

MOBICAT MC 110(i) EVO2



专注于施工经济性



破碎筛分设备的施工经济性取决于诸多因素。无论是吨成本、高效的施工，还是施工现场理想的物料流动 — 在施工经济性方面，MOBICAT MC 110(i) EVO2 颚式破碎设备具有真正的话语权。

注重操作便捷性



破碎设备的功能日益强大复杂，我们将其操作化繁为简。

凭借 **SPECTIVE** 操控理念，设备能够被简单而直观地操作，且设备功能得到充分利用。

而 **SPECTIVE CONNECT** 是其逻辑延伸，它将破碎设备的用户界面转移到挖掘机驾驶室，使操作手触手可及。所有破碎机相关数据都得到显示，例如：速度、油耗、液位以及故障信息。因此，操作手无需中断施工去查看设备状态，确保了施工安全性和更高效率。

此外，重要的施工和设备数据能够被总结成一份报告，并被方便地转发。凭此，您能够充分挖掘设备潜力并提高产量 — 借助这些报告数据，为设备制定更高的产量标准并将其实现。

关注可持续性发展



可持续解决方案为未来提供了真正的保障。

The MC 110(i) EVO2 以其驱动理念 — 高效的**柴油机直接驱动** — 而备受瞩目。当以 **ECO 模式**操作时，降低了发动机在低速运转时的油耗，并减少了磨损。

根据**功率输出和负载调节**的风扇确保了更低噪音以及更加经济的设备运行。

理想的**降噪系统**还使设备能够用于城市施工。

MOBICAT MC 110(i) EVO2

1 喂料装置

- > 可通过无线遥控液压折叠并锁定，无需额外工作
- > 料斗扩展件⁺和料斗延伸件⁺(7.5 m³)使后部的喂料宽度达 3.6 m

2 预筛分机

- > 双层独立振动预筛分机，确保高效地分离出原料中的细料
- > 预筛分机处的旁通活门可将材料分流，并减少堵塞
- > 侧向卸料皮带机⁺可安装于任意一侧

3 CFS 连续喂料系统

- > 理想的喂料控制确保了破碎主机连续而稳定的喂料效果，日产量最多可提高 10%
- > 根据破碎主机料位，振动喂料机和预筛分机可自动提高或降低输料速度

4 破碎主机

- > 超长动颚板：确保材料顺利地进入破碎腔
- > 全液压出口开度设置：借助触摸屏或无线遥控，可方便地在允许的调节范围内进行调整
- > 破碎机堵塞清理系统⁺：用于松散堵塞的材料 — 即使破碎机处于满载状态，也可动力十足地重新启动
- > 反射板：位于破碎机出口下方，用于保护主卸料皮带，两个位置可调，装备可换耐磨件⁺

5 控制和过载保护系统

过载保护系统

允许在设定范围内发生短时间过载情况 (例如：原料中的金属物)

在调节范围内打开破碎机出口：

- > 破碎设备自动检测过载情况，并打开破碎机出口，以避免对破碎主机造成损坏

主动过载保护系统⁺：

- > 可对过载情况做出更快的反应，避免对破碎主机造成破坏
- > 破碎机出口开度自动复位，从而确保稳定的产品质量

负荷降低系统

避免在长时间高压状态下施工对破碎主机造成损坏

- > 喂料量会进行调整，以减小作用在破碎仓和动颚板摇臂上的压力
- > 当负载降低，设备便可恢复其最高产量



主卸料皮带机卸料高度: 3,140 mm
或 3,750 mm (加长型⁺)

侧向卸料皮带机⁺
卸料高度: 2,050 mm 或
2,940 mm (加长型)

标准料斗容量: 4.4 m³

电磁除铁器或永磁除铁器⁺



SPECTIVE
CONNECT

6

4

3

2

1

7

技术参数 MC 110(i) EVO2

喂料能力最高约达 (t/h)	400
破碎腔进口宽 x 纵向高度 (mm)	1,100 x 700
最大喂料尺寸 (mm)	990 x 620
运输高度约达 (mm)*	3,400
运输长度约达 (mm)*	15,010
运输宽度约达 (mm)*	3,000
基本配置运输重量 — 最全配置运输重量	42,500 - 49,000

* 不含选配

6 驱动系统

- > 高效、强劲的破碎机直接驱动可确保更低油耗，输料皮带为电驱动
- > 根据输出情况而调节的风扇
- > 高温套包⁺(-15 到 50°C) 或低温套包⁺(-25 到 40°C)

7 SPECTIVE 控制系统

- > **SPECTIVE 触摸屏**：菜单导向式操作、直观、便捷；显示速度、温度等所有部件状态；快速故障定位及诊断
- > **SPECTIVE CONNECT⁺**：所有重要信息均直接显示在智能手机上
- > **SPECTIVE 无线遥控**：用于操控所有重要部件
- > **SPECTIVE 小型无线遥控⁺**：可方便地操控最重要的功能，最大程度地降低了对操作手驾驶室空间的要求
- > **摄像系统⁺**：用于方便地监控破碎主机和料斗，可在挖掘机内选配远程监控显示器

SPECTIVE

- > **快速移动⁺**：设备可快速、方便地重新就位；可借助无线遥控舒适地操作
- > **电气互锁⁺**：过程互锁用于控制设备产量；安全互锁用于确保生产线中互锁设备的操作安全性

> 可接近性和安全性

- > 所有部件均易于接近，维护保养更加便捷
- > 可在地面方便地加油，可选配加油泵⁺
- > 喷洒系统及 LED 照明套包为基本配置；高级照明套包⁺可扩大照明区域
- > 中央排水口符合人机工程学设计，便于设备的维护保养

> 运输

- > 高度灵活性可确保方便地转换工地，且设置时间短
- > 紧凑型设计，可在空间狭窄区域施工，例如：市中心
- > 液压功能可确保便捷的运输（例如：侧向卸料皮带机、主卸料皮带机），运输高度 3,400 mm

