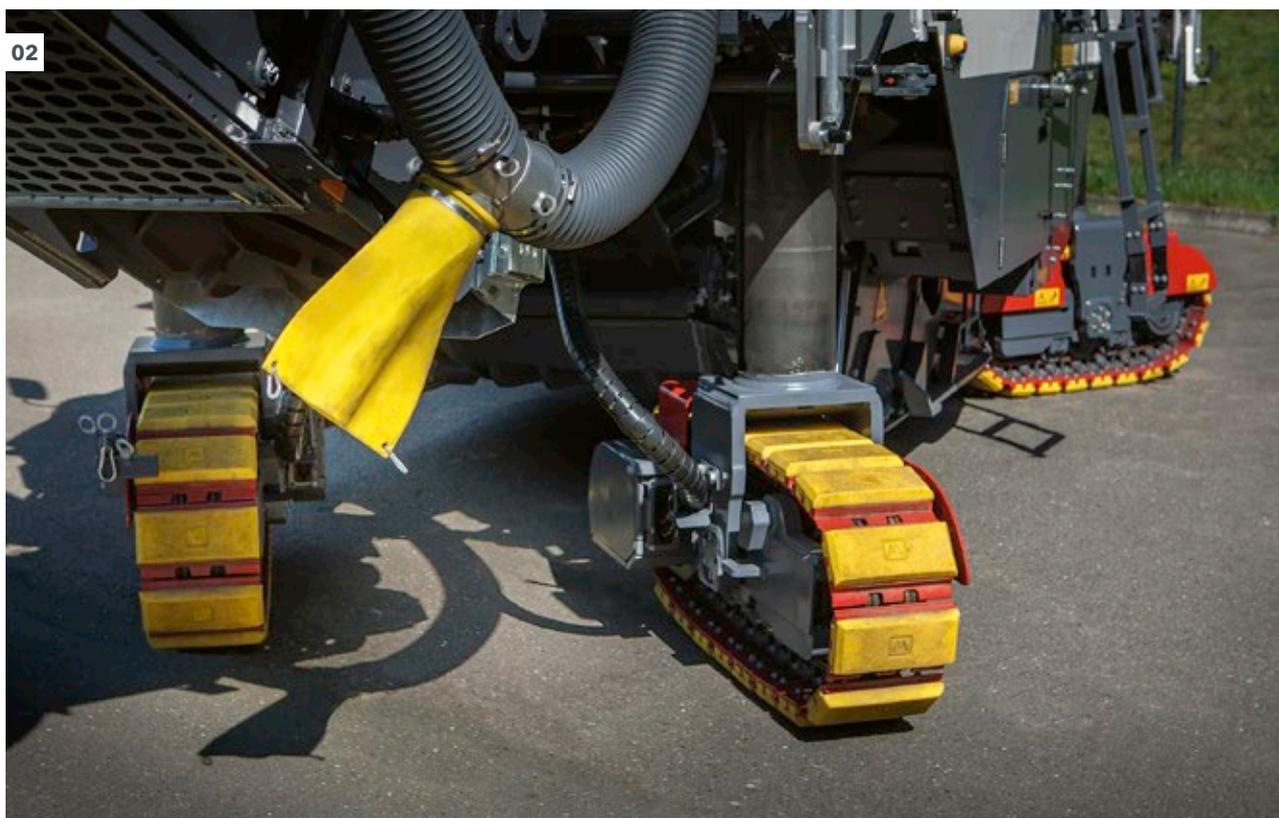


Potenza costante
Trazione intelligente

Grande velocità
Spostamento rapido verso il successivo impiego

01 La fresa compatta si caratterizza per i raggi di fresatura minimi.

02 Gli ampi angoli di sterzata di tutti i cingoli garantiscono una manovrabilità ideale.



Manovrabilità rapida con una velocità di avanzamento fino a 7,5 km/h

La velocità massima di 7,5 km/h assicura una gestione particolarmente rapida del cantiere.

Ampi angoli di sterzata di tutti e quattro i cingoli per minimizzare i raggi di sterzata

L'ampio angolo di sterzata a destra e a sinistra garantisce raggi di sterzata minimi e quindi manovre rapide anche in passaggi stretti.

Regolazione rapida dell'altezza della macchina

La nuova regolazione dell'altezza della macchina non solo funziona in modo molto preciso per risultati di fresatura di alta qualità, ma consente anche movimenti di sollevamento rapidi per un attacco e una rimozione veloci.

Pesi supplementari di 900 kg montabili facilmente

Il contenuto peso proprio della fresa compatta, unitamente ai pesi supplementari da 900 kg semplici da montare sulla parte posteriore della macchina, rende possibile, a seconda delle esigenze, un grande peso operativo, una motricità ottimale e un trasporto semplice.

RISPETTO DELL'AMBIENTE ANCHE IN FUTURO

Assistente dinamico della centralina del motore per emissioni di CO₂ minori

L'intelligente centralina del motore, in combinazione con MILL ASSIST, con l'efficiente motore John Deere e con la vasta gamma di velocità di rotazione del tamburo di fresatura, permette di ridurre al minimo le emissioni di CO₂.

Barra spruzzatrice in tre pezzi con spruzzatura basata sulle prestazioni per un consumo di acqua minimo

I tre segmenti della barra irroratrice, inseribili separatamente dal posto di comando, consentono l'aggiunta della quantità di acqua ottimale durante il processo operativo, ad esempio durante la fresatura di una semicarreggiata. L'attivazione e la disattivazione automatica dell'impianto acqua e il dosaggio dell'acqua in funzione della produttività riducono il consumo d'acqua fino al 20% e i tempi di inattività della macchina negli interventi.

Sistema a doppia ventola silenzioso e a basso consumo di carburante

Due ventole a velocità controllata e disposte in modo intelligente forniscono sempre la potenza di raffreddamento strettamente necessaria per il motore diesel e il sistema idraulico. Così anche il sistema di raffreddamento contribuisce in modo efficiente a ridurre il consumo di gasolio e l'emissione di rumore.

Impianto di aspirazione VCS ottimizzato ed efficace

L'impianto di aspirazione ben isolato VCS migliora la qualità dell'aria e le condizioni di visibilità nell'area di lavoro dell'operatore macchina e del personale a terra. Inoltre, il canale di aspirazione VCS di facile accesso riduce il tempo necessario per la pulizia.



WIRTGEN
SUSTAINABILITY

WIRTGEN > GOOD TO KNOW

Rispetto al modello precedente W 150 CFi dell'anno di costruzione 2016, la W 150 Fi produce fino al 20% in meno di emissioni di CO₂ per metro cubo di materiale fresato. Le innovative WIRTGEN tecnologie come il **MILL ASSIST**, il sistema a doppia ventola e così via, danno il loro prezioso contributo.



WIRTGEN W 150 CFi (2016)



WIRTGEN W 150 Fi (2023)

La W 150 Fi offre inoltre un ulteriore potenziale risparmio di CO₂, perché la macchina è predisposta per l'HVO e può essere alimentata con il biocarburante di alta qualità HVO.





La fresa a freddo più potente nella classe compatta è l'ideale per interventi di media entità in spazi ristretti come nei centri urbani. L'innovativo comando della macchina **MILL ASSIST** garantisce un impiego della macchina sostenibile ed efficiente con un'alta produttività. Il moderno sistema di livellazione **LEVEL PRO ACTIVE**, il concetto di comando intuitivo e altri sistemi di assistenza digitali permettono un comando efficiente da parte di un solo operatore e consentono di ottenere risultati di fresatura precisi.



SPECIFICHE TECNICHE W 150 Fi

Tamburo di fresatura

Larghezza di fresatura standard	1.500 mm
Larghezza di fresatura opzionale	1.800 mm
Profondità di fresatura ¹⁾	0 - 330 mm
Diametro di taglio	980 mm

Motore

Costruttore	John Deere Power Systems
Tipo	6090TD-S5-PSR
Raffreddamento	Aqua
Numero di cilindri	6
Potenza nominale a 2.100 min ⁻¹	298 kW / 400 HP / 405 PS
Potenza massima a 1.800 min ⁻¹	313 kW / 420 HP / 426 PS
Cilindrata	9,0 l
Consumo di carburante Potenza nominale nel ciclo misto di cantiere	70 l/h 28 l/h
Livello di potenza sonora a norma EN 500-2 Motore Posto di comando	≤ 104 dB(A) ≥ 90 dB(A)
Categoria di emissioni	EU Stage 5 / US EPA Tier 4f

Eimpianto elettrico

Tensione di alimentazione	24 V
---------------------------	------

Capacità

Carburante	810 l
AdBlue® / DEF ²⁾	61 l
Olio idraulico	120 l
Acqua	2.250 l

Caratteristiche di marcia

Velocità di fresatura max.	0 - 60 m/min (3,6 km/h)
Velocità di trasferimento max.	0 - 125 m/min (7,5 km/h)

Cingoli

Cingoli anteriori e posteriori (lung. x largh. x alt.)	1.360 x 260 x 584 mm
--	----------------------

Carico del materiale

Larghezza del nastro di raccolta	650 mm
Larghezza del nastro di scarico	600 mm
Portata teorica del nastro di scarico	233 m ³ /h

SPECIFICHE TECNICHE W 150 Fi

Peso della macchina base

Peso a vuoto della macchina senza materie di consumo	19.700 kg
Peso operativo CE ³⁾	21.300 kg
Peso operativo massimo (con serbatoio pieno e dotazione massima)	26.250 kg

Peso delle materie di consumo

Acqua	2.250 kg
Carburante (0,83 kg/l)	672 kg
AdBlue® / DEF ²⁾ (1,1 kg/l)	67 kg

Pesi maggiori aggiuntivi

Conducente e utensile

> Conducente	75 kg
> 5 cassette portadenti	125 kg
> Utensili di bordo	30 kg

Gruppi di fresatura opzionali in luogo di quelli di serie

> Gruppo di fresatura a cambio rapido FB1500 MCS BASIC	300 kg
> Gruppo di fresatura a cambio rapido FB1500 MCS VARIABLE	260 kg
> Gruppo di fresatura a cambio rapido FB1800 MCS BASIC	625 kg
> Gruppo di fresatura a cambio rapido FB1200 MCS VARIABLE	65 kg

Tamburi di fresatura opzionali in luogo di quelli di serie

> Tamburo di fresatura FB1500 HT22 PLUS LA18 con 118 denti	-80 kg
---	--------

Tamburi di fresatura MCS opzionali in luogo di quelli di serie

> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA15 con 136 denti	80 kg
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA18 con 118 denti	-5 kg
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA25 con 104 denti	-206 kg
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA8 con 210 denti	346 kg
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1500 HT5 LA6x2 con 512 denti	547 kg
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA18 con 135 denti	230 kg

Equipaggiamento supplementare opzionale

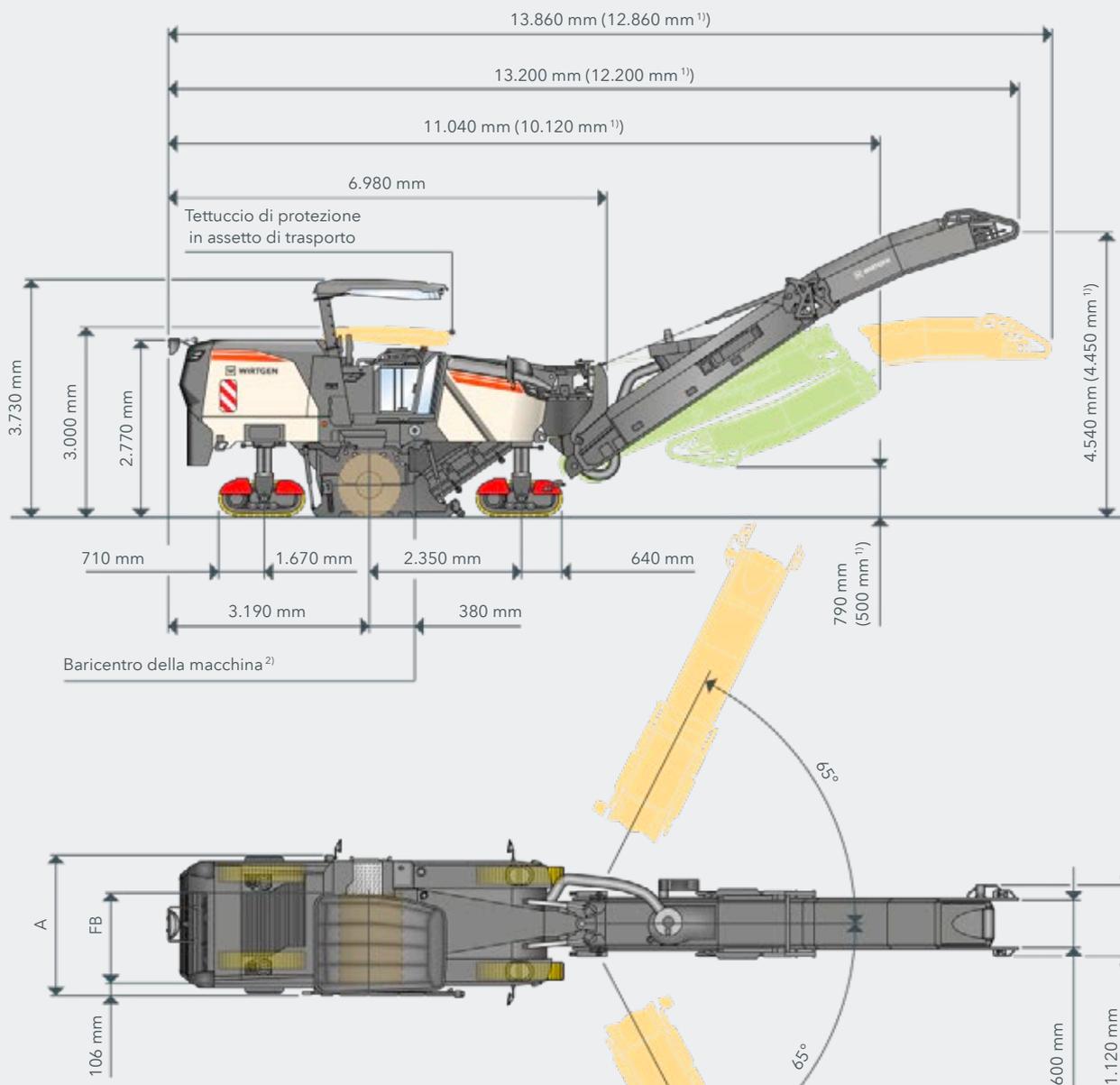
> Cabina invece del posto di guida premium	300 kg
> Tettuccio di protezione abbassabile idraulicamente in luogo del modello standard	255 kg
> Impianto di aspirazione VCS	75 kg
> Zavorra aggiuntiva	900 kg

¹⁾ La profondità di fresatura massima può discostarsi dal valore specificato in tabella a causa di tolleranze costruttive e usura.

²⁾ AdBlue® è un marchio registrato dell'associazione dell'industria automobilistica VDA e. V.

³⁾ Peso della macchina, metà del peso di tutte le materie di consumo, utensili di bordo, conducente, senza opzioni aggiuntive

VISTA LATERALE / VISTA DALL'ALTO W 150 Fi



W 150 Fi con cabina operatore

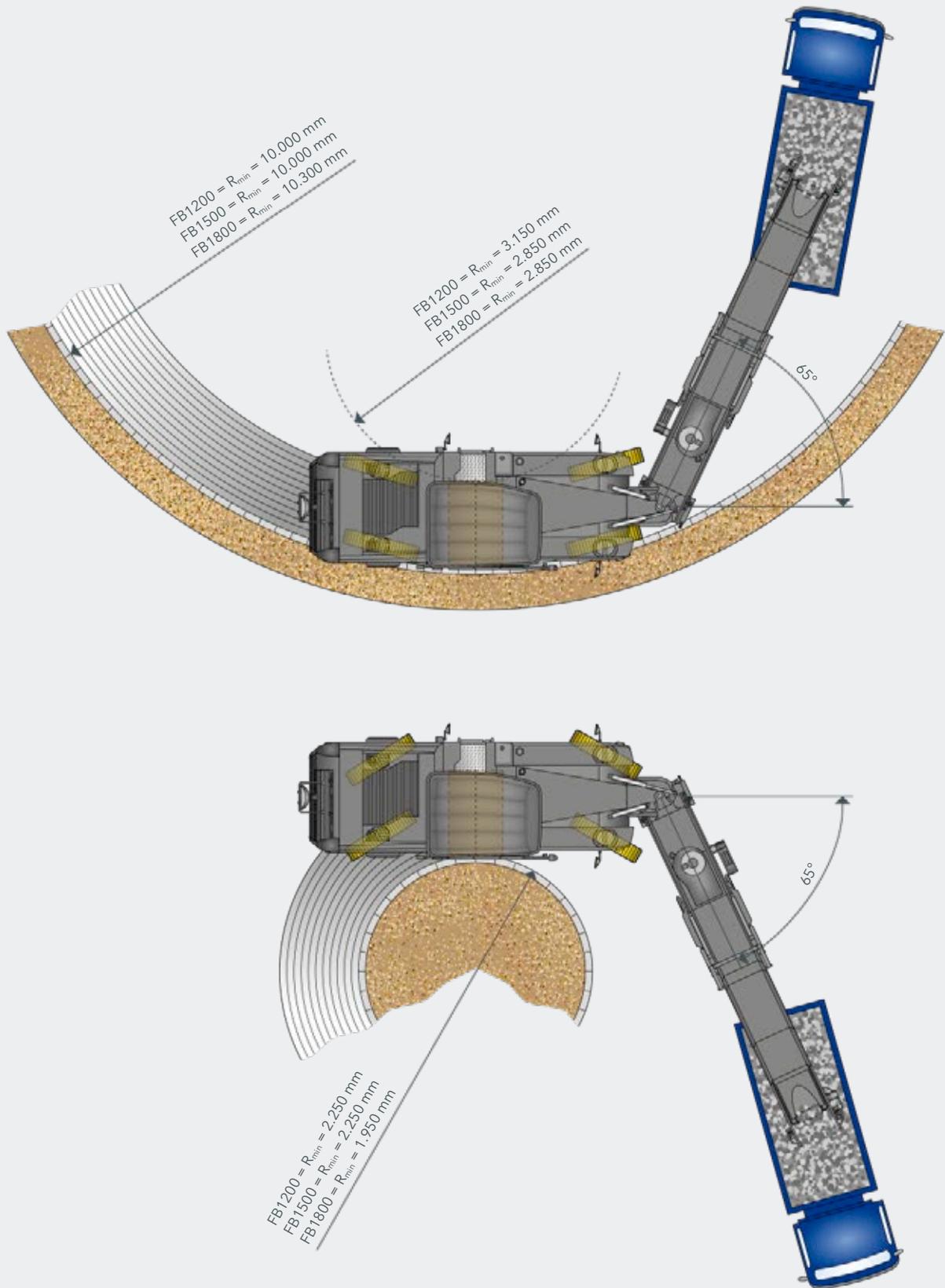


	FB	A
FB1500 di serie	1.500 mm	2.250 mm
FB1800 opzionale	1.800 mm	2.550 mm

¹⁾ Nastro di scarico pieghevole corto

²⁾ Riferito al peso operativo CE con il nastro convogliatore alla massima estensione

RAGGIO DI FRESATURA W 150 Fi CON PROFONDITÀ DI FRESATURA DI 150 MM



DOTAZIONI DI SERIE W 150 Fi

Macchina base

- | | |
|---|---|
| > Macchina base con motore, incluso il post-trattamento dei gas di scarico secondo EU Stage 5, costituito da catalizzatore di ossidazione diesel DOC e filtro antiparticolato FAP | ■ |
| > Telaio macchina con restringimento sul lato destro (linea dello zero) | ■ |
| > Cofano motore ad apertura elettroidraulica | ■ |
| > Radiatore con velocità della ventola in funzione della temperatura | ■ |
| > Interruttori supplementari per il raschiatore inferiore destro | ■ |
| > Gruppo motore montato su supporti elastici per ridurre le vibrazioni e la rumorosità | ■ |
| > Controllo automatico del numero di giri del motore in funzione della situazione di marcia | ■ |
| > Impianto compressore d'aria | ■ |

Gruppo di fresatura

- | | |
|---|---|
| > Lato destro della camera del tamburo di fresatura ad apertura facilitata per effettuare interventi di manutenzione e per cambiare il tamburo di fresatura | ■ |
| > Premizolle idraulico con funzione idraulica di sollevamento del nastro | ■ |
| > Lama raschiatrice ad apertura idraulica con comodo bloccaggio | ■ |
| > Segmenti antiusura intercambiabili sulle paratie laterali | ■ |
| > Camera del tamburo di fresatura FB1500 | □ |
| > Barra spruzzatrice per acqua per FB1500 | □ |

Tamburi di fresatura

- | | |
|---|---|
| > Tamburo di fresatura FB1500 HT22 PLUS LA15 con 136 denti | □ |
|---|---|

Carico del materiale

- | | |
|--|---|
| > Angolo di brandeggio del nastro di scarico verso sinistra: 60 gradi - verso destra 60 gradi | ■ |
| > Due velocità di brandeggio sul nastro di scarico pieghevole idraulicamente, con velocità di convogliamento regolabile per un caricamento preciso | ■ |
| > Macchina con predisposizione idraulica per un nastro di scarico - innesto a vite | □ |
| > Nastro di scarico, lungo 8.150 mm, largo 600 mm, con dispositivo idraulico per ripiegare il nastro | □ |

Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione

- | | |
|--|---|
| > Pannello di comando user friendly con display a colori da 7" | ■ |
| > Sistema di livellazione LEVEL PRO ACTIVE con molte funzioni automatiche e supplementari che facilitano il lavoro dell'operatore | ■ |
| > LEVEL PRO ACTIVE - Controllo automatico dell'altezza in modalità trasporto | ■ |
| > LEVEL PRO ACTIVE - Fresatura di rampe e automatismo di attacco per la seconda striscia di fresatura | ■ |
| > Sensore della pendenza trasversale RAPID SLOPE per il sistema di livellazione LEVEL PRO ACTIVE | ■ |
| > Sistema di assistenza " MILL ASSIST " per l'adeguamento automatico della velocità di rotazione del tamburo di fresatura in funzione del tipo di applicazione e dei parametri selezionati come carico motore, velocità di avanzamento, resa e qualità del disegno di fresatura | ■ |
| > Funzione automatica di avvio / arresto per il tamburo di fresatura per la riduzione del consumo di gasolio | ■ |
| > Ampia diagnostica della macchina nel pannello di comando, ad es. con sistema diagnostico per CAN bus | ■ |
| > Voltmetro integrato nel pannello di comando per misurare la tensione in caso di guasto | ■ |

DOTAZIONI DI SERIE W 150 Fi

Posto di comando

> Comodo pannello di comando con pratici interruttori	■
> Bracciolo multifunzione con display a colori per comandare con una mano le principali funzioni della macchina	■
> Display multifunzione digitale per tutte le principali condizioni d'esercizio della macchina	■
> Indicatore dell'altezza del raschiatore sul display	■
> Illuminazione notturna del pannello di comando	■
> Robusta protezione antivandalismo per gli organi di comando	■
> Posizione regolabile del volante	■
> Sedile dell'operatore posizionabile in modo ottimale	■
> Scaletta di accesso sul lato sinistro, ripiegabile	■
> Due specchietti anteriori, uno specchietto centrale e uno specchietto sul lato posteriore della macchina	■
> Posto di comando Premium, traslabile idraulicamente	□

Telaio e assetto regolabile in altezza

> Grande stabilità della macchina grazie alle sospensioni oscillanti sui quattro cingoli	■
> PTS - regolazione automatica dell'assetto della macchina parallelamente al piano viabile	■
> ISC - controllo intelligente della velocità dei cingoli con trazione integrale idrostatica sui quattro cingoli	■
> Retromarcia con tamburo in funzione. Manovrabilità semplice e veloce	■
> Cingoli dotati di pattini sdoppiati in poliuretano estremamente resistenti all'usura	■

Varie

> Ampio pacchetto utensili	■
> Serbatoi acqua e gasolio di grandi dimensioni	■
> Complessivi 4 interruttori d'arresto d'emergenza in posizioni opportune sulla macchina	■
> Funzione luci "Welcome-and-Go" con illuminazione a LED nella zona della scaletta e della postazione operatore	■
> Predisposizione della macchina per l'installazione della centralina per WITOS FleetView	■
> Omologazione del tipo costruttivo, marchio Euro Test e marchio di conformità CE	■
> Rivestimento standard bianco crema RAL 9001	□
> John Deere Operations Center: soluzioni digitali di ottimizzazione dei processi, delle macchine e dell'assistenza	□
> Pacchetto fanaleria standard a LED da 17.700 lumen	□
> Gruppo elettro-idraulico standard	□

■ = Dotazioni di serie

□ = Dotazioni di serie, sostituibili a scelta con una dotazione opzionale

□ = Dotazioni opzionali

DOTAZIONI OPZIONALI W 150 Fi

Gruppo di fresatura

> Gruppo di fresatura a cambio rapido FB1500 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
> Gruppo di fresatura a cambio rapido FB1500 MCS VARIABLE	<input type="checkbox"/>
> Gruppo di fresatura a cambio rapido FB1800 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
> Gruppo di fresatura a cambio rapido FB1200 MCS VARIABLE	<input type="checkbox"/>
> Barra spruzzatrice per acqua, sezionale e selezionabile elettricamente per FB1500	<input type="checkbox"/>
> Barra spruzzatrice per acqua per FB1200	<input type="checkbox"/>
> Barra spruzzatrice per acqua, sezionale e selezionabile elettricamente per FB1200	<input type="checkbox"/>
> Barra spruzzatrice per acqua per FB1800	<input type="checkbox"/>
> Barra spruzzatrice per acqua, sezionale e selezionabile elettricamente per FB1800	<input type="checkbox"/>
> Sensore di sovraccarico sul raschiatore	<input type="checkbox"/>
> Posizionamento attivo flottante delle paratie laterali destra e sinistra	<input type="checkbox"/>
> Rulli anti-usura per paratia laterale, destra o sinistra	<input type="checkbox"/>

Tamburi di fresatura

> Tamburo di fresatura FB1500 HT22 PLUS LA18 con 118 denti	<input type="checkbox"/>
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA15 con 109 denti	<input type="checkbox"/>
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA18 con 100 denti	<input type="checkbox"/>
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA8 con 174 denti	<input type="checkbox"/>
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1200 HT5 LA6x2 con 410 denti	<input type="checkbox"/>
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1200 HT22 PLUS LA25 con 91 denti	<input type="checkbox"/>
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA15 con 136 denti	<input type="checkbox"/>
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA18 con 118 denti	<input type="checkbox"/>
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA8 con 210 denti	<input type="checkbox"/>
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1500 HT5 LA6x2 con 512 denti	<input type="checkbox"/>
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1500 HT22 PLUS LA25 con 104 denti	<input type="checkbox"/>
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA18 con 135 denti	<input type="checkbox"/>
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA8 con 247 denti	<input type="checkbox"/>
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1800 HT5 LA6X2 con 410 denti	<input type="checkbox"/>
> Tamburo di fresatura MCS BASIC FB1800 HT22 PLUS LA25 con 116 denti	<input type="checkbox"/>
> Unità di fresatura MCS FB600 HT22 PLUS LA12 con 79 denti per FB1500	<input type="checkbox"/>
> Unità di fresatura MCS FB900 HT22 PLUS LA15 con 102 denti per FB1500	<input type="checkbox"/>
> Unità di fresatura MCS FB1200 HT22 PLUS LA15 con 109 denti per FB1500	<input type="checkbox"/>
> Unità di fresatura MCS FB600 HT22 PLUS LA12 con 79 denti per FB1200	<input type="checkbox"/>
> Unità di fresatura MCS FB900 HT22 PLUS LA15 con 102 denti per FB1200	<input type="checkbox"/>

Carico del materiale

> Macchina con predisposizione idraulica per un nastro di scarico - innesto rapido	<input type="checkbox"/>
> Nastro di scarico corto, lungo 6.500 mm, largo 600 mm, con disp. idraulico per ripiegare il nastro	<input type="checkbox"/>
> Impianto semaforico per il controllo visivo Stop-and-Go dell'autocarro	<input type="checkbox"/>
> Impianto di aspirazione VCS	<input type="checkbox"/>
> Controllo dell'angolo di brandeggio ACTIV CONVEYOR per nastro di scarico	<input type="checkbox"/>

DOTAZIONI OPZIONALI W 150 Fi

Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione

> Braccio di livellazione con sensore per sistema di livellazione LEVEL PRO ACTIVE	<input type="checkbox"/>
> Due bracci di livellazione con sensore per sistema di livellazione LEVEL PRO ACTIVE	<input type="checkbox"/>
> Scansione davanti al gruppo di fresatura	<input type="checkbox"/>
> Pannello di comando da 5" per il controllo del sistema di livellazione	<input type="checkbox"/>
> Pannello di comando da 7" per la visualizzazione dei comandi macchina e il controllo del sistema di livellazione	<input type="checkbox"/>
> Predisposizione multiplex con 4 prese per sensori e supporto	<input type="checkbox"/>
> Estensione di LEVEL PRO ACTIVE con 2 sensori ad ultrasuoni per scansione multiplex	<input type="checkbox"/>
> Estensione di LEVEL PRO ACTIVE con 4 sensori ad ultrasuoni per scansione multiplex	<input type="checkbox"/>
> Controllo livellazione - predisposizione per livellazione 3D	<input type="checkbox"/>
> Ampliamento di LEVEL PRO ACTIVE con un sensore laser lineare	<input type="checkbox"/>

Posto di comando

> Posto di comando con cabina comfort climatizzata	<input type="checkbox"/>
> Posto di comando con elementi laterali di protezione dalle intemperie	<input type="checkbox"/>
> Postazione di comando con tettuccio di protezione ed elementi protettivi laterali	<input type="checkbox"/>
> Riscaldamento del posto di guida	<input type="checkbox"/>
> Unità di comando supplementare per il comando della macchina da terra lato sinistro	<input type="checkbox"/>

Varie

> Rivestimento secondo le indicazioni del cliente	<input type="checkbox"/>
> WIRTGEN GROUP Performance Tracker Milling - Determinazione precisa della capacità di fresatura	<input type="checkbox"/>
> Pacchetto fanaleria ampliato a LED da 33.600 lumen	<input type="checkbox"/>
> Gruppo elettro-idraulico Premium	<input type="checkbox"/>
> Grande vano portaoggetti nella parte posteriore della macchina	<input type="checkbox"/>
> Zavorra aggiuntiva 900 kg	<input type="checkbox"/>
> Piano d'appoggio supplementare per cassette porta-denti	<input type="checkbox"/>
> Carrello per il montaggio dei rulli di fresatura fino a FB1500	<input type="checkbox"/>
> Preriscaldamento elettrico del sistema di alimentazione	<input type="checkbox"/>
> Potente idropulitrice ad alta pressione da 150 bar e 15 l/min	<input type="checkbox"/>
> Dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura	<input type="checkbox"/>
> Martello pneumatico con estrattore e inseritore per denti	<input type="checkbox"/>
> Estrattore per denti ad azionamento idraulico	<input type="checkbox"/>
> Pompa di riempimento del serbatoio gasolio con tubo flessibile da 5,00 m	<input type="checkbox"/>
> Salvataggio personalizzato dei parametri della macchina con SMART KEY portachiavi	<input type="checkbox"/>
> Sistema di assistenza MILL ASSIST	<input type="checkbox"/>
> Misurazione e visualizzazione della profondità di fresatura nel display LEVEL PRO ACTIVE	<input type="checkbox"/>
> Sistema con 2 telecamere	<input type="checkbox"/>
> Sistema a 6 telecamere con pannello di comando da 10"	<input type="checkbox"/>
> Sistema con monitor per l'opzione di cabina con 7 telecamere e un pannello di comando da 10"	<input type="checkbox"/>
> Specchietto retrovisore regolabile manualmente più uno specchietto retrovisore regolabile elettricamente davanti a sinistra	<input type="checkbox"/>
> Supporto targa con illuminazione a LED	<input type="checkbox"/>

■ = Dotazioni di serie

■ = Dotazioni di serie, sostituibili a scelta con una dotazione opzionale

□ = Dotazioni opzionali





**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Deutschland

T: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

 www.wirtgen.de



Scandire il codice per maggiori informazioni.