

Maximale Performance im Weichgestein

SURFACE MINER 220 SM(i) 3.8



MAXIMALE PERFORMANCE IM WEICHGESTEIN



Das optimal für Weichgesteinabbau ausgelegte 3,8-m-Schneidwalzenaggregat des 220 SM(i) 3.8 garantiert maximale Produktivität bei minimalen Betriebskosten.

Der Surface Miner gewinnt Rohstoffe selektiv mit bis zu 350 mm Schneidtiefe.

Der kompakte 220 SM(i) 3.8 ist für den Einsatz in Bergbaubetrieben jeglicher Größenordnung prädestiniert.

Rohstoffe werden in einem Arbeitsgang, ohne Bohren und Sprengen, umweltfreundlich und in hoher Qualität gewonnen.

Geschnittenes Gestein wird kontinuierlich im Cut-to-Ground-Verfahren hinter der Maschine abgelegt.

WIRTGEN SURFACE MINER



60 TONNEN KLASSE

- > Schneidbreite bis 3.800 mm
- > Schneidtiefe bis 350 mm



120 TONNEN KLASSE

- > Schneidbreite bis 2.750 mm
- > Schneidtiefe bis 650 mm



200 TONNEN KLASSE

- > Schneidbreite bis 4.200 mm
- > Schneidtiefe bis 830 mm

HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet

01 Hochproduktives Schneidwalzenaggregat

- > Effiziente 3,8-m-Schneidwalze für maximale Performance im Weichgestein
- > Optimiertes Windrow-Schneidwalzengehäuse für verschleißarmen Betrieb
- > Effektives Abstreifschild für flächige Materialablage
- > Sechs verschiedene Schneidwalzendrehzahlen für minimalen Meißelverschleiß

02 Leistungsstarke Motortechnik

- > Kraftvoller Cummins Dieselmotor
- > Großer Dieseltank für lange Betriebszeiten
- > Geregelte Lüfterdrehzahl für reduzierte Lärmemissionen und weniger Dieserverbrauch

03 Lange Lebensdauer von Komponenten

- > Massiv konzipierte Fahrwerke
- > Großer Hubraum (30 l) des Dieselmotors
- > Großvolumige Hydraulikpumpen und hohe Anzahl von Hydrauliköl-Druckfiltern

04 Zuverlässiger Betrieb

- > Vorgespannter Hydrauliktank
- > Leistungsstarke Wasseranlage mit effizienter Filterung
- > Kantenschutz-Hydraulikzylinder mit integrierten, robusten Wegmesssensoren
- > Zentralschmieranlage mit drei separaten Kreisläufen

05 Effektives Sicherheitskonzept

- > Schallisolierte, vibrationsentkoppelte ROPS / FOPS-Kabine
- > Trainersitz in der ROPS / FOPS-Kabine
- > Einfacher, schneller Meißelwechsel
- > Mechanische Einschaltsperrung der elektrischen Anlage bei Stillstand / Wartung (Batterie- und Starterisolator)
- > Manuell schaltbare Ventile für sicheres Verfahren im Notbetrieb
- > Einfache, mechanische Sicherung gegen ein Absinken der Maschine bei Wartungsarbeiten



06 Einfache Bedienung bei hohem Komfort

- > Präzises Nivelliersystem **LEVEL PRO PLUS**
- > Ergonomische Kabine und Bedienung
- > Ansetz- und Aushubautomatik für einfaches und präzises Erstellen von Rampen im Tagebau
- > Automatisch parallele Maschinenhöhenverstellung vorne und hinten
- > 5-V-USB-Anschluss und 12-V- und 24-V-Steckdosen in der Kabine

07 Schnelles Rangieren

- > Hydraulische Allkettenlenkung mit Ackermann-Lenkgeometrie für verschleißminimiertes Wenden
- > Elektronische Zugkraftoptimierung für maximale Traktion
- > Große Bodenfreiheit für schnelles Rangieren auf schwierigem Gelände
- > Rückfahrkamera und Rückfahrassistent für problemloses Rangieren

08 Intelligentes Wartungskonzept

- > Leicht zugängliche Wartungs- und Servicepunkte
- > Begehbare Motorraum
- > Klartextanzeigen für schnelles „Troubleshooting“
- > Einfache Reinigung der Kühlanlage
- > Hydrauliktank bei Reinigungsbedarf leicht demontierbar

09 Effizientes Maschinenmanagement

- > Genormte Datenschnittstelle für verschiedene Kundensysteme



HOCHPRODUKTIVES SCHNEIDWALZENAGGREGAT

Weichgestein mit maximaler Leistung und Wirtschaftlichkeit gewinnen - exakt hinsichtlich dieser Erfolgskriterien wurde das 3,8 m breite Schneidwalzenaggregat des 220 SM(i) 3.8 entwickelt. Hochproduktiv und effizient schneidet es Weichgestein und legt es flächig in einer Schwade hinter der Maschine ab.

Effiziente 3,8-m-Schneidwalze

Die Schneidwalze ist speziell für anspruchsvolle Windrow-Anwendungen im Weichgestein, wie z. B. Kohle oder Salz, konzipiert. Sie erzielt höchstmögliche Schneidleistung bei idealer Ausnutzung der Motorleistung und geringem spezifischem

Kraftstoffverbrauch. Dabei sorgen die hohen, schmalen Halterstege für guten Materialfluss und minimalen Energieaufwand. Ein weiterer Positiveffekt ist ein minimierter Feinkornanteil durch optimalen Materialtransport.

Optimiertes Schneidwalzengehäuse

Für optimalen Materialfluss sorgt die praxiserprobte Konstruktion des Schneidwalzenaggregats. Daraus resultiert ein deutlich reduzierter Verschleiß an Gehäuse, Haltern, Rundschafmeißeln und Abstreifschild.

Effektives Abstreifschild

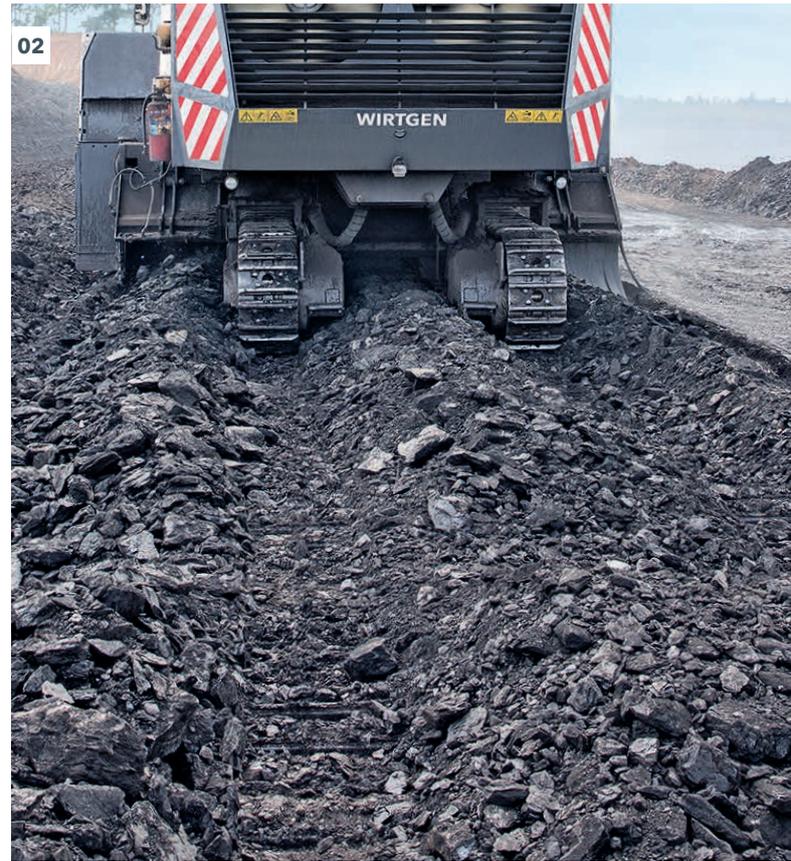


- 01 Für das Windrow-Verfahren sind die Rundschaftmeißel speziell angeordnet.
- 02 Dank flächiger Materialablage verschleißten die hinteren Fahrwerke weniger.

Durch das praxissgerecht konzipierte Abstreifschild wird geschnittenes Gestein flächig hinter der Maschine abgelegt.

Sechs Schneidwalzendrehzahlen

Sechs verschiedene einstellbare Schneidwalzendrehzahlen ermöglichen eine optimale Anpassung an das abzubauen Material. Dies führt zu einer signifikanten Reduzierung des Meißelverschleißes, minimalem Dieserverbrauch und erhöhter Produktivität.



Weichgestein mit höchster Produktivität gewinnen

Speziell konzipierte 3,8-m-Schneidwalze

LEISTUNGSSTARKE MOTORTECHNIK

Hohe Schneidleistung und großes Tagespensum in vielfältigen Windrow-Anwendungen – die enorme Motorleistung des Surface Miners trägt hierzu erheblich bei.

Kraftvoller Cummins Dieselmotor

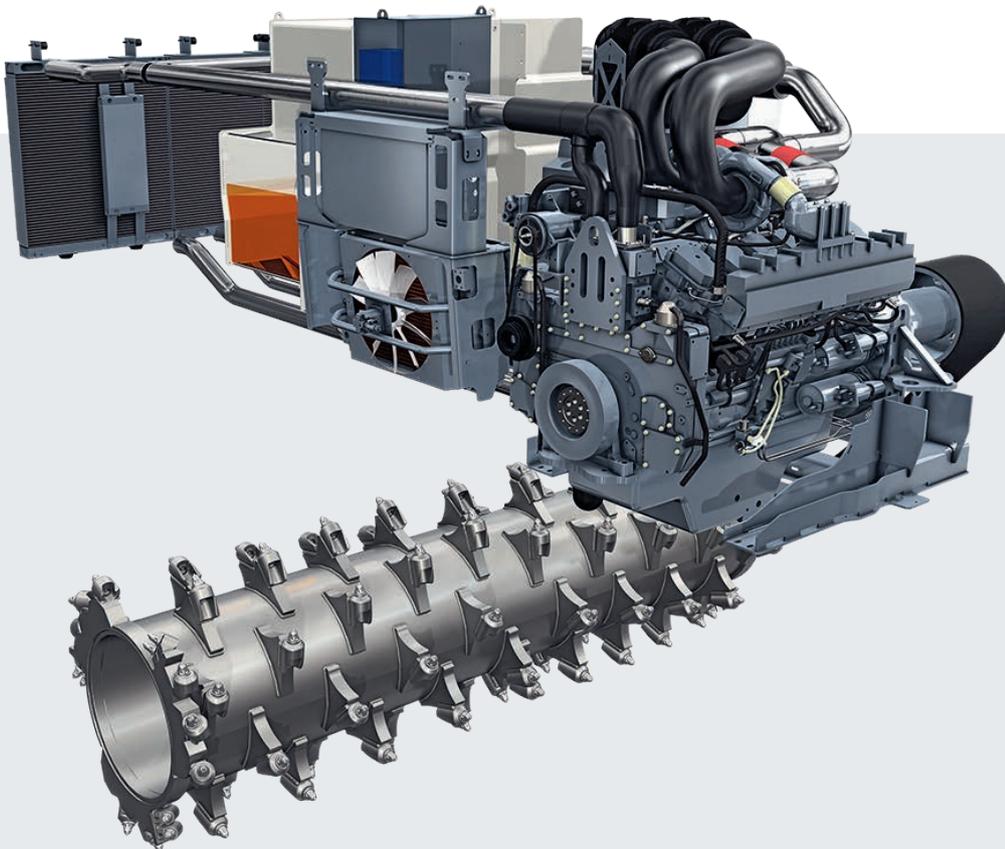
Der 220 SM(i) 3.8 verfügt über einen leistungsstarken Cummins Dieselmotor. Dank Hochdruckeinspritzung und intelligentem Motormanagement zeichnet sich der Motor durch minimalen Dieserverbrauch aus. Die Motortechnik des 220 SM 3.8 erfüllt die Abgasgesetze US Tier 2 (EU nicht reguliert). Der 220 SMi 3.8 erfüllt die strengen Anforderungen der Abgasstufe EU Stage 5 / US Tier 4f.

Großer Dieseltank

Der große 2.300-l-Dieseltank des 220 SM(i) 3.8 garantiert lange Betriebszeiten ohne Tankstopp. Die Maschine muss seltener von Tankwagen angefahren werden.

Geregelte Lüfterdrehzahl

Die Kühlanlage mit bedarfsgerechter Lüfterdrehzahl gewährleistet reduzierten Kraftstoffverbrauch und geringere Lärmemissionen.



01

01 Starke Motorisierung prädestiniert den 220 SM(i) 3.8 für den harten Tagebaubetrieb.

02 Bei anspruchsvoller Rohstoffgewinnung im Windrow-Verfahren zeichnet sich der mechanische Schneidwalzenantrieb per Kraftband durch hohen Wirkungsgrad aus.

Kraftvoll und robust

Langlebiger, sparsamer Mining-Motor

Kraftstoffsparend kühlen

Lastabhängiger Lüfter



AUF LANGE LEBENSDAUER GETRIMMT





LANGE LEBENSDAUER VON KOMPONENTEN

Für den harten Einsatz

Robust ausgelegte Komponenten

Hohe Maschinenverfügbarkeit

Verschleißfeste Materialien

01



- 01** Robuste Bauweise erhöht die Lebensdauer der Fahrwerke.
- 02** Hohe Produktivität ist beim 220 SM(i) 3.8 an der Tagesordnung.



Alle Komponenten des 220 SM(i) 3.8 sind auf extrem harten Tagebaueinsatz ausgelegt. Das Ergebnis: lange Lebensdauer der Bauteile sowie minimale Stillstandzeit des Miners für mehr Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

Massive Fahrwerke

Im Tagebau werden Fahrwerke extrem beansprucht. Die massiven Fahrwerke des 220 SM(i) 3.8 mit starken Zwei-Steg-Bodenplatten sorgen für guten Vortrieb auch unter schwierigen Bedingungen. Die großzügige Auslegung aller Fahrwerkskomponenten erhöht zudem die Maschinenverfügbarkeit bei langer Standzeit.

Großer Hubraum (30 l)

Der große Hubraum sichert eine lange Lebensdauer des Dieselmotors und somit hohe Verfügbarkeit sowie zuverlässigen Output der gesamten Maschine.

Großvolumige Hydraulikpumpen

Für dauerhaft zuverlässigen Maschinenbetrieb sorgen die besonders groß ausgelegten Hydraulikpumpen des 220 SM(i) 3.8. Weiterhin schützt die Vielzahl von Druckfiltern das Hydrauliksystem sicher vor Verschmutzung durch Feststoffpartikel.

ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

Im Tagebau ist nichts wichtiger als die verlässliche Verfügbarkeit der Maschine! Aus diesem Grund haben wir die entscheidenden Komponenten des Miners so ausgeführt, dass sie auch unter extremer Beanspruchung lange Standzeiten erzielen.

Vorgespannter Hydrauliktank

Der vorgespannte Hydrauliktank verhindert zuverlässig das Eindringen von Staub und Schmutz. Filter in allen Kreisläufen sorgen für größtmögliche Sauberkeit im Hydrauliksystem und damit sicheren Betrieb. Sauberes Öl sichert eine längere Lebensdauer der nachgeschalteten Komponenten und sorgt für optimale Kraftübertragung.

Leistungsstarke Wasseranlage

Um eine möglichst geringe Staubentwicklung sicherzustellen, ist der zuverlässige Betrieb der Wasseranlage von großer Bedeutung. Hierzu wird sauberes Wasser benötigt - im Tagebau jedoch ist sauberes Wasser nur selten vorzufinden. Daher verfügen die Filterelemente der Wasseranlage über eine extra große Siebfläche. Dies sichert den störungsarmen Betrieb der Anlage und somit eine dauerhafte Reduktion der Staubentwicklung.

01



Kantenschutz-Hydraulikzylinder mit robusten Wegmessensoren

In den Kantenschutz-Hydraulikzylindern integrierte, robuste Wegmessensoren tasten das Gelände ab. Anhand dieser Messdaten werden unübertroffen ebene Sohlen und Förderwege erzeugt.

Zentralschmieranlage mit drei Kreisläufen

Die Zentralschmieranlage mit drei separaten Kreisläufen versorgt zuverlässig alle Schmierstellen des 220 SM(i) 3.8. Die Schmierung wird automatisch überwacht und sichert die optimale Versorgung aller Schmierstellen und damit die lange Einsatzzeit der Maschine.



01 Die Hydraulikzylinder am Kantenschutz sind mit robusten Wegmessensoren bestückt.

02 Hohe Maschinenverfügbarkeit ermöglicht dauerhaft hohe Tagesleistungen im Weichgestein.



Maximale Dauerleistung

Zuverlässiger Maschineneinsatz

EFFEKTIVES SICHERHEITSKONZEPT

01



Strikten Sicherheitsvorschriften Folge geleistet

Sicherheit für Bedien- und Wartungspersonal

Die Sicherheit von Bedien- und Wartungspersonal hat im Tagebau oberste Priorität. Der 220 SM(i) 3.8 ist so konzipiert, dass auch strenge Bergbauvorschriften eingehalten werden.

Rops / Fops-Kabine serienmäßig

Die Kabine ist zusätzlich schallgedämmt und schwingungsisoliert gelagert, so dass der Bediener über viele Stunden hinweg ermüdungsfrei arbeiten kann.

Trainersitz in der Kabine

Der Zusatzsitz in der Kabine erlaubt praxisgerechtes Fahrertraining.

Einfacher, schneller Meißelwechsel

Die Schneidwalze ist durch das hydraulisch öffnende Abstreifschild heckseitig gut und sicher zugänglich. Der Meißelwechsel erfolgt bei ausgeschaltetem Motor. Viel Bewegungsfreiheit, hydraulischer Meißelaustreiber und Walzendrehvorrichtung vereinfachen den Prozess zusätzlich.

Einschaltsperrung der elektrischen Anlage

Unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine lässt sich mechanisch durch Aktivierung von Batterie- und Starterisolator verhindern, so dass Wartungstätigkeiten (z. B. Meißelwechsel) bei Maschinenstillstand gefahrlos erfolgen.

Absenkschutz

Die vereinfachte, mechanische Sicherung an den Hubsäulen zu Wartungszwecken verhindert zuverlässig das Absinken der Maschine.

Handventile für Notbetrieb

Dank manuell schaltbarer Ventile lässt sich die Maschine auch im Notbetrieb sicher zu einem Abstellplatz verfahren.



01 In der ROPS / FOPS-Kabine sind Bediener und Trainer gegen äußere Gefahren geschützt.

02 Batterie- und Starterisolator lassen sich einfach verriegeln.

03 Die batteriebetriebene hydraulische Walzendrehvorrichtung erlaubt Meißelwechsel bei ausgeschaltetem Motor.



EINFACHE BEDIENUNG BEI HOHEM KOMFORT

01



Alles im Griff

Intuitive, ergonomische Bedienung

Immer auf der Höhe

LEVEL PRO PLUS

02



01 Die übersichtliche, ergonomisch gestaltete Kabine und die einfache Bedienung erlauben entspanntes Arbeiten für hohe Produktivität.

02 Das zusätzliche Nivelliersystem **LEVEL PRO PLUS** lässt sich optimal im Blickfeld des Bedieners positionieren.

Einfache Bedienung, Ergonomie und Komfort sind bedeutende Wirtschaftlichkeitsfaktoren. Insgesamt führen sie zu mehr Produktivität und Profitabilität in jedem Job.

Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS

Das in Straßenbau und Mining bewährte Nivelliersystem **LEVEL PRO PLUS** lässt sich intuitiv und einfach bedienen. Per Kantenschutzabstimmung und Querneigungssensor kann ein ebenes oder geneigtes Planum exakt erzeugt werden. Die Maschine ist zudem für GPS- bzw. lasergestützte Steuerung oder Nivellierung mittels Multiplex-Ultraschallsensoren vorbereitet.

Ergonomische Bedienung

Die ergonomisch gestalteten Bedienelemente wurden in die Armlehnen des Fahrersitzes integriert. Alle wichtigen Maschinenfunktionen sind in den Multifunktionsjoysticks logisch zusammengefasst. Der feder- und luftgedämpfte Fahrersitz ist individuell an unterschiedliche Körpermaße anpassbar. Zudem bietet die beheizbare, klimatisierte Großkabine dem Bediener reichlich Bewegungsfreiheit.

Ansetz- und Aushubautomatik

Mittels dieser innovativen Zusatzfunktion erstellt der 220 SM(i) 3.8 automatisch die im Tagebau erforderlichen Rampen maßgenau und in kürzester Zeit.

Parallele Höhenverstellung

Die Höhe der Maschine vorne und hinten lässt sich komfortabel auf Knopfdruck parallel verstellen.

5-V-USB-Anschluss und 12-V- und 24-V-Steckdosen

Separat in der Kabine vorgesehener 5-Volt-USB-Anschluss und 12-Volt- und 24-Volt-Steckdosen ermöglichen den Anschluss von individuellen Zusatzgeräten.

SCHNELLES RANGIEREN

Gelände im Tagebau birgt erfahrungsgemäß unerwartete Herausforderungen: Optimale Traktion, Manövrierfähigkeit und Bodenfreiheit sind hier gefragt. Der 220 SM(i) 3.8 meistert diese Aufgaben mühelos.

Hydraulische Allkettenlenkung

Die hydraulische Allkettenlenkung mit Ackermann-Lenkgeometrie sorgt für verschleißarme Wendemanöver. In Kombination

mit den kompakten Maschinenabmessungen ist optimale Manövrierfähigkeit auf engem Raum gewährleistet. So lässt sich der 220 SM(i) 3.8 schnell rangieren, um den produktiven Schneidprozess nur so kurz wie unbedingt notwendig zu unterbrechen.



Optimale Manövrierfähigkeit
Hydraulische Allkettenlenkung

Schnelles Rangieren
Rückfahrkamera

01 Kleine Wenderadien und große Bodenfreiheit zeichnen die Maschine aus.

02 Schnelles Rangieren per Rückfahrkamera erhöht die Produktivität der Maschine.



Zugkraftoptimierung

Die elektronische Zugkraftoptimierung garantiert zuverlässig die maximale Traktion aller vier Fahrwerke für hohe Vorschubkraft und Schneidleistung.

Große Bodenfreiheit

Die Maschine ist dank großer Bodenfreiheit der einzeln höhenverstellbaren Fahrwerke und dank der integrierten Hubmesssysteme auch bei unebenem Gelände einfach zu rangieren.

Rückfahrkamera

Die Rückfahrkamera ermöglicht gute Sicht nach hinten und schnelles, sicheres Manövrieren. Der Rückfahrassistent unterstützt den Bediener zusätzlich.

INTELLIGENTES WARTUNGSKONZEPT

01



Geringer Wartungsaufwand
Begehbare Motorkammer

Schnell und einfach
Gute Zugänglichkeit

01 Motor und Kühlanlage sind optimal erreichbar.

02 Der 220 SM(i) 3.8 bietet gute Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten – sowohl im Feld als auch in der Werkstatt.

03 Motor und Kühlanlage sind optimal erreichbar.



Der Einsatz im Tagebau erfordert Maschinenverfügbarkeit rund um die Uhr – daher ist ein minimaler Wartungsaufwand unerlässlich. Das intelligente Wartungskonzept für den 220 SM(i) 3.8 steigert die Produktionszeit, verlängert die Lebensdauer von Komponenten und optimiert die Maschinenverfügbarkeit.

Gut zugängliche Wartungspunkte

Alle Wartungs- und Servicepunkte sind einfach vom Boden aus oder von innen zu erreichen. Weiterhin ermöglichen sie sicheres, zügiges Arbeiten an der Maschine ohne längere Rüstzeiten.

Begehbarer Motorraum

Dank des begehbaren Motorraums lässt sich der Dieselmotor zuverlässig warten. Zudem sind Luft-, Kraftstoff- und Hydraulikölfilter direkt erreichbar.

Schnelles Troubleshooting

Die zentrale Spannungsversorgung gepaart mit den leicht verständlichen Klartextmeldungen im Bediendisplay ermöglicht schnelles, effektives „Troubleshooting“ für hohe Zuverlässigkeit im Betrieb.



Einfache Reinigung der Kühlanlage

Die Kühlanlage inklusive Lüfter befindet sich gut zugänglich am Maschinenheck und im Maschinenraum. Dies ermöglicht eine schnelle Reinigung.

Demontierbarer Hydrauliktank

Bei Bedarf lässt sich der Hydrauliktank einfach demontieren, so dass die Reinigung in kurzer Zeit durchgeführt werden kann.

EFFIZIENTES MASCHINENMANAGEMENT

Telematiksysteme bieten dem Kunden Online-Datenzugriff auf Betriebsparameter des 220 SM(i) 3.8 unabhängig von dessen Standort.

Datenschnittstelle für bestehende Kundensysteme

Die vorbereitete, genormte Datenschnittstelle erlaubt die einfache Integration des 220 SM(i) 3.8 in das kundeneigene Telematik- und Dispatchsystem. Der Datenumfang der Schnittstelle

wird in verschiedenen Größen angeboten und richtet sich nach dem WIRTGEN GROUP FMS-Standard.

Über die Datenschnittstelle lassen sich z. B. Betriebszeiten und Betriebsstunden genau erfassen. Dies ermöglicht die zuverlässige Aufstellung von Maschinenzeiten und Maschinenparametern.

Effektiven 24/7-Betrieb sicherstellen

Moderne Telematik









Das optimal für Weichgesteinabbau ausgelegte 3,8-m-Schneidwalzenaggregat des 220 SM(i) 3.8 garantiert maximale Produktivität bei minimalen Betriebskosten. Der Surface Miner gewinnt Rohstoffe selektiv mit bis zu 350 mm Schneidtiefe. Der kompakte 220 SM(i) 3.8 ist für den Einsatz in Bergbaubetrieben jeglicher Größenordnung prädestiniert.



TECHNISCHE DATEN	220 SM 3.8	220 SMi 3.8
Schneidwalze		
Schneidbreite max.	3.800 mm	
Schneidtiefe ¹⁾	0 - 350 mm	
Schnittkreisdurchmesser	1.300 mm	
Motor		
Hersteller	Cummins	
Typ	QST30	
Kühlung	Wasser	
Anzahl der Zylinder	12	
Nennleistung bei 2.100 min ⁻¹	708 kW / 950 HP / 963 PS	
Hubraum	30,5 l	
Kraftstoffverbrauch, Volllast	187 l/h	
Kraftstoffverbrauch, ² / ₃ -Last	126 l/h	
Abgasstufe	EU nicht reguliert / US Tier 2	EU Stage 4 / US Tier 4f
Elektrische Anlage		
Spannungsversorgung	24 V	
Füllmengen		
Kraftstoff	2.300 l	
AdBlue® / DEF ²⁾	—	300 l
Hydrauliköl	290 l	
Wasser	4.000 l	
Fahreigenschaften		
Arbeits- und Fahrgeschwindigkeit	0 - 84 m/min (0 - 5 km/h)	
Kettenlaufwerke		
Kettenlaufwerke vorne und hinten (L x B x H)	2.375 x 360 x 843 mm	
Verschiffungsmaße		
Maschine ohne Schneidwalzenaggregat (L x B x H)	10.000 x 3.000 x 3.000 mm	
Maschine mit Schneidwalzenaggregat (L x B x H)	10.000 x 4.530 x 3.570 mm	

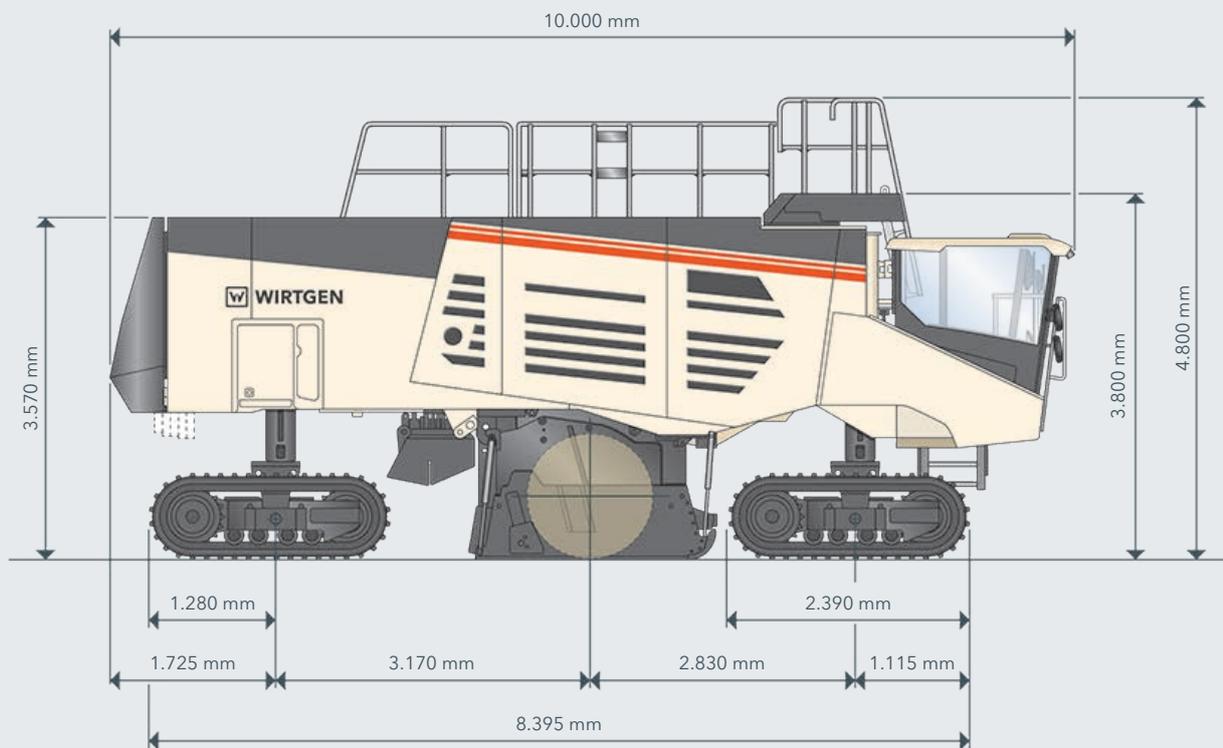
TECHNISCHE DATEN	220 SM 3.8	220 SMi 3.8
Gewicht Basismaschine		
Leergewicht Maschine ohne Befüllstoffe	55.000 kg	55.950 kg
Betriebsgewicht, CE ³⁾	58.050 kg	59.000 kg
Maximales Betriebsgewicht, vollgetankt	64.700 kg	65.650 kg
Transportgewichte von Einzelkomponenten		
Gewicht Schneidwalzenaggregat	15.000 kg	
Gewichte Betriebsstoffe		
Befüllung Wassertank	4.000 kg	
Befüllung Kraftstofftank (0,83 kg/l)	1.900 kg	
Befüllung AdBlue®- / DEF Tank (1,1 kg/l)	-	330 kg

¹⁾ Die maximale Schneidtiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen

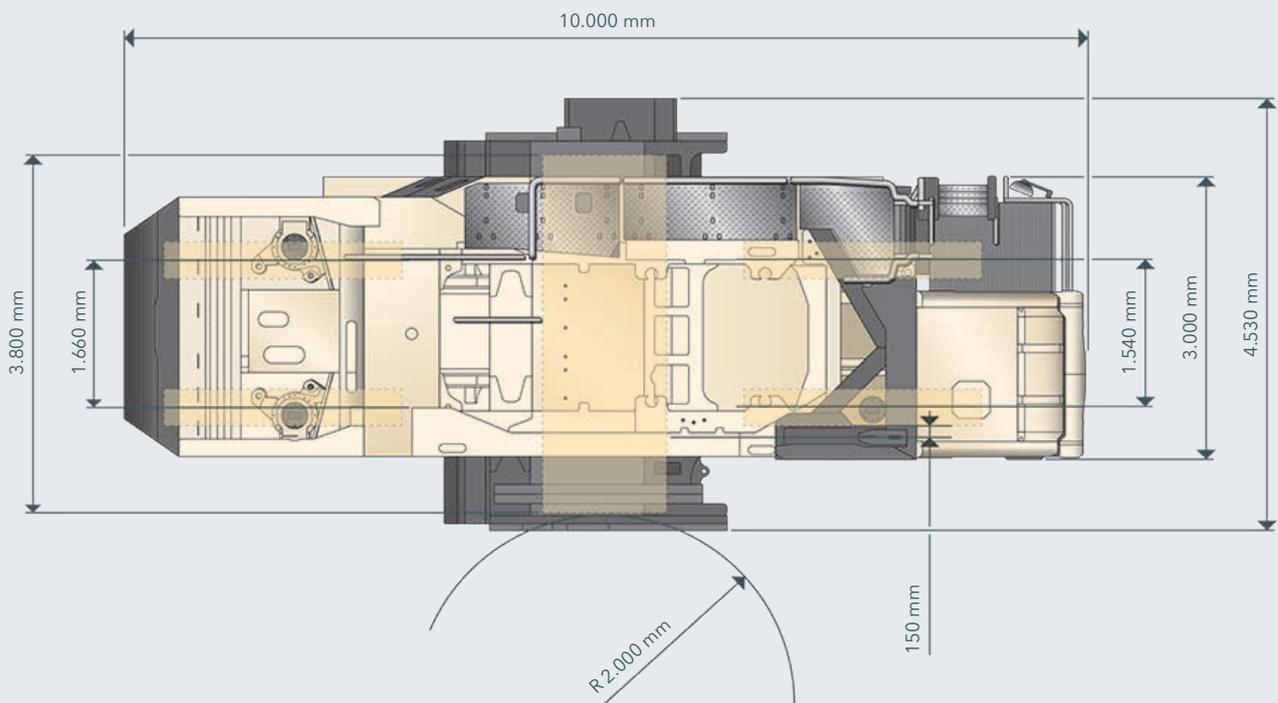
²⁾ AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie (VDA) e. V.

³⁾ Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

SEITENANSICHT 220 SM(i) 3.8



DRAUFSICHT 220 SM(i) 3.8



STANDARD AUSSTATTUNG	220 SM 3.8	220 SM(i) 3.8
Basismaschine		
> Grundmaschine mit Motor	■	■
> Motor-Luftansaugung mit hocheffizientem Vorabscheider	■	■
> Reduzierter Dieserverbrauch und geringe Geräuschemissionen durch temperaturabhängig geregelte Lüfterdrehzahlen	■	■
> Separater Batterie Hauptschalter zum Trennen des Starters	■	■
> Automatische Zentralschmieranlage	■	■
> Betriebsstoffe für den Einsatz bei gemäßigten und warmen klimatischen Verhältnissen (bis -15 °C / 5 °F)	□	□
Schneidwalzenaggregat		
> Robuster und effizienter mechanischer Walzenantrieb über Kräftbänder (insgesamt 18-rillig) mit automatischem Riemenspanner	■	■
> Variable Schnittgeschwindigkeit durch Kombination aus 3 wählbaren Motordrehzahlen und änderbaren Riemenscheibenanordnungen zum Erreichen optimaler Arbeitsergebnisse	■	■
> Schneidwalzengehäuse FB3800	■	■
Schneidwalzen		
> Schneidwalze FB3800 HT6 LA50 mit 104 Meißeln	□	□
Maschinensteuerung und Nivellierung		
> Vorschubsteuerung über den gesamten Geschwindigkeitsbereich über ergonomischen Joystick mit proportionaler Steuerungscharakteristik	■	■
> Antischlupfregelung reduziert den Verschleiß der Fahrwerkskomponenten bei größtmöglicher Zugkraft	■	■
> Automatische Vorschubregelung zur Entlastung des Bedieners hält den Motor stets im optimalen Betriebspunkt	■	■
> Schnitttiefenregelung mit integriertem Nivelliersystem über Kantenschutz und LEVEL PRO PLUS , integriert im Maschinendisplay	■	■
> Die serienmäßige Querneigungsregelung hält die Querneigung der Maschine unabhängig vom Gelände konstant. So kann ein exaktes Planum, horizontal oder geneigt, erzeugt werden	■	■
Fahrerkabine		
> Komfortable, hochwertige, rundum verglaste Fahrerkabine, elastisch gelagert, mit Dachluke	■	■
> Ausgestattet mit einem luftgefederten Sitz mit allen wesentlichen Bedieninstrumenten in den Armlehnen	■	■
> Mit 12 V- und 24 V-Steckdosen und einem 5 V-USB-Anschluss	■	■
> Multifunktionales Steuerungs Farbdisplay mit Anzeige wichtiger Maschinenbetriebszustände	■	■
> Umfangreiche Maschinendiagnose im Steuerungsdisplay	■	■
> Rückfahrkamera mit grafischem Rückfahrassistent	■	■
> Leistungsstarke Klimaanlage zum Kühlen und Heizen	■	■
> „Welcome-and-Go-Home-Light“- Funktion mit LED-Beleuchtung im Aufstiegsbereich	■	■
> Mit Überrollschutz (ROPS) und Schutz vor herabfallenden Gegenständen (FOPS) für den Maschinenbediener	■	■

STANDARD AUSSTATTUNG	220 SM 3.8	220 SM(i) 3.8
Fahrwerk und Höhenverstellung		
> Fahrwerke mit besonders robusten 2-Steg-Bodenplatten in Heavy-Duty-Ausführung für den Mining-Einsatz	■	■
> Stufenlos einstellbarer, hydraulischer Vierkettenantrieb	■	■
> Vierkettenlenkung - Die Lenkungsarten „Hundegang“, „Kurvengang“ oder „Geradeaus“ sind möglich	■	■
Sonstiges		
> Wassersprühleiste am Schneidwalzenaggregat	■	■
> Wasserhochdruckreiniger (40 bar und große Wassermengen) mit Waschlance zur Reinigung der Maschine	■	■
> LED-Arbeitsscheinwerfer 24 V mit Magnetfuß	■	■
> Rundumleuchte LED 24 V	■	■
> Werkzeugsatz für Wartung und Instandhaltung	■	■
> Umfangreiches Sicherheitspaket bestehend aus gut erreichbaren NOT-AUS-Schaltern, integrierter Absicherung der Maschine gegen unzulässige Querneigungen, rutschfesten und großzügigen Begehungen, verriegelbare Haupt- und Starterschalter und Positionsbeleuchtung	■	■
> Europäische Baumusterzertifizierung, EuroTest-Zeichen und CE-Konformität	■	■
> Wasserbefüllung von oben über externe Pumpe (Befüllpumpe ist nicht im Lieferumfang enthalten)	□	□
> Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□	□
> WITOS - professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung	□	□
> Standard-Beleuchtungspaket LED mit 19.800 Lumen	□	□

■ = Standardausstattung

□ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

□ = Optionale Ausstattung

OPTIONALE AUSSTATTUNG	220 SM 3.8	220 SM(i) 3.8
Basismaschine		
> Betriebsstoffe für den Einsatz bei kalten klimatischen Verhältnissen (ab -15 °C / 5 °F)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schneidwalzen		
> Schneidwalze FB3800 HT6 LA75 mit 76 Meißeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Maschinensteuerung und Nivellierung		
> Vorrüstung 3D- / Laser-Nivellierung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Zusätzliches Bediendisplay LEVEL PRO PLUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sonstiges		
> Wassertankbefüllung mit hydraulischer Befüllpumpe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Ausführung ohne WITOS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Hochleistungs-Beleuchtungspaket LED	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Zusatzgewicht 4.500 kg am Maschinenheck	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Radioanlage mit zwei Lautsprechern und Antenne	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Standheizung für Kabine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Zusätzliche Halterungen für Monitore	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Mobile Kühlbox 24 V	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Kaltstarthilfe 400 V ohne Generator	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Schneidwalzendrehvorrichtung, elektro-hydraulisch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Hydraulischer Meißelaustreiber für HT14 Meißelhaltersystem	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Wiggins-Vorrichtung zur Schnellbetankung des Dieseltanks	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Wiggins-Vorrichtung zur Schnellbetankung des AdBlue®-Tanks	—	<input type="checkbox"/>

OPTIONALE AUSSTATTUNG	220 SM 3.8	220 SM(i) 3.8
Sonstiges		
> Zusätzliches Monitorsystem mit 4 Kameras und Monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Schwerlastrollen für Transportstützen für die einfache Montage des Schneidwalzengehäuses	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> LED-Arbeitsscheinwerfer 24 V mit Magnetfuß	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Öl-, Filter- und Wartungsausrüstung für den ersten Service nach 50 Arbeitsstunden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstatt-Container 20 Fuß inklusive Werkstattausrüstung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstattausrüstung - Werkzeug	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstattausrüstung - Hilfsmittel und Verbrauchsmaterial	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstattausrüstung - Befestigungselemente metrisch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstattausrüstung - Elektroreparatur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstattausrüstung - Hydraulikkomponenten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstattausrüstung - Hydraulikpresse	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstattausrüstung - Schläuche für Notfallreparatur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

■ = Standardausstattung

■ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

□ = Optionale Ausstattung





**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Germany

P: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

 www.wirtgen.de



Für Weitere Informationen Code scannen.