

A WIRTGEN GROUP COMPANY



**KLEEMANN**



# MOBISCREEN EVO

MOBİL ELEME TESİSİ MSC 702(i) | 703(i) | 952(i) | 953(i) EVO





# MOBISCREEN MSC 702(i) | 703(i) | 952(i) | 953(i) EVO

Mobil elek tesisleri MOBISCREEN MSC EVO, doğal taş ve geri dönüşümde farklı çalışma koşulları ve besleme malzemeleri için tasarlanmıştır.

Çeşitli görevlere rağmen, grupların kesin olarak ayrılması açık bir önceliğe sahiptir. Yüksek düzeyde hassasiyet, optimum malzeme akışı, elek yüzeyinin mümkün olan en iyi şekilde kullanılması ve elek açısı ve titreşim genliği gibi elek parametrelerinin basit ayarlanması yoluyla elde edilir. Bu hem bireysel kullanım hem de bağlantılı bir tesis kombinasyonu için geçerlidir.



Hassasiyete  
Odaklanın



Odaklanılan  
Performans



Görünümde  
Kullanılabilirlik





# MOBISCREEN MSC 702(i) | 703(i) | 952(i) | 953(i) EVO



Besleyici haznesi  
8 m³ Standart, 10 m³ opsiyonel

1.200 mm genişlik  
Besleme konveyörü



1 Besleyici haznesi	4 Tahrik	> Kullanım ve sürdürülebilirlik
2 Besleme konveyörü	5 Kumanda	
3 Elek	> Malzeme akışı	



## 1 Besleyici haznesi

- > Tekerlekli yükleyici ile yükleme için büyük kapasiteli besleyici haznesi
- > Hazne astarı <sup>+</sup> aşınmaya dayanıklı çelik veya kauçuktan yapılmıştır
- > 100 mm aralık genişliğine sahip katlanır ızgara, kullanışlı bir radyo uzaktan kumanda ile hidrolik olarak katlanabilir
- > Kaba malzemenin ön elemesi ve böylece sistemi tanımlanmış bir tane ebadı ile beslemek için titreşimli ızgara <sup>+</sup>



1 Besleyici haznesi

2 Besleme konveyörü

3 Elek

4 Tahrik

5 Kumanda

> Malzeme akışı

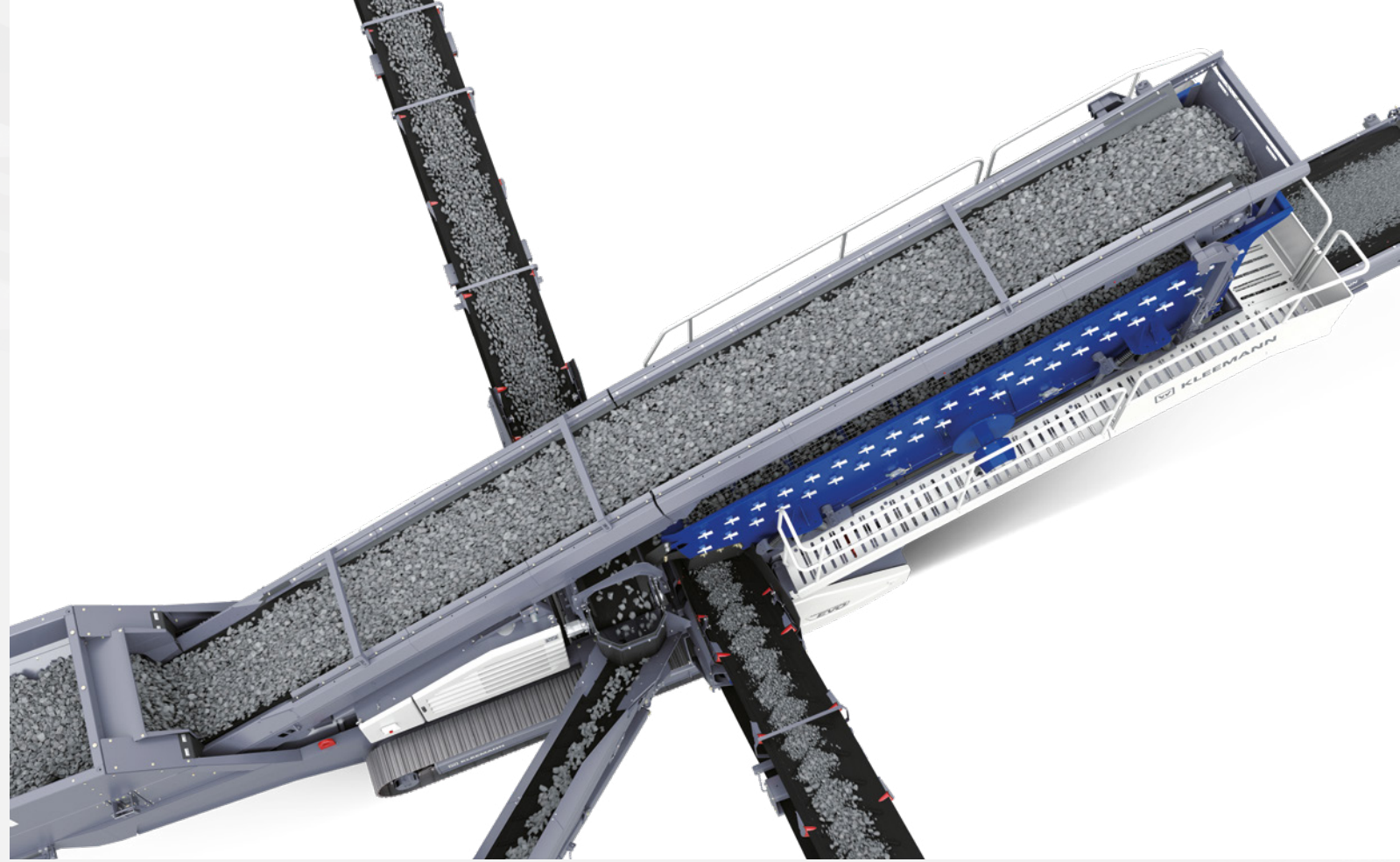
> Kullanım ve sürdürülebilirlik





## 2 Besleme konveyörü

- > Pürüzsüz veya tırtıklı kayış tasarımıyla ekstra geniş besleme konveyörü sayesinde elek alanının verimli kullanımı<sup>+</sup>
- > Hareketli besleme konveyörü, farklı ekran kutusu açıları ve malzeme bileşimleri ile bölme plakası aracılığıyla optimum besleme sağlar
- > Elek üst katı<sup>+</sup>'da ayarlanabilir malzeme freni ve geri yuvarlanma koruması<sup>+</sup> ile besleme konveyörüne eşit miktarda malzeme aktarımı sağlanır



1 Besleyici haznesi

2 Besleme konveyörü

3 Elek

4 Tahrik

5 Kumanda

> Malzeme akışı

> Kullanım ve sürdürülebilirlik



### 3 Elek

- > Elek açısının ve elek kutusunun genliğinin besleme malzemesinin özelliklerine göre basit ayarlanması sayesinde yüksek eleme verimliliği
- > En yüksek performans gereksinimleri için 7 veya 9,5 m<sup>2</sup> ekran alanlı iki sistem boyutu
- > Her taraftan iyi erişilebilirlik ve kama gerilimi sayesinde basit ekran kaplaması değişimi
- > Ek sınıflandırma için iki veya üç katlı varyantlarda her sistem boyutu mevcudiyeti
- > Elek üstü konveyörünün düzenlenmesi<sup>+</sup>, sola veya sağa esnek bir şekilde yapılandırılabilir (daha sonra değiştirilemez)
- > Farklı ağ boyutlarına sahip tüm katlar için geniş elek yüzeyi seçimi<sup>+</sup>; Yapışkan malzeme ile kullanım için kılavuz çekme ipleri<sup>+</sup>



1 Besleyici haznesi

2 Besleme konveyörü

3 Elek

4 Tahrik

5 Kumanda

> Malzeme akışı


> Kullanım ve sürdürülebilirlik





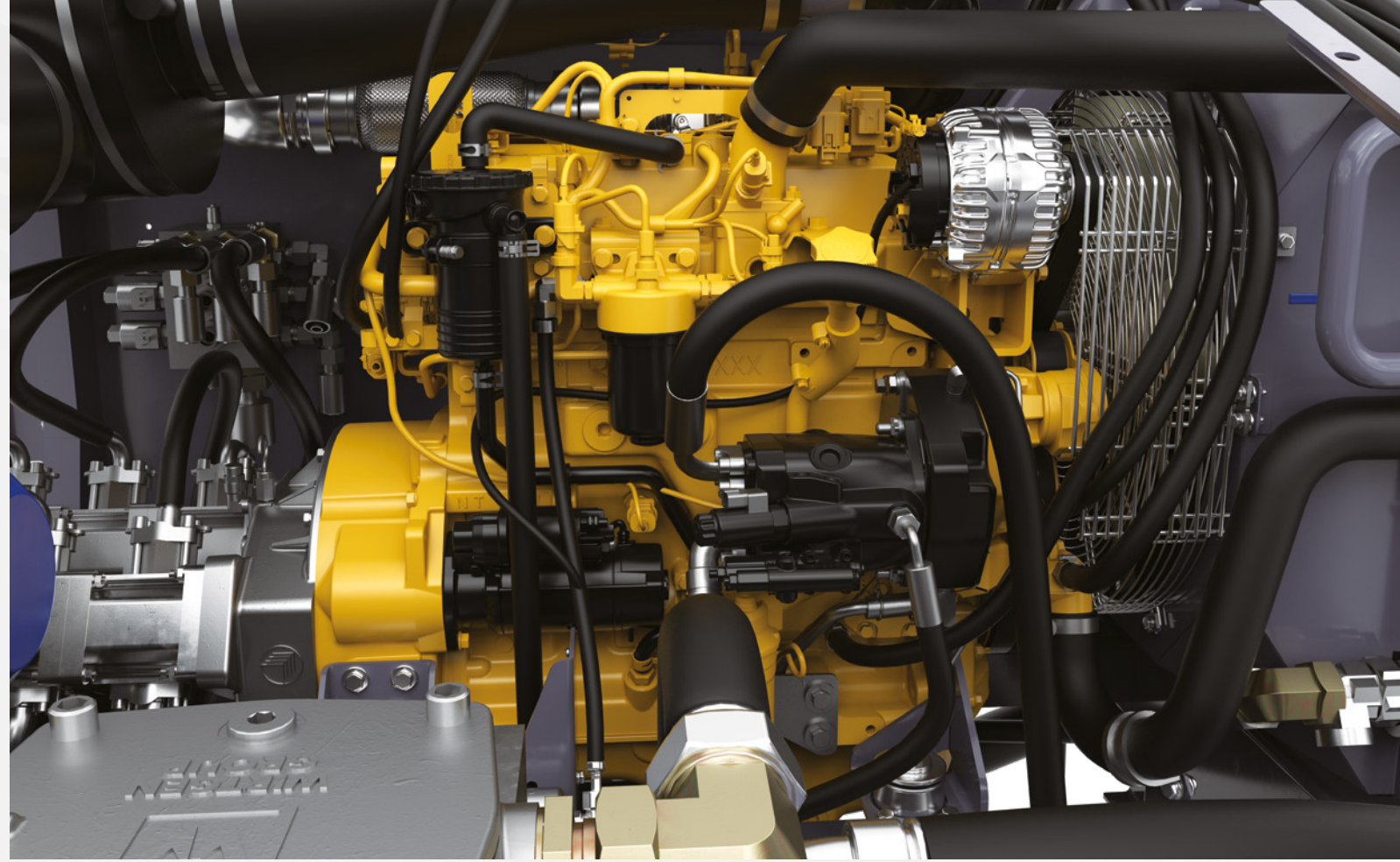
## 4 Tahrik

- > Verimli güç aktarımı ve azaltılmış işletme maliyetleri için gelişmiş hidrolik konsept
- > Bakımla ilgili tüm bileşenler için rahat erişilebilirlik

 Emisyonsuz çalışma ve elektro-hidrolik çift güç tahriki ile daha düşük işletme maliyetleri için harici güç kaynağı aracılığıyla elektrikle çalıştırma



KLEEMANN SÜRDÜRÜBİLİRLİĞİ, WIRTGEN GROUP'un sürdürülebilirlik hedeflerine katkı sağlayan yenilikçi teknolojilerini ve çözümleri ifade eder.



1 Besleyici haznesi

2 Besleme konveyörü

3 Elek

4 Tahrik

5 Kumanda

> Malzeme akışı

> Kullanım ve sürdürülebilirlik



## 5 Kumanda

- > Basit işletim konsepti, işletim hatası tehlikesini azaltır
- > Gerçekleştirilecek işlevlerin güvenli bir mesafeden optimum şekilde görülebilmesi için mobil, kablolu kontrol ünitesi
- > Sürüş fonksiyonunun<sup>+</sup>, hazne tahliye konveyörünün ve katlanır ızgaranın rahat kontrolü için radyolu uzaktan kumanda
- > Hızlı ve kolay üretim başlangıcı için otomatik başlatma
- > WITOS FleetView telematik çözümü sayesinde tesisin daha iyi planlanması ve analizi



1 Besleyici haznesi

2 Besleme konveyörü

3 Elek

4 Tahrik

5 Kumanda


> Malzeme akışı

> Kullanım ve sürdürülebilirlik





## > Malzeme akışı

- > Besleyici haznesinin açılma genişliği sayesinde optimum malzeme akışı, ekstra geniş besleme konveyöründe etkin aktarım
- > Hazne ünitesindeki ağırlıklarla ayarlanabilen veya kilitlenebilen bir ölçüm kapağı<sup>+</sup>, sürekli bir malzeme akışı sağlar
- > Besleme konveyöründeki sağlam yönlendirme plakası malzemeyi elek yüzeyine eşit olarak dağıtır, bir aşınma plakası elek kaplamasını aşınmaya karşı korur
-  Büyük tahliye yükseklikleri ve dolayısıyla daha yüksek stoklar, bir stok konveyörünün çalıştırılması için hidrolik port<sup>+</sup> ve böylece tekerlekli yükleyicilerin daha az kullanımı
- > Tüm yan bantların, hazne boşaltma bandının ve aktarım bandının taşıma hızı, malzeme özelliklerine uyum sağlamak için kademesiz olarak ayarlanabilir
- > Tüm KLEEMANN EVO ve PRO sistemleriyle proses ve güvenlikle ilgili bağlantı için hat bağlantısı<sup>+</sup>; tüm sistem genelinde optimize edilmiş malzeme akışı ve artırılmış güvenlik
- > Proses bağlantısı için gerekli stok probu kullanımda daha fazla esneklik için yan boşaltma bandına ve elek üstü konveyörüne monte edilebilir



1 Besleyici haznesi

2 Besleme konveyörü

3 Elek

4 Tahrik

5 Kumanda

> Malzeme akışı

> Kullanım ve sürdürülebilirlik





## > Güvenlik & Ergonomi

- > Bakımla ilgili tüm bileşenlere çok iyi erişilebilirlik sayesinde daha hızlı ve daha rahat servis mümkündür
- > Fonksiyonel ve güvenlikle ilgili tüm hidrolik silindirlere alçaltma fren valfleri ile donatılmıştır, kapanma veya arıza durumunda her silindir mevcut konumunda kalır
- > Uzun ve geniş çalışma platformları; Alt kattaki elek yüzeylerinin ergonomik olarak değiştirilmesi için yatay olarak ayarlanabilen elek kutusu

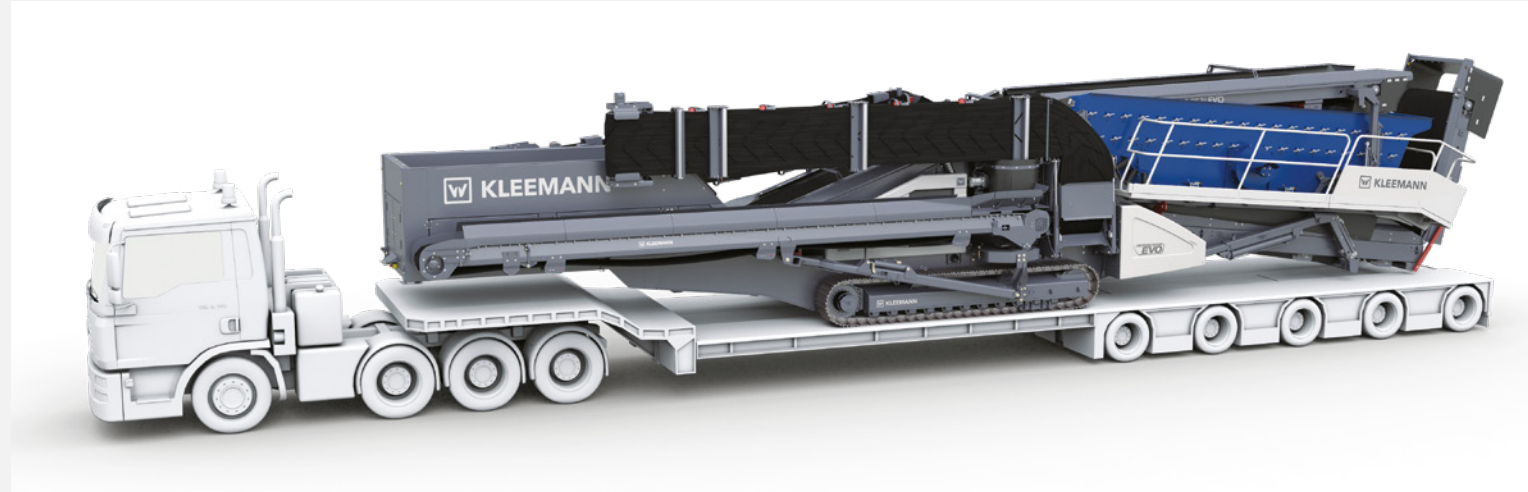
## > Çevre

- > En yeni nesil motor sayesinde düşük yakıt tüketimi
- > Rölantide düşük tüketim için verimli start-stop sistemi<sup>+</sup>
- > Besleme konveyöründe ve ince tane konveyöründe su püskürtme<sup>+</sup> ve bant muhafazaları<sup>+</sup> sayesinde toz emisyonlarının azaltılması



## > Nakliye

- > Kolay taşıma için yerden tasarruf sağlayan taşıma konumu ve yerden geniş yükseklik
- > Hassas yükleme ve konumlandırma için palet alt takımının sonsuz değişken hız kontrolü
- > Kısa kurulum süreleri için yan boşaltma bandının kolay ve hızlı açılması



1 Besleyici haznesi

2 Besleme konveyörü

3 Elek

4 Tahrik

5 Kumanda

> Malzeme akışı

> Kullanım ve sürdürülebilirlik



TEKNİK BİLGİLER	MSC 702(i) EVO	MSC 703(i) EVO	MSC 952(i) EVO	MSC 953(i) EVO
Tip	Sınıflandırma eleği	Sınıflandırma eleği	Sınıflandırma eleği	Sınıflandırma eleği
Elek tablaları	2	3	2	3
Elek alanı (mm)	1.550 x 4.500	1.550 x 4.500	1.550 x 6.100	1.550 x 6.100
Ana tesis nakliye ağırlığı - maks. donanım (kg)	30.500 - 38.000	33.500 - 41.000	33.000 - 40.500	37.000 - 44.500



**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Almanya

T: +49 7161 206-0  
M: info@kleemann.info

 [www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)