

Колесный Асфальтоукладчик

SUPER 1800-3(i) SprayJet



ИДЕАЛЬНЫ ВО ВСЕХ КЛАССАХ

Для каждой задачи – подходящий асфальтоукладчик



Полная линейка машин для дорожного строительства фирмы VÖGELE не имеет аналогов в отрасли. Будь то внутриквартальная улица или скоростная автомагистраль, взлетно-посадочная полоса аэропорта или гоночная трасса, строительство дороги или ремонт дорожного покрытия, укладка толстых или тонких слоев, горячие или холодные смеси – для каждой задачи дорожного строительства заказчик найдет нужную ему модель в нашей линейке асфальтоукладчиков.

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ VÖGELE

MINI CLASS

- > Ширина укладки до 3,5 м
- > производительность до 300 т/ч

COMPACT CLASS

- > Ширина укладки до 5 м
- > производительность до 350 т/ч

UNIVERSAL CLASS

- > Ширина укладки до 10 м
- > производительность до 700 т/ч

HIGHWAY CLASS

- > Ширина укладки до 18 м
- > производительность до 1800 т/ч

SPECIAL CLASS

- > SprayJet
- > InLine Pave

POWERFEEDER

- > MT 3000-3(i) Standard
- > MT 3000-3(i) Offset

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Идеально оснащены

ПРИВОД

01 Концепция привода

> Эффективная и экономичная концепция привода даже в режиме полной нагрузки и в любой климатической зоне.

02 VÖGELE EcoPlus

> Режим VÖGELE EcoPlus для снижения уровня шума, расхода топлива и износа.

УПРАВЛЕНИЕ

03 Система управления ErgoPlus 3

> Система управления ErgoPlus 3 с многочисленными функциями, обеспечивающими удобство эксплуатации и автоматизацию процесса.
> Пульт рабочего органа ErgoPlus 3 с SmartWheel для удобной регулировки ширины раздвижного рабочего органа.

04 Автоматизированные функции AutoSet Plus

> для быстрого маневрирования на стройплощадке и сохранения программ укладки.

05 Автоматическая система нивелирования Niveltronic Plus

> Полностью интегрированная система, оптимально согласованная с техническими характеристиками асфальтоукладчиков VÖGELE.
> Широкий выбор датчиков для решения широкого спектра задач во всех областях применения.
> Управление всеми функциями системы Niveltronic Plus и их контроль отличаются удобством для пользователя.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛОМ

06 Загрузка смеси

> Оптимальная загрузка благодаря просторному бункеру вместимостью 13 тонн.
> Передняя заслонка с гидроприводом предусмотрена для того, чтобы вся смесь из бункера попала на конвейер.

07 PaveDock Assistant

> PaveDock Assistant упрощает коммуникацию при перегрузке смеси в бункер укладчика.

ТЕХНОЛОГИЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВЯЖУЩЕГО

08 Уникальный в мировом масштабе укладчик с распределителем вяжущего

> Уникальный разбрызгивающий модуль для укладки тонких слоев, а также обычных слоев с нанесением биндера.
> Технологически безопасное и чистое разбрызгивание эмульсии в диапазоне от 0,3 до 1,6 кг/м².

КАЧЕСТВО

09 Концепция сервисного обслуживания «-3»

> Унифицированная концепция обслуживания «-3», облегчающая сервисное обслуживание и экономящая затраты на обучение персонала.

УКЛАДКА

10 Ультрасовременные рабочие органы

> Инновационные высокоточные рабочие органы для получения ровного и качественного покрытия.



* Расход эмульсии на м² должен определяться в соответствии со свойствами эмульсии или вяжущего. Он зависит от их консистенции, температуры и от выбранных сопел.



01



02



03



04



05



06

SUPER 1800-3(i) SPRAYJET

Уникальный и инновационный

Технология VÖGELE SprayJet пользуется успехом уже на протяжении многих лет и используется при восстановлении и строительстве новых дорог во многих странах.

технология VÖGELE SprayJet обладает широким набором впечатляющих инноваций. Основным новшеством при этом является интеграция пульта управления разбрызгивающего модуля в концепцию управления VÖGELE ErgoPlus 3.

Модуль спроектирован как единый замкнутый функциональный узел. Благодаря такой модульной конструкции SUPER 1800-3(i) SprayJet прост в техническом обслуживании и может использоваться как разбрызгивающий укладчик или как стандартный асфальтоукладчик. Максимальная ширина разбрызгивания составляет 6 м. А при использовании в качестве стандартного укладчика без функции разбрызгивания максимальная ширина укладки составляет 9 м.

Само собой разумеется, что асфальтоукладчик предлагает также полный функционал „-3“. Пакет VÖGELE EcoPlus обеспечивает, например, существенное снижение расхода топлива и уровня шума. А функции AutoSet Plus обеспечивают безопасное и быстрое маневрирование на стройплощадке и позволяют сохранять в памяти индивидуальные программы укладки.

Представляя SUPER 1800-3(i) SprayJet компания VÖGELE предлагает уникальный асфальтоукладчик с функцией разбрызгивания для укладки как тонких слоев асфальта, так и традиционных слоев с нанесением биндера.



01 Точный рисунок распределения и чистая работа вдоль бордюров.
02 Концепция управления ErgoPlus 3 для укладчика и модуля распределения вяжущего.
03 Современная и точная технология рабочих органов для ровной и качественной поверхности.

04 Оптимальная организация процесса перегрузки смеси благодаря системе коммуникации PaveDock Assistant.
05 Большой приемный бункер, вмещающий 13 тонн смеси.
06 Пульт управления на рабочем органе ErgoPlus 3 с регулятором SmartWheel для удобной регулировки ширины рабочего органа.

МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ И КАК

обычный укладчик, и как укладчик с распределителем вяжущего

SUPER 1800-3(i) SprayJet предоставляет многим дорожно-строительным и инженерно-строительным предприятиям исключительную возможность использовать свои асфальтоукладчики в самых различных сферах – либо в качестве традиционного укладчика среднего класса, либо в качестве специальной машины для специальных задач. SUPER 1800-3(i) SprayJet всегда означает идеальную машинную технику. Её основой является модульная концепция машины от VÖGELE. Так машина может работать как разбрызгивающий модуль или, после небольшой перенастройки, как традиционный асфальтоукладчик без модуля SprayJet.



- 01 Санация автобана
- 02 Санация дороги в жилом районе
- 03 Использование в качестве классического асфальтоукладчика
- 04 Санация проезжей части набережной

УКЛАДКА ТОНКОГО СЛОЯ МЕТОДОМ

„горячий слой на горячее вяжущее“

Экономичная укладка

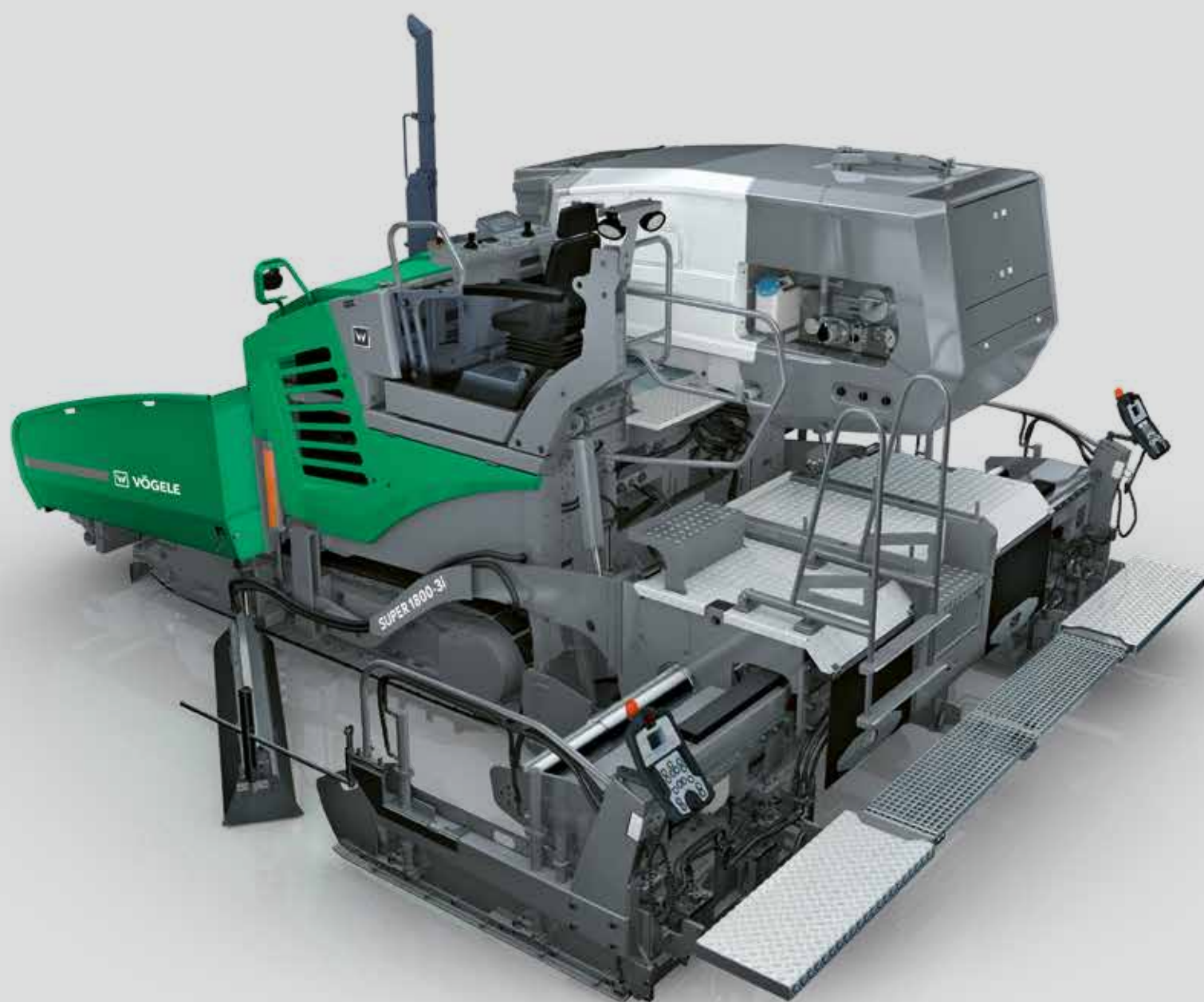
асфальтобетона для ремонта и обновления
слоя износа

Маленькая толщина слоя

от 1,2 до 2 см

Более быстрая укладка

по сравнению с традиционным дорожным
строительством



Этот метод относится к малозатратным методам санации и восстановления верхних слоев дорожного покрытия. Этот метод подходит для всех типов дорожных покрытий. Толщина слоя как правило составляет от 1,2 до 2 см. Экономия на дорогом материале верхнего слоя делает это метод очень рентабельным. Поскольку при укладке тонких слоев отсутствует затратная подгонка у бордюрных ограждений или дорожных коммуникаций, данная технология представляет большой интерес для муниципальной сферы.

При укладке тонких слоев на горячее вяжущее при помощи SUPER 1800-3(i) SprayJet скорость укладки возрастает в три и даже в пять раз, в отличие от традиционной укладки асфальта. Разбрызгивание битумной эмульсии и укладка асфальта при помощи машины VÖGELE производится за один рабочий проход. Строительная техника не проезжает по пленке эмульсии и поэтому не повреждает ее.



ПРЕИМУЩЕСТВА МЕТОДА

Экономия средств

- > Малая толщина слоя позволяет экономить до 50 % затрат на материал.
- > Отсутствует затратная подгонка у бордюрных ограждений.
- > При использовании укладчика с распределителем вяжущего другие транспортные средства не проезжают по дороге с нанесенной эмульсией, что позволяет избежать загрязнения соседних улиц.
- > Непрерывный процесс укладки и быстрая доступность для проезда сокращают время ремонтно-строительных работ.

Высокое качество

- > Сцепление слоев, высокая степень герметичности и защиты имеющегося нижнего слоя гарантируют длительный срок службы покрытия.
- > Обновленное покрытие обеспечивает отличное начальное и долговременное сцепление.

УКЛАДКА СЛОЕВ АСФАЛЬТА С НАНЕСЕНИЕМ БИНДЕРА

и/или верхнего слоя с предварительным разбрызгиванием

Эта классическая строительная технология используется во многих странах для восстановления дорожного покрытия. Раньше при помощи машин битумная эмульсия наносилась на поверхность, из которой за ночь испарялась вода. Оставалась только битумная пленка, поверх которой наносился вяжущий слой или слой покрытия. Временные затраты и потребность в большом количестве оборудования являются существенным недостатком такого метода.

Грязь, попадающая с прилегающих территорий, дорог и примыканий от движущегося строительного транспорта также представляет собой проблему, которую по возможности необходимо обойти. Благодаря использованию технологии VÖGELE SprayJet все эти проблемы останутся в прошлом. Поскольку при использовании технологии VÖGELE свеженанесенная битумная пленка сразу покрывается асфальтом.

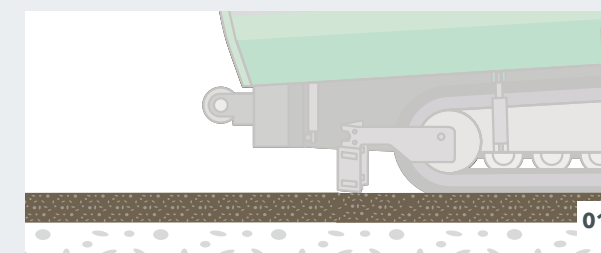
Восстановление дорог с использованием асфальтов с открытыми порами находит все большее применение во многих странах. Эта технология часто используется в особенности для звукоизоляции как на муниципальных дорогах, так и на автотрассах. Укладчик VÖGELE SprayJet со своей технологией разбрызгивания доказал на многочисленных строительных объектах по всему миру, что такая машина в отношении качества и экономичности является идеальным вариантом для каждой дорожно-строительной компании.



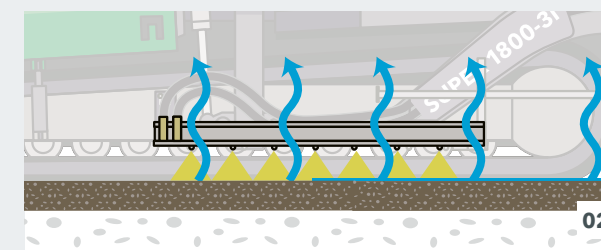
VÖGELE > GOOD TO KNOW

Это происходит при
„разрушении битумной эмульсии“

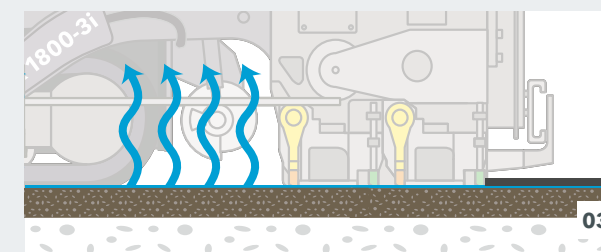
Когда разбрызгивается битумная эмульсия, нагретая до 70-80 °С, сразу начинает испаряться вода. А когда эмульсия соприкасается с нагретой до 100 °С смесью, испаряется остаточная часть воды. Таким образом происходит так называемое „разрушение эмульсии“ при использовании технологии VÖGELE SprayJet.



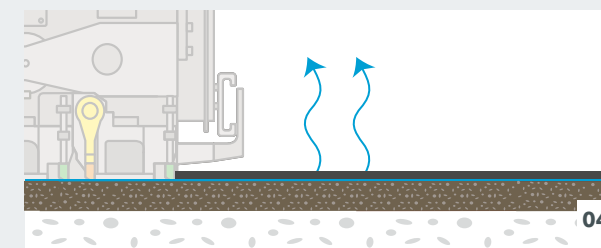
01
Подготовленное основание: профрезерованная поверхность или свежеложенный слой биндера.



02
Битумная эмульсия разогретая до 70-80 °С наносится при помощи асфальтоукладчика с функцией разбрызгивания.



03
Укладка слоя биндера или поверхностного слоя. Битумная эмульсия сразу „разрушается“, поскольку горячая асфальтовая смесь приводит к испарению воды. В итоге остается прочная битумная пленка.



04
Если в эмульсии еще осталась вода, то она испаряется через „открытые поры“ слоя асфальта.

МОДУЛЬ SPRAYJET



Концепция управления ErgoPlus 3

для укладчика и модуля распределения вяжущего

Надежное и безопасное

распределение вяжущего в диапазоне от 0,3 до 1,6 кг/м²*

01 Изоляция и встроенная электрическая система подогрева

Эффективная изоляция и встроенная электрическая система подогрева (2 x 7 кВт) поддерживают рабочую температуру эмульсии.

02 Объем бака для эмульсии

Объем бака для эмульсии равен 2100 литров, поэтому машина способна долго работать без дозаправки.

03 Пневматическая установка

В модуль интегрирована компрессорная установка.

04 Сервисные крышки

Благодаря большим крышкам техотсеков даже при смонтированном разбрызгивающем модуле доступны все важные точки технического обслуживания.

05 Дополнительная газовая система подогрева

Дополнительная система газового подогрева быстро нагревает остывшую битумную эмульсию до нужной температуры разбрызгивания.

06 Обогреваемый насос для эмульсии

Благодаря подогреваемому насосу эмульсии битумная эмульсия циркулирует по баку и постоянно поддерживается в гомогенном состоянии.

07 Электронно регулируемые шаровые краны

Все контуры включаются автоматически при помощи электронных шаровых вентилялей.

08 Дополнительный заливочный патрубок

Дополнительный заправочный патрубок с левой стороны укладчика придает разбрызгивающему модулю «-3» более гибкую возможность для заправки битумной эмульсии.

* Расход эмульсии на м² должен определяться в соответствии со свойствами эмульсии или вяжущего. Он зависит от их консистенции, температуры и от выбранных сопел.

ТЕХНИКА РАЗБРЫЗГИВАНИЯ

Укладчик VÖGELE SprayJet оборудован 5 распределительными рампами. На передней рампе установлены шесть сопел. Она находится непосредственно за упорными роликами между гусеничными тележками. Справа и слева находится по одной подвижной распределительной рампе, на каждой из которых установлено по семь сопел. Непосредственно за

гусеничными тележками установлено по одной укороченной рампе с двумя соплами на каждой. Такое расположение рамп позволяет получать сплошную пленку битумной эмульсии даже при изменяющей рабочей ширине. Разбрызгиваемое количество эмульсии может точно дозироваться в диапазоне от 0,3 до 1,6 кг/м².

Сплошное нанесение эмульсии

даже при переменной рабочей ширине

Низкое давление распределения

для чистой и экологичной работы

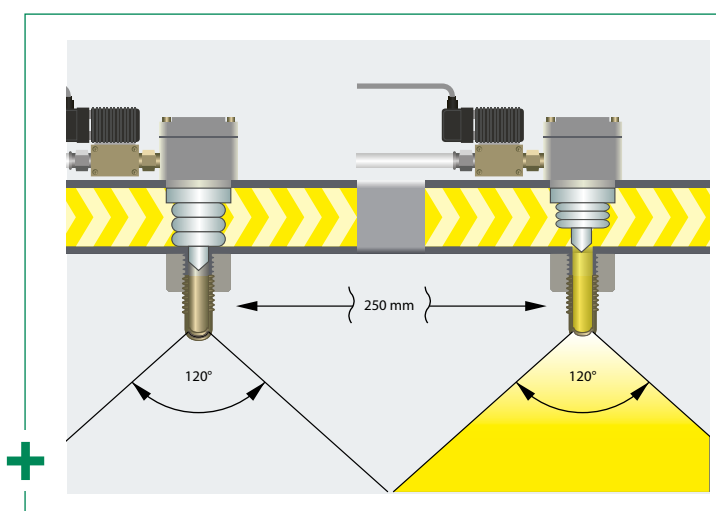


- 01** Открытие и закрытие разбрызгивающих сопел производится пневматически. Для этого в модуль SprayJet интегрирована компрессорная установка.
- 02** Очень низкое давление разбрызгивания макс. 3 бар позволяет достигать очень точного рисунка распределения и чистой работы вдоль кромок бордюрных камней.
- 03** Сопла высочайшего качества гарантируют оптимальное распределение эмульсии.



При разбрызгивании эмульсия подается к соплам SprayJet не постоянно, а в импульсном режиме. Импульсы разбрызгивания регулируются в зависимости от настроенного количества эмульсии, скорости укладки и ширины укладки в автоматическом режиме. Это позволяет получать

равномерную, сплошную пленку эмульсии без перекрытия ее полос. Эмульсия наносится с незначительным давлением максимум 3 бар. Благодаря этому и в комбинации с качественно сконструированными соплами обеспечивается чистая и экологически безвредная работа.



Импульсный режим

При разбрызгивании эмульсия подается к соплам не постоянно, а в импульсном режиме. Импульсы разбрызгивания автоматически регулируются в зависимости от настроенного количества эмульсии, скорости укладки и ширины укладки.

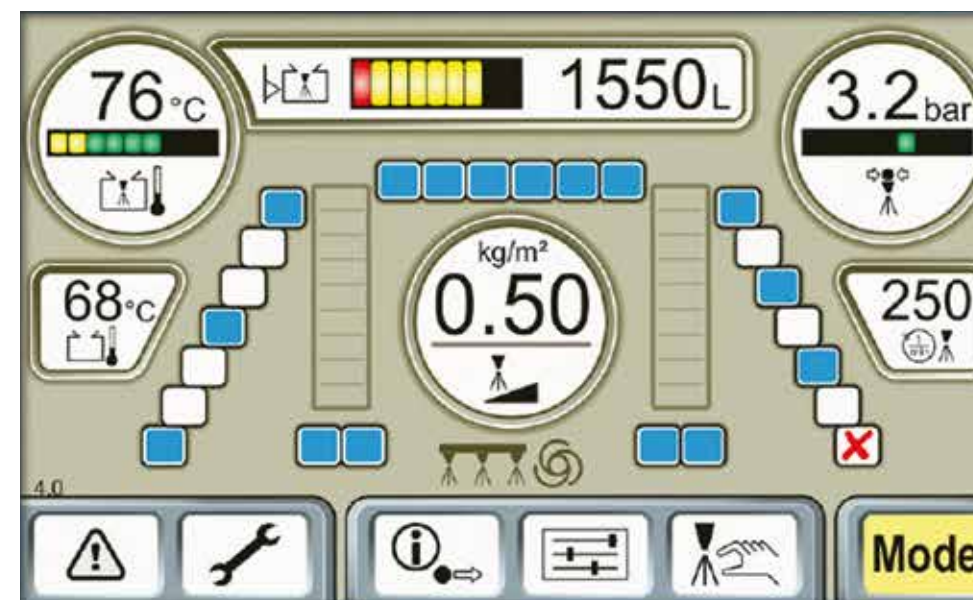
* Расход эмульсии на м² должен определяться в соответствии со свойствами эмульсии или вяжущего. Он зависит от их консистенции, температуры и от выбранных сопел.

ТОЧНОЕ ДОЗИРОВАНИЕ ДАЖЕ НЕБОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ЭМУЛЬСИИ

Модуль SprayJet позволяет без проблем распределять эмульсию как с очень малым, так и большим расходом. Расход эмульсии может варьироваться в пределах от 0,3 до 1,6 кг/м²*. Расход эмульсии и ширину укладки можно регулировать независимо от скорости укладки. Возможность нанесения эмульсии с высокой точностью и при самом экономичном расходе – 0,3 кг/м²* делает технологию SprayJet уникальной.

Но следует учитывать, что расход зависит от типа эмульсии, ее вязкости и температуры при разбрызгивании.

Вся важная информация выводится на цветной дисплей с тактильной клавиатурой, на котором оператор без труда может ввести требуемое значение расхода.



Вся важная информация выводится на цветной дисплей с тактильной клавиатурой, на котором оператор без труда может ввести требуемое значение расхода.



Для распределительной рампы укладчика SprayJet предлагаются три различных типа сопел: сопла 07 размера, сопла 10 размера и сопла 16 размера, при этом сопла 10 размера считаются стандартными. Расход через сопло 07 составляет примерно 70 % от расхода через стандартное сопло, расход через сопло 16 – соответственно 160 %.

ДОСТУПНЫЕ ТИПЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СОПЕЛ

Сопло	Давление разбрызгивания	Расход	Длина пятна разбрызгивания
07	2 бар	0,3 - 0,5 кг/м ²	40 - 60 мм
10	2,5 бар - 3 бар	0,5 - 1 кг/м ²	40 - 60 мм
16	2,5 бар - 3 бар	1 - 1,6 кг/м ²	50 - 80 мм

* Расход эмульсии на м² должен определяться в соответствии со свойствами эмульсии или вяжущего. Он зависит от их консистенции, температуры и от выбранных сопел.

БАЗОВЫЙ БАК ДЛЯ ЭМУЛЬСИИ

(входит в стандартную комплектацию)

Укладчик SUPER 1800-3(i) SprayJet можно оснастить не только базовым, но и дополнительным баком для эмульсии.

SUPER 1800-3(i) SprayJet в стандартном исполнении оснащен баком для эмульсии на 2100 литров. Битумную эмульсию следует заливать в бак горячей.

Чтобы температура эмульсии не падала ниже рабочей, в бак встроена электрическая система подогрева (2 x 7 кВт). Кроме того, качественная изоляция уменьшает теплопотери.

Чтобы эмульсия не сгорала, предусмотрены датчики, автоматически отключающие подогрев при слишком маленьком уровне заполнения бака. Специальным регулятором температуру подогрева можно изменять в диапазоне от 0 до 80 °С.

Если доставленная эмульсия слишком холодная, ее можно быстро нагреть до нужной температуры с помощью вспомогательной газовой системы подогрева.



- 01** Дизельная система подогрева мощностью 30 кВт поддерживает температуру эмульсии в дополнительном баке на идеальном уровне.
- 02** Дополнительный бак для эмульсии оборудован собственным насосом.
- 03** Если укладчик оснащен дополнительным баком для эмульсии, смесь подает перегружатель. Через заливочную воронку в модуль бака материал поступает прямо на скребковые конвейеры.

При выполнении работ, требующих нанесения эмульсии в особо больших количествах, укладчик VÖGELE можно оснастить дополнительным модулем бака. Этот опциональный модуль вмещает еще 5000 литров. То есть, в распоряжении оператора окажутся целых 7100 литров эмульсии. Дополнительный бак для эмульсии устанавливается в приемный бункер укладчика. Полностью автономная

дизельная система подогрева мощностью 30 кВт встроена в модуль бака. Она автоматически поддерживает оптимальную температуру эмульсии. Кроме того, модуль оборудован собственным насосом. Он обеспечивает циркуляцию эмульсии, сохраняя таким образом ее однородность. Если объем эмульсии в базовом баке падает ниже 1000 литров, эмульсия автоматически подкачивается из дополнительного бака.

VÖGELE > GOOD TO KNOW

Обогреваемый насос для эмульсии

Чтобы битумная эмульсия не расслаивалась, бак укладчика SUPER 1800-3(i) SprayJet оборудован мощным обогреваемым насосом для эмульсии. Он обеспечивает циркуляцию эмульсии, а еще может использоваться для заполнения бака. Это устройство заменяет насос автоцистерны и способно перекачивать в бак до 270 литров эмульсии в минуту.



Большой бак для эмульсии
емкостью 2100 литров

Опциональный дополнительный бак для эмульсии
еще на 5000 литров

СОВРЕМЕННАЯ КОНЦЕПЦИЯ ПРИВОДА

Высокая мощность – низкий расход

Три основных компонента образуют узел привода SUPER 1800-3(i) SprayJet: многосекционный радиатор большого размера, современный двигатель жидкостного охлаждения и редуктор распределительного насоса, соединенный напрямую с двигателем с помощью фланца.

Движущей силой этого колосса VÖGELE является мощный дизельный двигатель. Шестицилиндровый двигатель укладчика SUPER 1800-3i SprayJet работает с частотой вращения 2000 об/мин и мощностью 129 кВт. Однако для многих вариантов применения достаточным будет топливосберегающий режим «ECO». В нем частота вращения машины составляет всего 1700 об/мин, поэтому она работает особенно тихо.

Многосекционный радиатор большого размера помогает узлу привода постоянно выдавать максимальную производительность. Благодаря инновационному направлению воздушного потока и управляемому вентилятору температура

остается в оптимальном диапазоне, что значительно увеличивает срок службы дизельного двигателя и рабочей жидкости гидросистемы. Еще одно преимущество: машину можно без проблем использовать во всех климатических зонах мира.

Все потребители гидросистемы получают рабочую жидкость непосредственно через раздаточную коробку насосов. Насосы и клапаны находятся в одном месте, поэтому добраться до них при проведении работ по техобслуживанию не составит никакого труда. Даже мощный генератор системы подогрева рабочего органа напрямую прифланцован к раздаточной коробке насосов и за счет встроенного масляного радиатора совсем не требует обслуживания и работает очень тихо.

Режим ECO с 1700 об/мин

снижает эксплуатационные расходы

300 литров

вмещает топливный бак

Генератор

мощный, с масляным охлаждением



- = Радиатор охлаждающей жидкости
- = Радиатор наддувочного воздуха
- = Радиатор рабочей жидкости гидросистемы

VÖGELE > GOOD TO KNOW

Обработка отработавших газов и VÖGELE EcoPlus

Двигатели экологического стандарта V очищают отработавшие газы при помощи дизельного катализатора окисления (DOC), сажевого фильтра (DPF) и катализатора селективного восстановления SCR.

Существенно уменьшает эмиссии и пакет VÖGELE EcoPlus: он способен сократить расход топлива и выбросы CO₂ на 25 %. Также пакет снижает уровень шума машины.

ЭФФЕКТИВНОЕ ПРЕОБРАЗОВАНИЕ ЭНЕРГИИ ПРИВОДА

Высококачественные независимые приводы являются важными составляющими нашей концепции привода. Благодаря им наши укладчики работают с большой производительностью, будучи при этом чрезвычайно экономичными. Приводы встроены непосредственно в цепные звёздочки, что позволяет обеспечивать преобразование рабочей мощности в скорость без потерь.

- > Гидравлические системы привода трансмиссии, системы транспортировки и распределения материала, а также уплотняющих агрегатов имеют форму независимых закрытых контуров, что позволяет добиться их максимальной эффективности.
- > Большая длина ходовых тележек создаёт большую площадь опоры и обеспечивает максимальную тягу, что позволяет укладчику сохранять постоянную скорость движения даже в сложных условиях.
- > Стабильное движение по прямой и точное вхождение в повороты обеспечено благодаря независимому электронному управлению гидромоторами обеих гусеничных тележек.

Гидравлические приводы
прямо в цепных звездочках

Стабильное движение по прямой
благодаря отдельным приводам с электронным управлением

Длинная гусеничная тележка
для максимального сцепления



ПРЕИМУЩЕСТВА УКЛАДЧИКОВ ПОКОЛЕНИЯ „-3“

SUPER 1800-3(i) SprayJet можно в любое время использовать как асфальтоукладчик с функцией разбрызгивания, так же как и обычный асфальтоукладчик. Независимо от применения машина предлагает персоналу большое разнообразие преимуществ, которые являются следствием инновационного прорыва поколения машин „-3“.

Эти преимущества особенно важны при реализации строительных проектов на внутригородских участках дорог. Благодаря возможностям AutoSet Plus автоматизированы важные функции по маневрированию и укладке, которые экономят не только время, но повышают технологическую безопасность и качество укладки.

Насколько разнообразен функционал „-3“, настолько же он имеет общие функции. Все они направлены на улучшение контроля за машиной и укладкой материала, а также на повышение экологической безопасности укладчика. Благодаря чему SUPER 1800-3(i) SprayJet может эффективно и разнопланово использоваться и как традиционный асфальтоукладчик.



VÖGELE > GOOD TO KNOW



Преимущества укладчиков поколения „-3“



VÖGELE EcoPlus

Инновационный пакет VÖGELE EcoPlus, снижающий расход топлива и уровень шума предлагает целый ряд мер для более тихой работы и снижения расхода топлива. Благодаря сочетанию привода трамбующего бруса, оптимизированного по энергопотреблению, вентилятора с регулируемой частотой вращения, контуру гидравлического масла с регулируемой температурой и переключаемому редукторунасосов затраты на топливо снижаются почти на 25 процентов.



PaveDock Assistant

PaveDock Assistant представляет собой модуль связи между водителем укладчика и водителем грузового автомобиля. Он позволяет быстро и безопасно перегружать смесь в асфальтоукладчик. Тем самым функция PaveDock Assistant играет важную роль для безопасности процесса перегрузки смеси.



AutoSet Plus

AutoSet Plus состоит из двух очень полезных на практике функций: функция маневрирования и транспортировки облегчает переезд на другой участок стройплощадки. Простым нажатием кнопки укладчик автоматически переключается в транспортный режим, сохраняя все текущие настройки. С помощью функции „Программы укладки“ можно сохранять текущие настройки укладчика и рабочего органа, и при необходимости снова их вызвать, например, на строительном участке с аналогичными условиями.

КОНЦЕПЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ERGOPLUS 3

Эффективный, надежный и удобный

Даже самая высокотехнологичная и современная машина раскрывает свои возможности только при условии простого и максимально интуитивного управления. Также в ней должны быть предусмотрены эргономичные и безопасные рабочие места.

Концепция управления ErgoPlus 3 уделяет основное внимание человеку. Поэтому оператор укладчика VÖGELE полностью контролирует свою машину и ход строительных работ.

На следующих страницах мы расскажем о широких возможностях нашей концепции управления. У SUPER 1800-3(i) SprayJet концепция ErgoPlus 3 включает в себя панель управления машиниста, пульт управления на рабочем органе и управление модулем SprayJet.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ МАШИНИСТА ERGOPLUS 3

Практичная и понятная

Как и все укладчики поколения „-3“, SUPER 1800-3(i) SprayJet оснащен концепцией управления VÖGELE ErgoPlus 3, облегчающей управление машиной. Тем самым компания VÖGELE предлагает машинисту укладчика именно тот комфорт, который можно ожидать от современной концепции управления. Все важные и регулярно используемые функции объединены на приборной панели в логически близкие группы. Обучение управлению очень простое и занимает мало времени.

В большой цветной дисплей панели управления машиниста, который обеспечивает хорошую читаемость данных даже при плохом освещении, интегрированы все важные функции, связанные с разбрызгиванием. Таким образом, машинист всегда видит максимально возможную скорость укладки, которая настроена в зависимости от расходуемого количества эмульсии. Кроме того, машинист нажатием кнопки может задействовать очень практичные автоматические функции „Начало полосы“ или „Конец полосы“.



Отображение максимальной скорости укладки
Индикация показывает максимально возможную скорость укладки, при которой выбранное расходуемое количество можно наносить по всей поверхности.



Функции „Начало полосы“ и „Конец полосы“
Для того чтобы процесс разбрызгивания начинался либо заканчивался в точно намеченном месте по всей рабочей ширине существуют функции комфортного управления „Начало полосы“ (F6) и „Конец полосы“ (F8).



01 Продольная и поперечная подача материала

Здесь находятся все элементы управления для скребкового конвейера и распределительного шнека. Кроме того, в эту функциональную группу входят главный выключатель движения, селектор для выбора рабочих режимов и датчик заданного значения скорости укладки.

02 Функции рабочего органа

Все элементы управления рабочим органом размещены в центре пульта управления.

03 Приемный бункер и рулевое управление

В этой функциональной группе представлены элементы управления для приемного бункера, рулевого механизма и дизельного двигателя. Также отсюда ведется управление различными опциями.

04 Дисплей

Цветной дисплей выдает контрастную картинку, благодаря чему на нем все отлично видно даже при плохом освещении. Важнейшая информация отображается на первом уровне меню. Остальные настройки укладки и информацию о машине вы найдете на нижних уровнях.

ВЫНОСНОЙ ПУЛЬТ ERGOPLUS 3 НА РАБОЧЕМ ОРГАНЕ

Простота и безопасность работы со всеми функциями рабочего органа является решающим фактором для получения высококачественного дорожного покрытия. При помощи пультов управления на рабочем органе, предусмотренных концепцией ErgoPlus 3, можно просматривать все важные данные и оперативно изменять настройки рабочего органа, подачи смеси и нивелирования, ориентируясь на понятные и однозначные символы.

Практичный регулятор SmartWheel помогает без всяких усилий менять ширину укладки и распыления с одной из двух скоростей: медленно для работы точно по кромке и быстро для оперативного втягивания и выдвигания рабочего органа.

Для получения точной кромки распределения два внешних сопла боковых распределительных рампов можно включать и выключать с пульта управления на рабочем органе.



01



02

- 01** Контрастный цветной дисплей выдает четкую картинку даже при плохом освещении, а мощный поток света, излучаемый направленными вниз светодиодами, позволяет даже в темноте эффективно следить за всеми рабочими процессами, в которых задействован боковой щит.
- 02** Рабочая ширина рабочего органа регулируется удобным регулятором SmartWheel.



01 Дисплей пульта управления на рабочем органе

При помощи пульта управления на рабочем органе можно включать и выключать два наружных активных распределительных сопла. Это позволяет оператору рабочего органа успешно справляться даже со сложными условиями на стройплощадке, добиваясь безупречного результата укладки.

02 Регулятор SmartWheel

Рабочая ширина и ширина распределения вяжущего настраиваются удобным регулятором SmartWheel с двумя скоростями регулировки.

01 Дисплей пульта управления на рабочем органе

02 Эргономичная регулировка ширины укладки с двумя режимами скорости

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ERGOPLUS 3 ДЛЯ МОДУЛЯ SPRAYJET

Панель управления модуля SprayJet полностью интегрирована в концепцию управления ErgoPlus 3. Это касается как символики пользовательского интерфейса, так и принципа функционирования „Touch and Work“. Все функции по подготовке, разбрызгиванию и очистке

удобно выбирать и запускать непосредственно с сенсорного дисплея, установленного прямо в модуле. Настройка рабочих процессов производится автоматически, в зависимости от выбранной и активированной функции. Все это делает управление SUPER 1800-3(i) SprayJet чрезвычайно простым и безопасным.



01 Подготовка

При помощи меню с **5.1** по **5.3** можно настроить все функции, необходимые для подготовки процесса разбрызгивания. Меню **5.1** управляет процессом заправки бака, меню **5.2** служит для настройки сопел, а в меню **5.3** производятся настройки для разогрева и циркуляции эмульсии.

02 Очистка

Система управления модулем ErgoPlus 3 SprayJet имеет полностью автоматизированную программу очистки, которая обеспечивает тщательную очистку трубопроводов и вентиляей.

03 Разбрызгивание

Настройка и контролирование всех параметров, относящихся к разбрызгиванию, таких как вместимость бака, температура, давление разбрызгивания и количество, а также работа сопел.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ERGOPLUS 3 ДЛЯ МОДУЛЯ SPRAYJET

Все управление модулем SprayJet осуществляется с дисплея ErgoPlus 3 модуля разбрызгивания. Сенсорный дисплей, данные на котором хорошо читаются при любых погодных условиях, предоставляет машинисту полный контроль над процессом разбрызгивания в любое время.

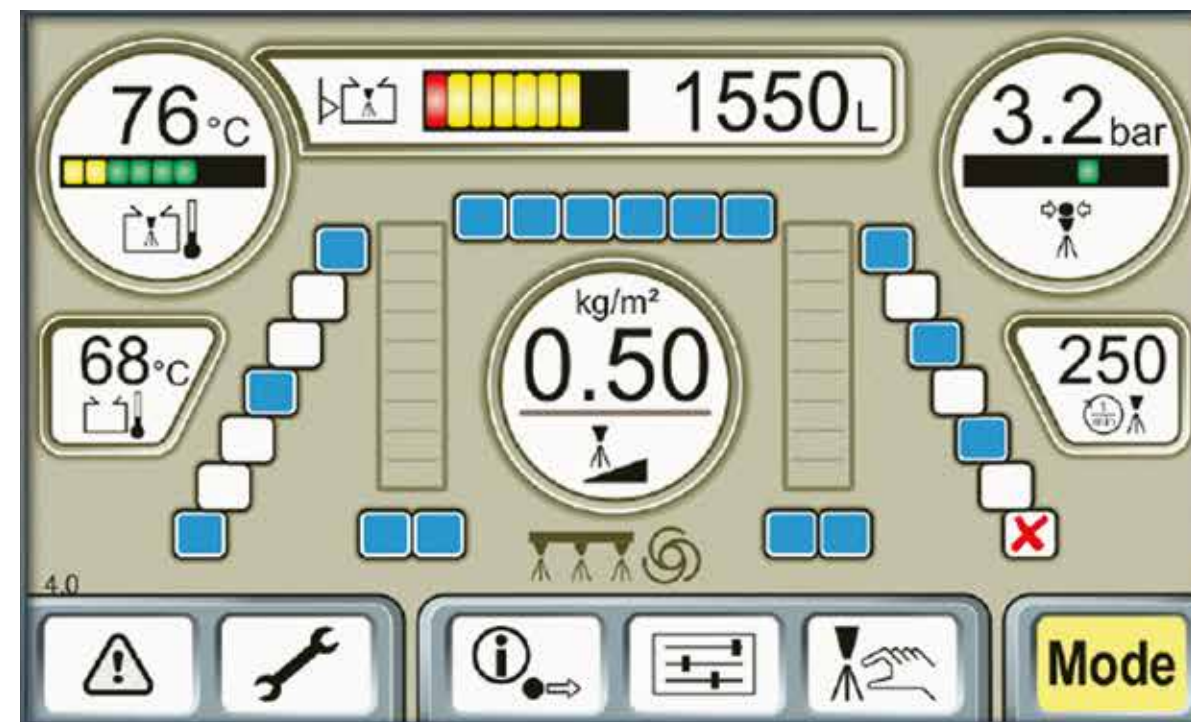
поколение асфальтоукладчика „-3“ с функцией разбрызгивания предлагает множество удобных и практичных автоматических функций. Они с самого начала упрощают персоналу подготовку разбрызгивающего модуля, процесс разбрызгивания и обслуживание разбрызгивающего модуля:

все необходимые настройки по заправке, циркуляции и разогреву эмульсии управляются и контролируются непосредственно с сенсорного дисплея.

В зависимости от установленного комплекта сопел и выбранного расхода эмульсии блок управления модуля SprayJet рассчитывает максимальную рабочую скорость и передает ее на дисплей ErgoPlus 3 панели управления машиниста. Благодаря этому обеспечивается равномерное распределение эмульсии.

Так же просто настраивается расходуемое количество, калибруются, включаются или выключаются сопла. Контроль функционирования передней распределительной рампой, которую не видно, также осуществляется электронным способом.

Для очистки трубопроводов и вентилях существует отдельная программа, поэтому даже процесс очистки выполняется автоматически.



Меню „Разбрызгивание“

Здесь контролируется весь процесс разбрызгивания. Так оператору видны сразу все настройки и параметры, например, работа разбрызгивающих сопел (активные/неактивные/отведенные) и давление разбрызгивания.



Меню „Настройка сопел“

Через это меню указывается размер встроенных сопел, сопла можно тестировать и можно контролировать расходуемое количество.



Меню „Очистка“

Количество циклов очистки указывается в зависимости от степени загрязнения. Управлять очисткой отдельных контуров трубопроводов можно по отдельности. Для конечной очистки на последнем цикле можно добавлять консервант. После запуска процесс очистки выполняется в автоматическом режиме.



Управление модулем SprayJet

через дисплей ErgoPlus 3 модуля распределения вяжущего

РАЗДВИЖНЫЕ РАБОЧИЕ ОРГАНЫ

VÖGELE для идеального качества укладки

Для укладчика SUPER 1800-3(i) SprayJet предлагаются самые современные раздвижные рабочие органы AB 500 и AB 600. С помощью этих рабочих органов можно достигать ширины разбрызгивания до 6 м. Рабочий орган AB 600 имеет основную секцию шириной 3 м, и может гидравлически раздвигаться до 6 м.

На AB 500 для достижения такой ширины необходимо с каждой стороны навесить удлинители по 75 см. Максимальная ширина рабочего органа ограничивается электроникой до 6 м. Оба рабочих органа предлагаются в исполнениях TV (трамбуемый брус и вибратор) и TP1 для высокого уплотнения (трамбуемый брус и одна прессующая планка).

ВОЗМОЖНОСТИ КОМБИНИРОВАНИЯ

SUPER 1800-3(i) SprayJet	Максимальная ширина разбрызгивания 6 м	Дополнительный бак для эмульсии
Раздвижной рабочий орган AB 500 TV	■	■
Раздвижной рабочий орган AB 500 TP1	■	■
Раздвижной рабочий орган AB 600 TV	■	■
Раздвижной рабочий орган AB 600 TP1	■	■

Равномерный нагрев

выглаживающих плит, трамбуемых и прессующих планок для получения однородной поверхности дорожного покрытия

Интервальное включение

попеременно подает энергию на половины нагревателя рабочего органа

Гидравлическая регулировка двухскатного профиля

Двухскатный профиль удобно регулируется нажатием соответствующей кнопки на пульте управления на рабочем органе

Как и все рабочие органы VÖGELE оба раздвижных рабочих органа AB 500 и AB 600 оснащаются очень эффективной электрической системой подогрева. Подогрев рабочего органа и бака с эмульсией регулируется отдельно друг от друга, поэтому разогрев эмульсии может производиться без включения подогрева рабочего органа.

На обеих панелях управления рабочим органом Ergo-Plus 3 можно вызывать все важные данные, а благодаря понятной и однозначной символике выполнять быструю настройку.



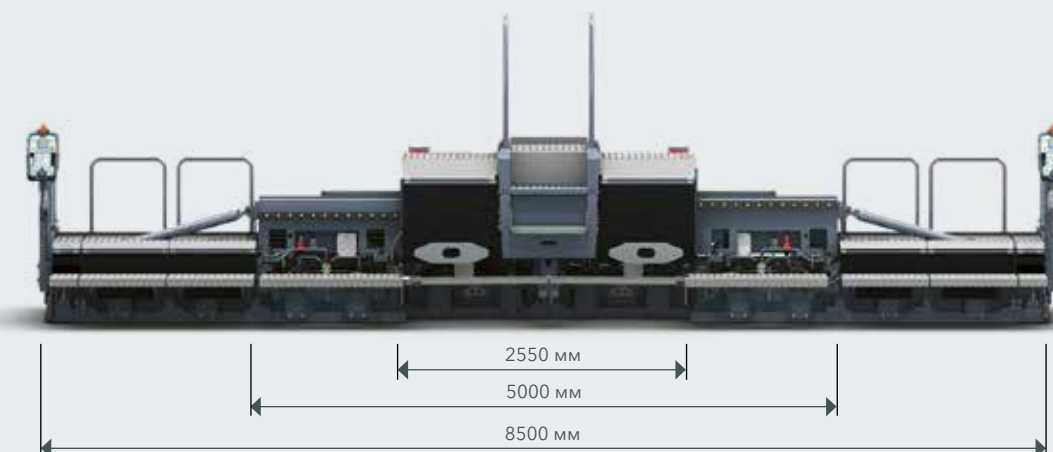
AB 500

Рабочая ширина

- > от 2,55 до 5 м, плавно регулируемая
- > до 8,5 м, с уширителями

Варианты исполнения

- > AB 500 TV, с трамбующим брусом и вибратором
- > AB 500 TP1, с трамбующим брусом и одной прессующей планкой



Расширение до максимального значения

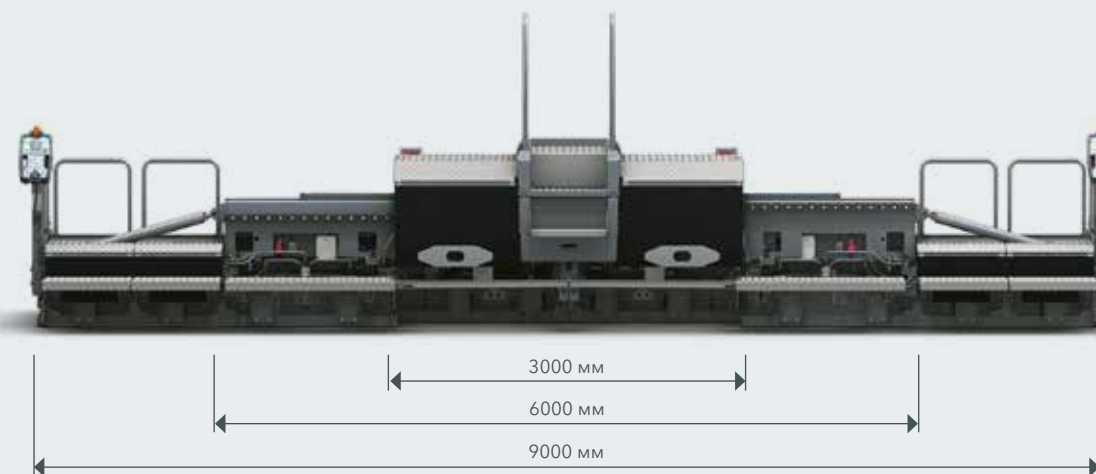
AB 600

Рабочая ширина

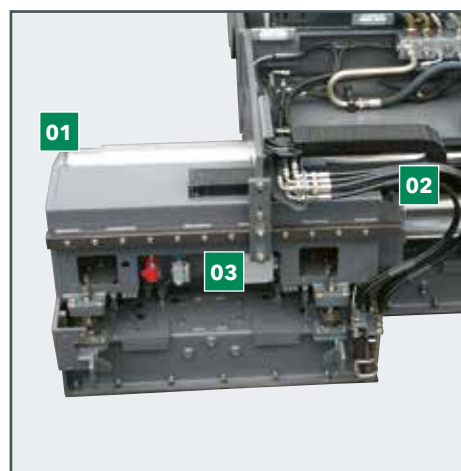
- > от 3 до 6 м, плавно регулируемая
- > до 9 м, с уширителями

Варианты исполнения

- > AB 600 TV, с трамбующим брусом и вибратором
- > AB 600 TP1, с трамбующим брусом и одной прессующей планкой

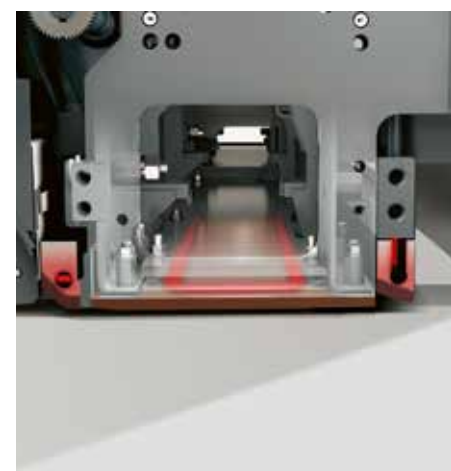


Расширение до максимального значения



Однотрубная телескопическая направляющая VÖGELE

У всех раздвижных рабочих органов VÖGELE выдвижные секции регулируются при помощи однотрубной телескопической направляющей. Большая (диаметр: 150/170/190 мм) телескопическая трубчатая направляющая состоит из трех частей. Даже при максимальном выдвигании она наполовину закреплена – и тем самым оптимально стабилизирована. Поскольку наши раздвижные рабочие органы оборудованы 3-точечной подвеской, скручивающие силы, воздействующие на выдвижные секции из-за давления материала, не оказывают негативного влияния на направляющую систему. При этом точка крепления телескопической трубы (01), опора направляющей трубы (02) и моментный рычаг (03) поглощают воздействующие силы и обеспечивают быстрое выдвигание и задвигание выдвижных секций без механических напряжений – то есть, без заедания или заклинивания.



Инновационный нагрев рабочего органа

Для оптимизации уплотнения и получения «чистой» структуры поверхности все уплотняющие агрегаты нагреваются по всей ширине рабочего органа.

В базовой комплектации выглаживающие плиты рабочих органов оснащены большими плоскими нагревательными элементами. Эти элементы максимально изолированы в верхней части, поэтому нагрев всегда действует только там, где это необходимо: в месте контакта со смесью. Трамбующие и прессующие планки быстро и равномерно нагреваются изнутри с помощью встроенных стержневых нагревателей. В сочетании с современной технологией управления, весь нагрев может регулироваться автоматически.

СЛУЖБА ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ ГРУППЫ WIRTGEN GROUP

Сервис, на который можно положиться.

Доверьте весь жизненный цикл своей машины нашей надежной и быстрой службе поддержки. В широком ассортименте наших сервисных услуг обязательно найдутся подходящие решения всех ваших проблем.



Сервисное обслуживание

Мы всегда обеспечиваем обещанный вам уровень сервиса, предлагая простой доступ к быстрой помощи – и на стройплощадке, и в наших профессиональных мастерских. Наши механики прошли профессиональное обучение. Благодаря специнструменту они быстро выполняют все необходимые работы по ремонту, уходу и техобслуживанию. По вашему желанию мы заключим с вами контракт на оказание сервисных услуг с учетом индивидуальных требований.

> www.wirtgen-group.com/service



Запчасти

Оригинальные детали и принадлежности от WIRTGEN GROUP обеспечат полную надежность и неизменно высокий коэффициент готовности ваших машин. Наши специалисты всегда рады проконсультировать вас по быстроизнашивающимся деталям, подходящим для вашей области применения. Заказать наши детали можно легко и просто – в любой момент и в любой точке мира.

> parts.wirtgen-group.com



Тренинги

Торговые марки группы WIRTGEN GROUP объединяют товары – передовики в своих областях, опыт применения которых насчитывает не один десяток лет. Этот опыт и наши профессиональные знания служат на благо наших клиентов. На семинарах и тренингах специалисты WIRTGEN GROUP с радостью поделятся своими знаниями с вашими операторами и сервисным персоналом.

> www.wirtgen-group.com/training



Решения в области телематики

Передовая строительная техника и продуманные решения в области телематики в WIRTGEN GROUP идут рука об руку. С помощью Operations Center* – платформы цифровых решений для оптимизации технологических процессов, эксплуатации машинного оборудования и сервисного обслуживания – вы не только упростите планирование технического обслуживания вашей техники, но и также повысите производительность и экономическую эффективность.

> www.wirtgen-group.com/telematics

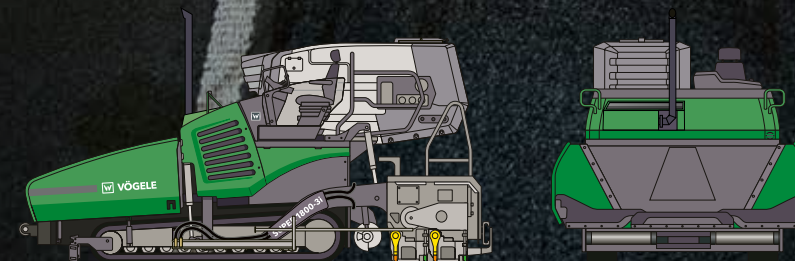
* В настоящее время платформа John Deere Operations Center (ранее WITOS) доступна не во всех странах. За соответствующей информацией обращайтесь в местный филиал или к региональному представителю.

ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Гусеничный укладчик SUPER 1800-3(i) SprayJet



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



SUPER 1800-3(i) SprayJet

> Ширина разбрызгивания: макс. 6 м

> Ширина укладки: макс. 9 м

> Производительность: макс. 700 т/ч

> Ширина при транспортировке: 2,55 м



JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Str. 1
67075 Ludwigshafen
Germany

T: +49 621 8105-0

F: +49 621 8105-461

M: marketing@voegele.info

 www.voegele.info



Чтобы узнать больше, отсканируйте код.