

A WIRTGEN GROUP COMPANY



**KLEEMANN**



# MC 110(i) EVO2

CONCASSEUR À MÂCHOIRES MOBILE MOBICAT



# MOBICAT MC 110(i) EVO2

La rentabilité des installations de broyage et de criblage dépend de plusieurs facteurs. Qu'il s'agisse du coût par tonne, d'une exploitation efficace ou d'une logistique de chantier optimale, le concasseur à mâchoires MOBICAT MC 110(i) EVO2 marque de vrais points en matière de rentabilité.



La rentabilité en  
ligne de mire



Facilité d'utilisation  
au centre de l'attention



La durabilité  
en ligne de mire



# MOBICAT MC 110(i) EVO2

Convoyeur principal  
Hauteur de déchargement : 3 140 mm  
ou 3 750 mm (allongée +)

Tapis d'évacuation latérale +  
Hauteur de déchargement : 2 050 mm  
ou 2 940 mm (allongée)

Trémie de base 4,4 m<sup>3</sup>

Aimant électrique  
ou permanent +



SPECTIVE  
CONNECT

1 Unité d'alimentation

4 Unité de broyeur

7 Concept de commande SPECTIVE

2 Prérible

5 Systèmes de surcharge

> Utilisation et durabilité

3 Système d'alimentation continue CFS

6 Entraînement



## 1 Unité d'alimentation

- > Unité d'alimentation rabattable et verrouillable par radiocommande, sans travaux supplémentaires
- > Aide au remplissage de la trémie<sup>+</sup> et extension de trémie<sup>+</sup> (7,5 m<sup>3</sup>) pour une largeur de chargement arrière de 3,6 m



1 Unité d'alimentation

2 Prérible

3 Système d'alimentation continue CFS

4 Unité de broyeur

5 Systèmes de surcharge

6 Entraînement

7 Concept de commande SPECTIVE

> Utilisation et durabilité



## 2 Prérible

- > Pré-crible à 2 étages indépendant permettant de séparer efficacement les produits fins du matériau d'alimentation
- > Clapet de bypass intégré au prérible pour dévier le flux des matériaux et réduire les adhérences
- > Tapis d'évacuation latérale <sup>+</sup> utilisable des deux côtés



1 Unité d'alimentation

2 Prérible

3 Système d'alimentation continue CFS

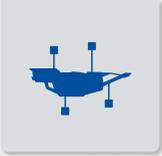
4 Unité de broyeur

5 Systèmes de surcharge

6 Entraînement

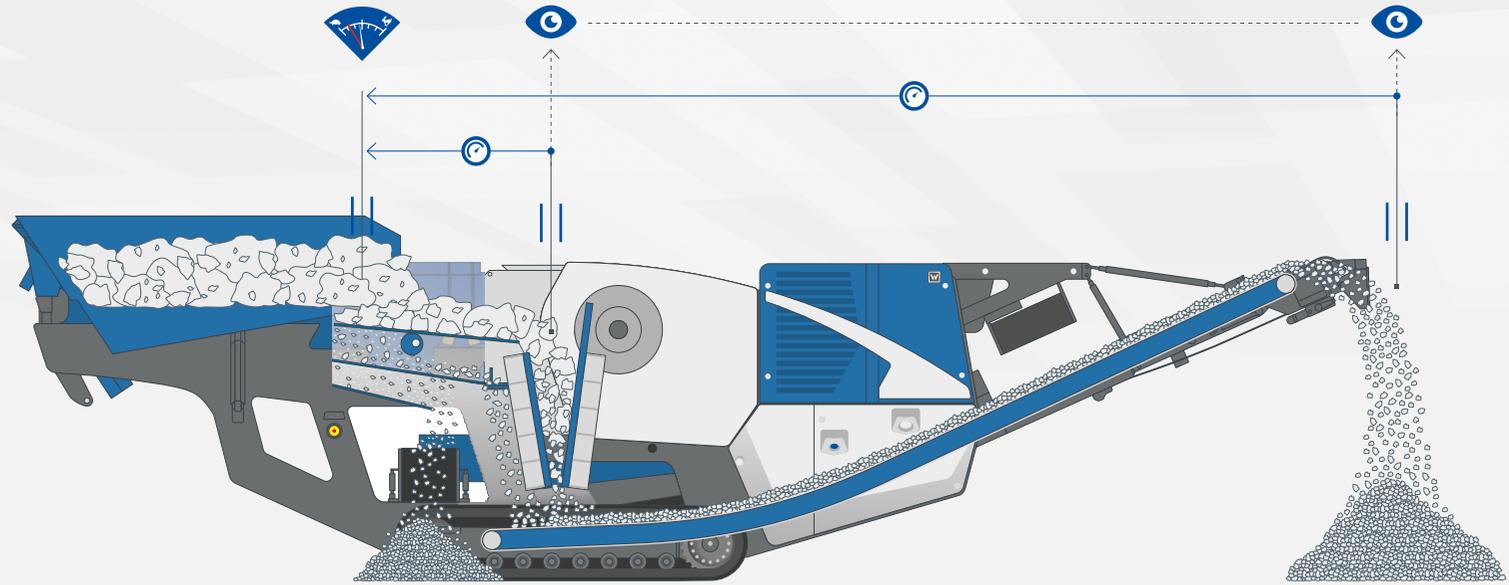
7 Concept de commande SPECTIVE

> Utilisation et durabilité



### 3 Système d'alimentation continue CFS

- > Utilisation continue du concasseur grâce à une régulation optimale de l'alimentation pour un rendement journalier jusqu'à 10 % supérieur
- > L'alimentateur et le précrible réduisent ou augmentent automatiquement la vitesse d'alimentation en fonction du niveau de remplissage du broyeur



1	Unité d'alimentation	4	Unité de broyeur	7	Concept de commande SPECTIVE
2	Précrible	5	Systèmes de surcharge	>	Utilisation et durabilité
3	Système d'alimentation continue CFS	6	Entraînement		



## 4 Unité de broyeur

- > Mâchoires du concasseur extra-longues : pour une alimentation optimale du matériau dans la chambre de concassage
- > Configuration de l'écartement hydraulique : sur toute la plage de réglage, par écran tactile ou radiocommande
- > Système de déblocage du concasseur<sup>+</sup>: Broyeur réversible pour le dégagement des matériaux bloqués et démarrage puissant même avec un broyeur plein
- > Plaque déflectrice : à la goulotte d'extraction pour protéger la bande d'évacuation, réglable en deux positions, avec éléments d'usure remplaçables<sup>+</sup>



1 Unité d'alimentation

2 Précrible

3 Système d'alimentation continue CFS

4 Unité de broyeur

5 Systèmes de surcharge

6 Entraînement

7 Concept de commande SPECTIVE

> Utilisation et durabilité



## 5 Systèmes de surcharge

### Système de surcharge

En cas de surcharges ponctuelles de courte durée (p. ex. métal dans le produit entrant)

Ouverture de la fente sur la plage de réglage :

- > le broyeur détecte automatiquement les surcharges et ouvre l'écartement du broyeur pour éviter d'endommager le broyeur

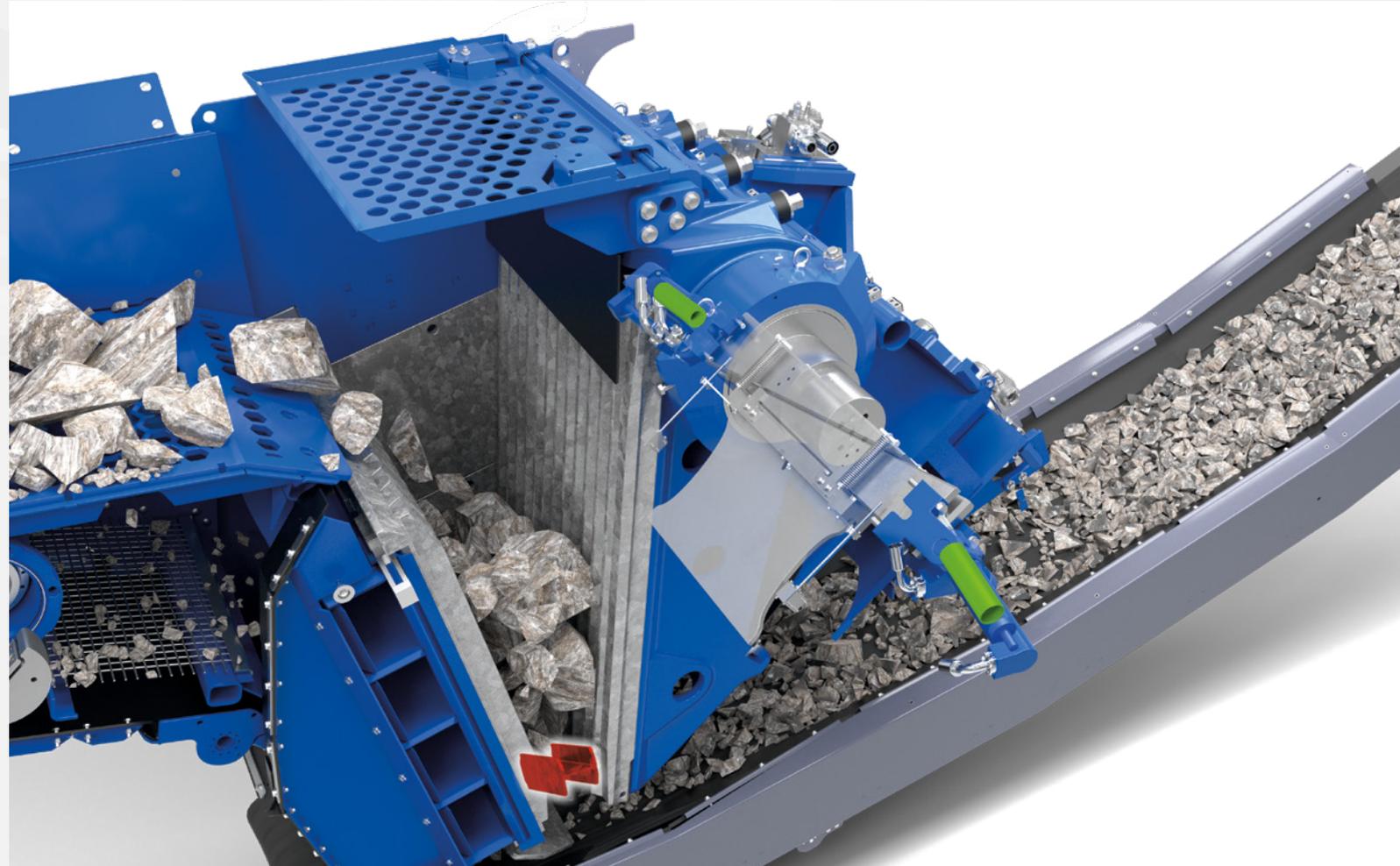
Système de surcharge actif + :

- > réaction encore plus rapide en cas de surcharge pour éviter d'endommager le broyeur
- > Repositionnement automatique de la fente - pour une qualité de produit constant

### Système de réduction de charge

Pour éviter les dommages consécutifs à un fonctionnement prolongé sous l'influence d'efforts particulièrement élevés

- > Le volume d'alimentation est adapté et les forces sur le boîtier et la bielle sont ainsi réduites
- > En cas de diminution de la surcharge, le réglage passe sur la puissance la plus élevée possible



1 Unité d'alimentation

2 Précrible

3 Système d'alimentation continue CFS

4 Unité de broyeur

5 Systèmes de surcharge

6 Entraînement

7 Concept de commande SPECTIVE

> Utilisation et durabilité



## 6 Entraînement

- > Entraînement direct puissant et performant du broyeur D-DRIVE avec une faible consommation de carburant, les convoyeurs sont entraînés électriquement
- > Ventilateur en fonction de la puissance pour moins d'émissions sonores et une consommation réduite
- > Pack chaud<sup>+</sup> (-15 à +50 °C) ou pack froid<sup>+</sup> (-25 à +40 °C)



**KLEEMANN**  
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY désigne des technologies et des solutions compatibles avec les objectifs de durabilité du WIRTGEN GROUP.



1 Unité d'alimentation

2 Prérible

3 Système d'alimentation continue CFS

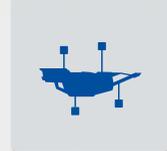
4 Unité de broyeur

5 Systèmes de surcharge

6 Entraînement

7 Concept de commande SPECTIVE

> Utilisation et durabilité



## 7 Concept de commande SPECTIVE

- > **Écran tactile SPECTIVE** : avec commande guidée par menu, visualisation et assistance ; affichage de l'état de tous les composants comme le régime, la température, etc., localisation et diagnostic rapides des défauts
- > **SPECTIVE CONNECT +** : toutes les informations importantes directement sur le smartphone
- > **Configurateur Smart Job** : Outil de configuration pour déterminer facilement les réglages optimaux de la machine
- > **SPECTIVE Radiocommande** : pour la commande de tous les composants importants
- > **Petite télécommande radio SPECTIVE +** : regroupement pratique des principales fonctions de commande, faible encombrement en cabine
- > **Système de caméra +** : surveillance confortable du broyeur et de la trémie, moniteur à distance, disponible en plus avec une extension radio, connexion supplémentaire à SPECTIVE CONNECT
- > **Operations Center** : Plateforme de solutions numériques pour l'optimisation des processus, des machines et des services, pour la simplification de la planification de la maintenance

- > **Quick Track +** : déplacement rapide et facile de la machine ; commande simple par radiocommande
- > **Interconnexion +** : couplage de processus pour régulation de la capacité de production ; couplage de sécurité pour interconnexion sûre des installations dans le train
- > **Bascule intégratrice +** : pour le convoyeur principal afin de déterminer les données de production



1 Unité d'alimentation

2 Précrible

3 Système d'alimentation continue CFS

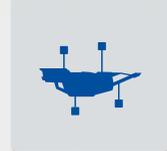
4 Unité de broyeur

5 Systèmes de surcharge

6 Entraînement

7 Concept de commande SPECTIVE

> Utilisation et durabilité



## > Accessibilité et sécurité

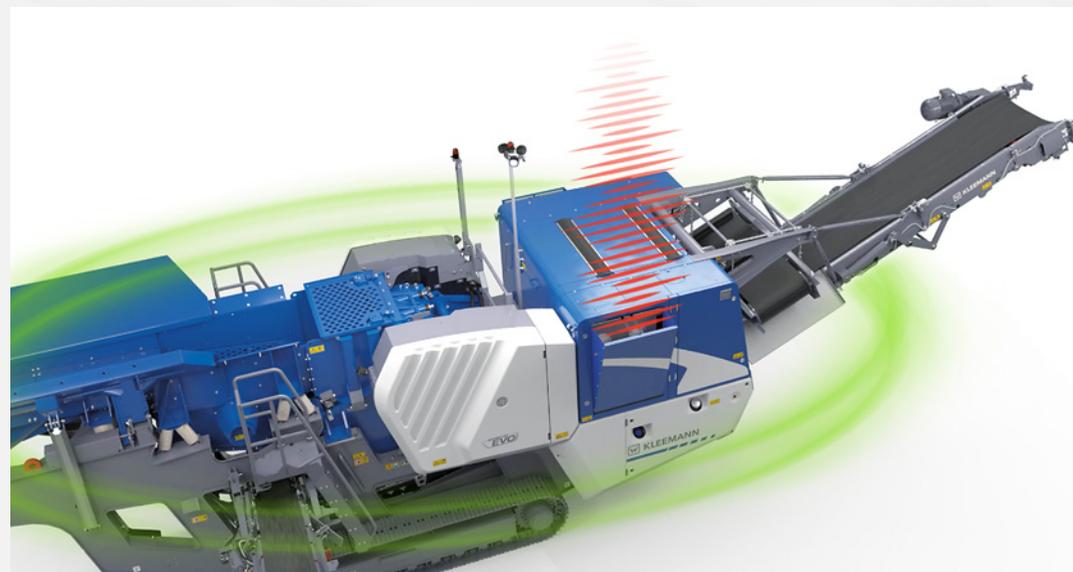
- > Service plus rapide et plus pratique grâce à une excellente accessibilité à tous les composants
- > Ravitaillement facile depuis le sol, pompe de ravitaillement<sup>+</sup> disponible
- > Injection et éclairage LED inclus dans l'installation de base ; éclairage premium<sup>+</sup> pour un éclairage étendu des espaces de travail
- > Point de vidange central des liquides pour une maintenance ergonomique

## > Transport

- > Grande flexibilité pour des applications variées, temps de préparation courts
- > Structure compacte pour les chantiers étroits (p. ex. en centre-ville)
- > Transport simple grâce aux fonctions hydrauliques (p. ex. tapis d'évacuation latérale, convoyeur principal) et à une hauteur de transport de 3 400 mm

## > Environnement

- > Réduction du bruit : endiguement des sources de bruit grâce au confinement du groupe, réduction du bruit de 7 décibels par rapport au modèle précédent
- > Confinement des poussières : système de pulvérisation efficace aux différents points de transfert des matériaux de l'installation, comme le gueulard, le convoyeur principal, le tapis d'évacuation latérale
- > Consommation réduite lors de pauses plus courtes grâce au mode ECO : tous les composants de la machine, à l'exception du moteur diesel et du broyeur, peuvent être arrêtés en appuyant sur un bouton



1 Unité d'alimentation

2 Prérible

3 Système d'alimentation continue CFS

4 Unité de broyeur

5 Systèmes de surcharge

6 Entraînement

7 Concept de commande SPECTIVE

> Utilisation et durabilité

INFORMATIONS TECHNIQUES	MC 110(i) EVO2
Capacité d'alimentation jusqu'à env. (t/h)	400
Gueulard, largeur x profondeur (mm)	1 100 x 700
Taille d'alimentation max. (mm)	990 x 620
Hauteur de transport env. (mm) *	3,400
Longueur de transport env. (mm) *	15,010
Largeur de transport env. (mm) *	3,000
Poids de transport installation de base - équipement max. (kg)	42 500 - 49 000
* sans options	



**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Allemagne

T: +49 7161 206-0  
M: info@kleemann.info

 [www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)